

## Pumpe zur Förderung von Überschussschlamm



In der Kläranlage einer niedersächsischen Mittelstadt sorgen zahlreiche Börger Drehkolbenpumpen und Zerkleinerer an verschiedensten Stationen der Wasseraufbereitung für einen reibungslosen und effizienten Betrieb. Eine dieser leistungsstarken Pumpen übernimmt dabei eine zentrale Aufgabe: die zuverlässige Beschickung des Faulturms.

Im Bandeindicker wird der Überschussschlamm entwässert und in einem Behälter gesammelt. Sobald ein definierter Füllstand erreicht ist, startet eine BLUEline Legend Drehkolbenpumpe und fördert den Schlamm in den Faulturm.

Die Pumpe wurde liegend unterhalb des Bandeindickers installiert. Dadurch gelangt der entwässerte Überschussschlamm mit einem Trockensubstanzgehalt von 15 bis 16 % auf direktem Weg in die Pumpe.

Der Anlagenbetreiber ist mit der eingesetzten Lösung sehr zufrieden. Besonders hervorgehoben werden die hohe Zuverlässigkeit, die langen Standzeiten sowie die einfache Wartung direkt am Einsatzort.

## Pumpe zur Förderung von Überschussschlamm

### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	BLUEline Legend PL 200
Fördermedium:	Überschussschlamm
Viskosität:	1 mPas
Feststoffgehalt:	15 - 16 % TS
Temperatur:	8 – 25 °C
Fördermenge:	15 - 30 m³/h
Drehzahl:	204 - 343 UpM
Differenzdruck:	bis 5 bar



### Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutz- auskleidung:	Hartmetall
O-Ringe statisch:	NBR
Wellenabdichtung:	einfachwirkende Börger Gleitringdichtung LW
Drehkolben:	3-flgl., gewendelt, NBR
Antrieb:	Elektromotor, 9,2 kW



### Vorteile dieser BLUEline Legend PL 200

- feststoffunempfindlich
- problemloses Fördern feststoffbeladener Fluide
- kompakte, platzsparende Bauweise
- flexible Einbaumöglichkeiten, hier liegend unterhalb des Sammelbehälters
- Schutzauskleidung schützt Pumpengehäuse vor Verschleiß
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**