

## OrbitGrinder zur Zerkleinerung von Faserstoffzöpfen im Faulschlamm



Die Kläranlage einer großen deutschen Stadt setzt den OrbitGrinder zur Zerkleinerung von Feststoffen im ausgefaulten Schlamm ein.

Die Anlage verfügt über einen Faulturm. Der ausgefaulte Schlamm wird vor der Entsorgung in einer Zentrifuge entwässert. Aufgrund eines sehr hohen Faserstoffanteils kam es in der Vergangenheit wiederholt zur Bildung von Faserstoffzöpfen, die in der Zentrifuge eine Massenunwucht verursachten. Infolgedessen schaltete sich die Zentrifuge regelmäßig über die Schwingungsüberwachung automatisch ab. Zusätzlich traten Feststoffblockaden in der Beschickungspumpe auf.

Zur Lösung dieser Probleme installierte die Kläranlage einen OrbitGrinder vor der Beschickungspumpe. Zuvor wurden umfangreiche Praxistests durchgeführt, die den Kläranlagenbetreiber von der Wirksamkeit des Systems überzeugten.

Der OrbitGrinder zerkleinert die Faserstoffzöpfe sehr zuverlässig. Nicht zerkleinerbare Störstoffe werden im integrierten Störstoffabscheider zurückgehalten. Darüber hinaus homogenisiert der OrbitGrinder das Schlamm-Wasser-Gemisch, was zu einer verbesserten Entwässerungsleistung der Zentrifuge führt.

Der Betreiber der Kläranlage zeigt sich sehr zufrieden mit dem OrbitGrinder. Seit der Inbetriebnahme traten weder Pumpenblockaden noch Massenunwuchten in der Zentrifuge auf.

## OrbitGrinder zur Zerkleinerung von Faserstoffzöpfen im Faulschlamm



### Einsatzdaten:

Pumpentyp: OrbitGrinder  
Medium: Faulschlamm

### Technische Daten:

Gehäuse: Edelbaustahl 1.0038  
O-Ringe: NBR  
Schneidkorbgeometrie: Wabenkontur mittel  
Material Schneidkorb: gehärteter Edelbaustahl 1.8714  
Material Messer: verschleißfester Stahl 1.8734  
Antrieb: Flachtriebemotor, 3,0 kW

### Vorteile dieses OrbitGrinders

- gleichbleibend gute Zerkleinerungsergebnisse
- zerkleinert verlässlich Faserstoffzöpfe
- verhindert zuverlässig Feststoffblockende in der Beschickungspumpe und Masseunwucht in der Zentrifuge
- verbesserte Entwässerungsleistung der Zentrifuge durch homogenisierten Faulschlamm
- längste Standzeiten dank reduziertem Verschleiß
- großer Störstoffabscheider
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**