

Pumpe zur Förderung von Streichfarbe



Eine Papierfabrik, die sich auf die Produktion von Spezialpapieren (z.B. Bilderdruckpapiere in hohen Flächengewichten) und nassfesten Etikettenpapiere spezialisiert hat, suchte nach einer Pumpe zur Förderung von Streichfarbe. Die Pumpe sollte die Streichfarbe aus der Streichküche in die Papiermaschine fördern. Die bis dahin eingesetzte Exzentrerschneckenpumpe zeigte extremen Verschleiß und fiel oftmals wegen diverser Defekte aus.

Nach zahlreichen Tests entschied sich der Papierhersteller für eine Børgger Drehkolbenpumpe der Produktlinie „Select“. Die Pumpe verfügt über einzeln druckbeaufschlagte Wellenabdichtungen. Dadurch gelangt kein Fördermedium zwischen die Gleitflächen der Dichtungen. Die gewendelten dreiflügeligen Drehkolben fördern sehr pulsationsarm.

Der Kunde ist mit der Børgger Drehkolbenpumpe sehr zufrieden. Durch die langen Standzeiten und das zuverlässige Fördern konnte die Produktivität der Anlage erhöht werden. Zudem arbeitet die Børgger Drehkolbenpumpe energieeffizienter und fördert die Streichfarbe sehr viel gleichmäßiger als die zuvor eingesetzte Exzentrerschneckenpumpe.

Pumpe zur Förderung von Streichfarbe

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Select FL 776
Fördermedium:	Streichfarbe
Viskosität:	bis 10.000 mPas
Temperatur:	bis 50°C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	50 - 100 m³/h
Drehzahl:	150 - 250 UpM
Betriebsdruck:	3 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzplatte:	Edelstahl
Gehäuseschutzschalen:	Edelstahl
O-Ringe statisch:	NBR
Wellenabdichtung:	einzelndruckbeaufschlagte Gleitringdichtungen
Drehkolben:	3-flügelig, gewendelt, NBR, abnehmbare Dichtleisten
Antrieb:	Stirnradgetriebemotor, 15 kW



Vorteile dieser Börger Select FL 776

- dauerhaft technisch dichte Pumpe
- geringe Lebenszykluskosten
- kompakte, platzsparende Bauweise
- energieeffizient
- Förderung abrasiver Medien
- lange Standzeiten
- kurzzeitig trockenlauffähig
- Förderung hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

