

Bioselect RC zur Feststoffseparation



Börger Bioselect RC 50

Feststoffgehalt:	8 – 12 %
Durchsatzmenge:	10 - 35 m ³ /h
Trockenmasse:	18 - 35 %-Feststoffgehalt

Ein Lohnunternehmer suchte nach einem mobilen, leistungsstarken Separator. Hierbei war dem Lohnunternehmer eine einfache Bedienbarkeit und eine flexible Aufstellung wichtig. Da es auf den Höfen mancher Kunden oftmals nur geringe Rangierfläche gibt, sollte der Separator drehbar sein.

Der Kunde entschied sich für einen Börger Bioselect RC 50. Eine Börger Drehkolbenpumpe PL 200 fördert das zu separierende Substrat in den Bioselect. Die Steuerungseinheit regelt in Abhängigkeit von der Auslastung des Bioselects die Pumpendrehzahl und damit die Zufuhrmenge.

Im Bioselect wird die flüssige von der festen Phase getrennt. Über eine Rohrleitung am Bioselect wird die dünne Phase mit Hilfe einer Kreiselpumpe zum Bestimmungsort gefördert. Die feste Phase wird auf ein Förderband gebracht. Das Förderband ist über eine Handpumpe hydraulisch in der Höhe verstellbar und kann so die separierten Feststoffe direkt auf einen Anhänger fördern.

Der Börger Separator wurde für den Kunden so gebaut, dass er von einem Stapler vom Transportanhänger geladen werden kann. Aufgestellt ist der Bioselect um 360° drehbar.

Bioselect RC zur Feststoffseparation



Vorteile dieses Börger Bioselect RC 50

- flexibel einsetzbar
- einfache Bedienbarkeit
- sehr sicherer Dickphasen-Verschluss
- materialschonende Entwässerung
- loses Trockenmasse-Ergebnis
- kompakte Bauweise
- gleichbeliebender TS-Gehalt
- direkte Pfropfenbildung (ohne Hilfsmittel)
- kaum Verschleiß durch „Bürsten“ in Profilnut