

## Bioselect RC 40 zur Separation von Rindergülle



### Börger Bioselect RC 40

Medium:	Rindergülle
Feststoffgehalt Medium:	8 - 9 %
Durchsatzmenge:	bis zu 40 m <sup>3</sup> /h
Separierter Feststoff:	1 – 4 t/h
TS-Gehalt feste Phase:	22 - 35 %

Ein Landwirt mit Milchviehhaltung suchte aufgrund von Strohangel nach einem alternativen Einstreumaterial für die Liegeboxen seiner 240 Milchkühe. Aus Kostengründen entschied er sich gegen teure Sägespäne und für einen Separator.

Da der Milchviehhalter gute Erfahrungen mit Börger Produkten gemacht hatte, installierte er einen Bioselect RC 40 Separator mit Börger Steuerungstechnik und Blueline Drehkolbenpumpe. Der Separator ist sehr einfach über die Steuerungstechnik zu bedienen. Die Steuerung stimmt den Betrieb der Zuführpumpe, der Filtratpumpe und des Separators perfekt auf einander ab. Auch ein automatisches Separieren zu gewünschten Zeiten ist auswählbar.

Der TS-Gehalt in der festen Phase kann sehr einfach stufenlos eingestellt werden. So wählt der Landwirt einen hohen TS-Gehalt (>30 %) für die Verwendung als Einstreu und einen niedrigen TS-Gehalt (ca. 22%) für die Abgabe der festen Phase an eine befreundete Biogasanlage. Durch die Abgabe kann er bis zu 25% Lagerkapazität einsparen.

Die Verwendung der separierten festen Phase als Einstreu funktioniert sehr gut. Die Kühe liegen gerne auf dem weichen Material und die Keimzahlen der Milch sind weiterhin auf sehr niedrigem Niveau. Der Kunde ist sehr zufrieden mit seinem Bioselect.

## Bioselect RC 40 zur Separation von Rindergülle



### Vorteile dieses Bioselect RC 40

- TS-Gehalt in der festen Phase stufenlos einstellbar, dadurch Verwendung der festen Phase als Einstreu und zur Abgabe an eine Biogasanalge
- vollkommen durchbruchssicher
- große Durchsatzmenge bei geringem Energieverbrauch
- lange Standzeiten dank verschleißarmer Technik
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**