

## OrbitGrinder zur Zerkleinerung von Fettschlamm



Eine Kläranlage setzt zur Zerkleinerung und Homogenisierung von Fettschlamm einen OrbitGrinder ein.

Im Fettfang werden Fett und ölige Stoffe vom Abwasser getrennt. Da sie viel Energie enthalten, fördert die Pumpe die Energieträger in den Faulturm der Kläranlage. Vorher passieren sie den OrbitGrinder. Der Schneidkorbzerkleinerer zerkleinert und homogenisiert das Fett-Wassergemisch und sondert nicht zerkleinerbare Störstoffe ab.

Der zuvor eingesetzte Lochscheibenzerkleinerer hatte wiederkehrend erhöhten Verschleiß. Die Verschleißteilkosten waren für die Kläranlage nicht mehr akzeptabel. Man suchte nach einer wirtschaftlicheren Lösung und entschied sich für den OrbitGrinder.

Der OrbitGrinder konnte sehr einfach in die Anlage integriert werden. Dank des geringen Platzbedarfs und der flexiblen Einbaumöglichkeiten musste das Rohrleitungssystem nicht angepasst werden.

Der Klärmeister ist sehr zufrieden mit dem OrbitGrinder. Vor allem die verlässliche, homogene Zerkleinerung und der niedrige Energieverbrauch begeistern den Kunden. Durch die langen Standzeiten und die einfache Wartung spart die Kläranlage Zeit und Geld.

## OrbitGrinder zur Zerkleinerung von Fettschlamm

**Einsatzdaten:**

Zerkleinerer:	Börger OrbitGrinder
Fördermedium:	Fettschlamm
Viskosität:	fließend
Temperatur:	5 – 20° C
Dichte:	1,0 km/dm <sup>3</sup>
Feststoffanteil:	0 – 10 % TS

**Technische Daten:**

Gehäuse:	Stahl lackiert
Schneidkorb:	Hardox 450
Messer:	Hardox 400
O-Ringe:	NBR
Wellenabdichtung:	einfachwirkende Börger Gleitringdichtung FC
Antrieb:	Flachtriebemotor, 3,0 kW

**Vorteile des OrbitGrinders**

- homogenes, gleichbleibend gutes Zerkleinerungsergebnis
- platzsparender Aufbau
- einfache Integration in die bestehende Anlage
- energieeffizient
- längere Standzeiten und geringere Lebenszykluskosten im Vergleich zur vorher eingesetzten Zerkleinerungstechnik
- einfachste Wartung ohne Ausbau dank **MIP®-Aufbau (Maintenance in Place)**