

## Unihacker in einem Pumpwerk



Ein Abwasserverband hatte in einem Pumpwerk wiederkehrende Probleme mit einer Kreiselpumpe.

Das kommunale Abwasser wird in einem Absetzbecken gesammelt. In diesem Absetzbecken setzen sich schwere Feststoffe am Boden ab und werden entsorgt. Eine Kreiselpumpe fördert das Abwasser aus diesem Absetzbecken zu einer Kläranlage. Das Abwasser enthält weiterhin Feststoffe. Holzstücke und sonstige Feststoffe im Medium blockierten immer wieder die Kreiselpumpe.

Der Abwasserverband suchte nach einer Lösung. Man entschied sich, einen BÖRGER Unihacker HFLA 1540 zwischen Absetzbecken und Kreiselpumpe zu installieren.

Seitdem der Unihacker die im Abwasser enthaltenen Feststoffe zerkleinert, gibt es keine durch Feststoffe begründeten Ausfälle der Pumpe mehr.

Der Abwasserverband ist mit dem Zerkleinerungsergebnis und der stabilen Laufleistung des Unihackers hochzufrieden.

## Unihacker in einem Pumpwerk

### Einsatzdaten:

Zerkleinerer:	Börger HFLA 1540
Medium:	Abwasser mit Feststoffen
Temperatur:	ca. 4 - 20 °C
Durchsatzmenge:	bis zu 300 m <sup>3</sup> /h
Drehzahl:	100 UpM



### Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
O-Ringe statisch:	NBR
Wellenabdichtung:	Duronit / Duronit
Messergeometrie:	lange Welle G10Z, kurze Welle G8Z
Antrieb:	Kegelradtriebemotor, 11 kW

### Vorteile dieser Börger HFLA 1540

- lange Standzeiten
- sehr gutes Zerkleinerungsergebnis
- Vermeidung feststoffbedingter Ausfälle der Kreiselpumpe
- platzsparende, kompakte Bauweise
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**
- Zerkleinerungsgrad durch Wahl der Schneid- und Gegenmesser variabel

