

Pumpe zur Förderung von Darpaketen



Ein Systemlieferant für organische Reststoff Auf- und Weiterverarbeitung suchte nach einer kompakten und lafstabilen Pumpe zur Förderung von zerkleinerten Darpaketen. Aufgrund der Konsistenz der Darpakete war es wichtig, dass die Pumpe Medien mit hohen Feststoffanteilen fördern kann.

Der Kunde entschied sich für eine Börger Drehkolbenpumpe Classic PL 300.

Von einem Arbeitstisch werden die Darpakte in eine Zuführeinheit gegeben. In dieser Zuführeinheit ist eine Füllstandsanzeige integriert, welche bei einer bestimmten Füllmenge die nachgeschalteten Geräte aktiviert. Die Darpakte rutschen durch das Gefälle in einen schnelllaufenden Zerkleinerer. Direkt an der Austrittsöffnung des Zerkleinerers ist die Börger Drehkolbenpumpe installiert. Die Börger Pumpe fördert die zerkleinerten Darpakte in einen Separator. In dem Separator werden die flüssigen von den festen Bestandteilen getrennt. Danach erfolgt eine Trocknung der Därme. Die trockenen „Bündel“ (Därme) fallen in einen Trichter, um später in einer Verwertungsanlage weiterverarbeitet zu werden.

Der Kunde ist mit der Zuverlässigkeit und dem Wirkungsgrad der Börger Drehkolbenpumpe sehr zufrieden.

Pumpe zur Förderung von Darmpaketen

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic PL 300
Fördermedium:	Darmpakete
Temperatur:	20 °C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	1 - 2 m³/h
Drehzahl:	16 UpM
Betriebsdruck:	1 bar



Technische Daten:

Gehäuse:	Duplex-Edelstahl 1.4517
Gehäuseschutzplatten:	Edelstahl 1.4571
O-Ringe statisch:	FPM
Wellenabdichtung:	SiSiC/SiSiC
Drehkolben:	2-flügelig, linear, NBR
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 0,75 kW

Vorteile dieser Börger PL 300

- feststoffunempfindlich
- freier Kugelgang Ø 40 mm
- selbstansaugend
- kurzzeitig trockenlauffähig
- kompakte, platzsparende Bauweise
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

