

Die Biogas-Drehkolbenpumpe



Für die Förderung von sehr abrasiven Biogassubstrat von einem Fermenter in einen Nachgärer suchte ein Betreiber einer Biogasanlage eine zuverlässig Pumpe. Bei der bislang dafür eingesetzten Drehkolbenpumpe kam es immer wieder zu enormen Verschleiß an den Drehkolben.

Dem Betreiber der Biogasanlage war es sehr wichtig, eine Pumpe in seiner Anlage zu verwenden, die lange Standzeiten hat, verschleißarm arbeitet und für den Fall einer Wartung sehr bedienerfreundlich aufgebaut ist. Aufgrund der Bauart des Rohrleitungssystems musste die Pumpe einen Unterdruck von -0,4 bar bewältigen können.

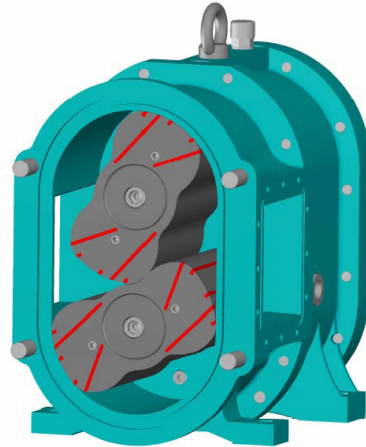
Der Kunde entschied sich für eine Börger Drehkolbenpumpe FL 518. Die Drehzahl der FL 518 wird abhängig vom Unterdruck über einen Frequenzumrichter gesteuert. Die Messung des Unter- und des Förderdruckes erfolgt über elektronische Druckmesser.

Der Kunde ist mit der Börger FL 518 sehr zufrieden.

Die Biogas-Drehkolbenpumpe

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic FL 518
Fördermedium:	NaWaRo-Biogassubstrat
Temperatur:	20 - 40 °C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	32 - 80 m ³ /h
Drehzahl:	110 - 276 UpM
Eintrittsdruck:	-0,4 bar
Betriebsdruck:	bis 4 bar



Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzschalen:	Hartmetall
Gehäuseschutzplatte:	Hartmetall
Gleitringdichtung:	Duronit V / Duronit V
O-Ringe:	NBR
Wellendichtringe:	NBR
Drehkolben:	2-flügelig, linear, Premium-Profil, Stahl
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 22 kW

Vorteile dieser Börger FL 518

- freier Kugelgang Ø 75 mm
- verschleißarmer Biogas-Drehkolben Premium Profil
- elektronischer Trockenlaufschutz
- Förderung von abrasiven Medien
- druckstabil
- Selbstansaugend
- mediumunberührte Wellen
- Temperaturfühler im Pumpengehäuse
- regelbare Drehzahl abhängig vom Eintrittsdruck über Frequenzumrichter
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

