

## Fettannahmestation



Auf einer Kläranlage will man das im Sandfang aufgefangene Fett in den Faulturm einspeisen, um eine höhere Gasgewinnung zu erzielen. Das Fett weist unterschiedliche Viskositäten auf und ist gleichzeitig mit den unterschiedlichsten Feststoffen beladen. Der Kunde suchte eine robuste und wartungsfreundliche Konstruktion bzw. Technik. Hier baute Börger einen Steinfang mit anschließendem Zerkleinerer. Das Fett-/Wassergemisch wird mit Hilfe eines Tankwagens aus dem Sandfang gesogen und zur Fettannahme gefahren. Dieses Gemisch wird an der Fettannahme mittels der am Tankwagen befindlichen Börger Drehkolbenpumpe durch den Schlauch, über den Steinfang gedrückt. Anschließend werden die restlichen Feststoffe im Börger Unihacker zerkleinert; das Fett-/Wassergemisch fließt dann in einen Fettbehälter, in dem die Masse durch ein eingebautes, über eine Sonde gesteuertes Rührwerk homogen gehalten wird. Eine weitere Börger Drehkolbenpumpe fördert das Gemisch aus dem Fettbehälter direkt in den Faulturm.

### Einsatzdaten:

Fördermedium: Fett aus dem Sandfang mit Feststoffen wie z. B. Q-Tips, Haare, Kunststoffteile...

Fördermenge: 5 bis 100 m<sup>3</sup>/h

### Zerkleinerer:

- robuster Zweiwellenzerkleinerer Typ Börger Unihacker HPL 200
- mit höhenverstellbarem Grundgestell
- Kälteschutzhaube
- Stirnradgetriebemotor 3 kW
- Drehzahl 96 U/min
- 6 Schneidräder F16Z und 6 Gegenräder G8Z, gehärtet, 8 mm Messerbreite

### Pumpe am Tankwagen:

- Drehkolbenpumpe Typ Classic PL 200
- Volumen des Tankes 3 m<sup>3</sup>
- Pumpendruck max. 0,8 bar

### Steinfang:

- mit Reinigungsöffnung DN 100
- höhenverstellbares Grundgestell

