

Drehkolbenpumpe und Rotorrechen an einem Güllewagen



Einsatzdaten:

Fördermedium:	Gülle mit Feststoffen
Temperatur:	20° C
Fördermenge:	bis zu 9000 l/min
Drehzahl Pumpe:	bis zu 600 UpM
Drehzahl Rotorrechen:	bis zu 300 UpM
Betriebsdruck Pumpe:	1 - 2 bar

Ein westfälischer Lohnunternehmer suchte für einen neuen Güllewagen eine Pumpe und einen Zerkleinerer. Mit diesem Tankwagen wollte der Lohnunternehmer Gülle bei seinen Kunden abholen, um diese dann entweder auf dem Feld auszubringen oder an Biogasanlagen zu liefern. Die Pumpe benötigte er zur Befüllung des Güllewagens und zur Ausbringung über ein Verteilsystem. Um Verstopfungen durch zu große Feststoffe im Verteilsystem zu vermeiden wollte der Lohnunternehmer einen Feststoffzerkleinerer vor die Pumpe installieren.

Der Lohnunternehmer entschied sich für eine Børgger EL 1550 und einen Børgger Rotorrechen 9000. Neben der kompakten, platzsparenden Bauweise der Børgger Geräte überzeugten den Kunden vor allem die hohe Qualität und die daraus resultierenden langen Standzeiten der Børgger Produkte. Für den Lohnunternehmer ist es sehr wichtig, Ausfallzeiten des Güllewagens zu reduzieren.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit seiner Pumpen- / Rotorrechenkombination. Durch die hervorragende Förderleistung der Børgger Pumpe, die langen Standzeiten und die einfache Wartung durch den wartungsfreundlichen Aufbau der Børgger Produkte ist die Produktivität des Güllewagens deutlich höher als bei den Güllefässern des Lohnunternehmens, welche mit Pump- und Zerkleinerungstechnik anderer Hersteller ausgestattet sind.

Drehkolbenpumpe und Rotorrechen an einem Güllewagen



Technische Daten Drehkolbenpumpe:

Pumpentyp:	Classic EL 1550
Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzplatte:	Hartmetall
Gehäuseschutzschalen:	Hartmetall
Drehkolben:	3-flügelig, gewendelt, austauschbare gummierte Dichtleisten
Antrieb:	Hydraulikmotor

Technische Daten Rotorrechen:

Zerkleinerer:	RR 9000
Gehäuse:	Grauguss
Antrieb:	über den Hydraulikmotor der Pumpe; der RR 9000 wird über die zweite Welle der Pumpe mittels Ketten- antrieb angetrieben

Vorteile dieser Börger Pumpen- / Rotorrechenkombination

- durch die langen Standzeiten von Pumpe und Rotorrechen sehr hohe Produktivität des Güllewagens
- hervorragendes Zerkleinerungsergebnis des Rotorrechens bei hohen Fördermengen
- Pumpe agiert selbstansaugend
- wartungsfreie Gleitringdichtungen
- kompakte, platzsparende Bauweise
- Pumpe ist kurzzeitig trockenlauffähig
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**