

Pumpen in der Farbenindustrie



Ein führender asiatischer Farbenhersteller benötigte Pumpen zum Transport von scherempfindlichen, latexbasierten Emulsionen für eine neue Produktionsanlage. Die Emulsionen sollen von Lagertanks in die Produktionsanlage gefördert werden. Die Pumpen sollten ein reduziertes Spaltmaß, langsame Drehzahlen und einen niedrigen NPSH-Wert haben. Zusätzlich sollten die Pumpen eine einfache Reinigung für Produktwechsel ermöglichen. Nach umfangreichen Tests mit Testpumpen in einer bestehenden Anlage, entschied sich der Kunde 22 Drehkolbenpumpen in der neuen Anlage für mehrere Einsatzfälle zu installieren. Die produktberührten Teile sind komplett aus Edelstahl mit Premium Edelstahl Drehkolben. Das MIP Design der Pumpe ermöglicht eine einfache Wartung und Reinigung.

Einsatzdaten:

Pumpentyp: Classic FL 518
 Fördermedium: scherempfindliche Emulsionen
 Fördermenge: 60 m³/h
 Betriebsdruck: bis zu 9 bar

Optionen:

- Überdrucksicherung
- Explosionsgeschützte Motoren
- Dichtungsspülung

Technische Daten:

- Pumpe: komplett aus Edelstahl
- Wellenabdichtung: Multiseal für latexhaltige Produkte
- O-Ringe: CHEMRAZ

Vorteile:

- geringe Scherkräfte, basierend auf langsamen Drehzahlen

