

Powerfeed zur Einbringung von Feststoffen in eine Biogasanlage



- + weniger Lufteinschluss
- + weniger Rühraufwand
- + weniger Eigenstromverbrauch
- = bessere Energieeffizienz

Ein sich auf das „Tuning“ von Biogasanlagen spezialisierter Anlagenbauer suchte für eine 950 kW Biogasanlage nach einer Einbringtechnik.

Wichtig war dem Anlagenbauer dabei ein geruchs- und gasfreier Betrieb der Einbringtechnik.

Der Anlagenbauer entschied sich für den Börger Powerfeed 400. Dabei überzeugte den Kunden neben der innovativen und ausgereiften Technik des Powerfeed vor allem die hohe Effektivität der Börger Einbringtechnik. Durch die Anordnung und Ausführung der Presseinheit innerhalb des Powerfeed sowie der Gestaltung von Messer und Dosierhilfen werden die NaWaRo's aufgerieben. Hierdurch erhalten diese eine vergrößerte Oberfläche. Durch die Verdichtung der Feststoffe in einem Pfropfen werden Lufteinschlüsse aufgelöst. Es bilden sich weniger Schwimmschichten im Behälter.

Durch die gezielte Eindosierung der Feststoffe konnte der Rühraufwand im Behälter nachweislich reduziert werden. Der Anlagenbauer und der Biogasanlagenbetreiber sind mit dem Börger Powerfeed 400 sehr zufrieden.

Powerfeed zur Einbringung von Feststoffen in eine Biogasanlage



Einsatzdaten:

Einbringtechnik:	Powerfeed 400
Fördermedium:	Maissilage
Feststoffgehalt:	30 – 35% TS
Temperatur:	20°C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	6 - 8 t/h
Drehzahl:	22 UpM
Betriebsdruck:	3 bar

Technische Daten:

Schnecke:	Edelstahl 1.4301
Schneckenbett:	Edelstahl 1.4301
O-Ringe statisch:	NBR
Wellenabdichtung:	NBR
Antrieb:	Flachgetriebemotor, 15 kW

Vorteile dieses Börger Powerfeed 400

- weniger Rühraufwand im Fermenter, dadurch weniger Eigenstromverbrauch
- Gasaustritt konstruktiv nicht möglich
- keine Geruchsbildung
- weniger Lufteinschluss
- kein Gasaustritt
- kompakte Fördereinheit
- einstellbarer Verdichtungspropfen
- einfache Steuerung
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank Schnellschlussdeckel