

Pumpe zur Förderung von Fettsäure



Ein Werk zur Herstellung von Schmiermittel setzt zur Förderung von Fettsäure eine Börger ONIXline Drehkolbenpumpe ein. Die Edelstahlpumpe ist mit gewendelten Edelstahl-Drehkolben ausgestattet. Sie fördert die Fettsäure aus den Zuliefertankwagen in die Lagertanks der Produktion. Da die Fettsäure bei einer Temperatur unterhalb 50 °C aushärtet, sind die Tankwagen und sämtliche Rohrleitungen beheizt.

Damit das Medium nicht innerhalb der Pumpe aushärtet, ist die ONIXline mit einem Heizgehäuse und einem Heizdeckel ausgestattet. So kann das Fördermedium auch während des Pumpvorgangs bei der erforderlichen Temperatur gehalten werden. Beheizt werden Gehäuse und Deckel durch heißes Wasser. Alternativ können hierfür Thermalöl oder Heißdampf eingesetzt werden. Nach jedem Pumpvorgang werden Rohrleitung und Pumpe zwei bis drei Minuten mit Druckluft gesäubert.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit der Börger ONIXline Drehkolbenpumpe. Er setzt nun auch ONIXline Pumpen zur Förderung der Fettsäure innerhalb des Produktionsprozesses ein.

Pumpe zur Förderung von Fettsäure



Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger ONIXline BL 190
Fördermedium:	Fettsäure
Viskosität:	6 bis 30 mPas
Temperatur:	60 – 70 °C
pH-Wert:	3 - 5
Fördermenge:	30 - 50 m³/h
Drehzahl:	374 - 556 UpM
Betriebsdruck:	3 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl 1.4409
Gehäuseschutzplatte:	Edelstahl
O-Ringe statisch:	FFKM
Wellenabdichtung:	Börger FC, einfachwirkende Gleitringdichtung, Cartridge-Ausführung
Drehkolben:	Primus, 2-flügelig, gewendelt, Edelstahl 1.4404
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 11,0 kW

Vorteile dieser Börger ONIXline BL 190

- beheiztes Pumpengehäuse
- beheizter Pumpendeckel
- selbstansaugend
- kurzzeitig trockenlauffähig
- Förderung hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

