

SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

EXPERTEN FÜR PUMPENTECHNOLOGIE

**Exzentrerschneckenpumpen, Pumpensysteme und Digital Solutions.
Innovative Technologien seit 1972.**



LEIDENSCHAFT.

WIR FINDEN AUCH FÜR DIE SCHWIERIGSTE ANWENDUNG EINE ÜBERZEUGENDE LÖSUNG.

Was wir tun, tun wir aus Leidenschaft – seit über 50 Jahren. Unsere Exzenter-schneckenpumpen, Pumpensysteme und damit verbundene Digital Solutions sind innovative Technologien. Und wir entwickeln sie stetig weiter.

All things flow: Wir begreifen Bewegung als eine treibende Kraft. Wir treiben Erfindungen und Entwicklungen voran, optimieren kontinuierlich unser Portfolio und unser Serviceangebot. Und wir wollen weiter nach vorne: Wir erschließen neue Märkte und Anwendungsbereiche.

Was uns antreibt? Die beste Lösung für unseren Kunden zu finden! Und wenn es diese Lösung noch nicht gibt – dann entwickeln wir sie eben neu.

Durch die genaue Anpassung der Pumpen auf die Kundenanwendung erzielen wir die bestmöglichen technischen und wirtschaftlichen Ergebnisse.

ALL THINGS FLOW.

MODULARES BAUKASTENSYSTEM

Marktspezifische Produktgruppen mit leistungsstarken Baureihen

FÖRDERMENGEN

**VON 0,06 L/H
BIS 500 M³/H**

DIFFERENZDRÜCKE

BIS 96 BAR

TEMPERATUREN

VON -20° BIS +180 °C

FÖRDERMEDIEN

- Dünnpflüssig bis hochviskos
- Sauer bis alkalisch
- Feststofffrei bis hoch feststoffhaltig
- Unbedenklich bis gesundheits-schädlich/-gefährdend
- Mit verschiedenen Eigenschaften, z. B. abrasiv, gashaltig, schaum-bildend, klebend, empfindlich

SEEPEX gehört zu den weltweit führenden Spezialisten im Bereich der Pumpentechnologie. Das Produktportfolio umfasst Exzentrerschneckenpumpen, Pumpensysteme und Digital Solutions. Ebenso bietet SEEPEX innovative Lösungen zur Förderung von niedrig bis hochviskosen, aggressiven oder abrasiven Medien an.

Wir kennen uns bestens aus in den verschiedenen Industriezweigen, ihren jeweiligen Fördermedien und Prozessanforderungen. SEEPEX ist international aufgestellt: Deutschland und die USA sind die Heimat unserer Forschungs- und Innovationsteams und unsere Produktionsstandorte sind in Deutschland, den USA und China angesiedelt. Wir beliefern Kunden in über 120 Ländern weltweit.

Seit 2021 gehört SEEPEX zur Ingersoll Rand Gruppe, einem globalen Lieferanten für prozessrelevante Durchfluss- und Industrielösungen, bestehend aus mehr als 40 renommierten Marken. Ingersoll Rand Inc. angetrieben durch Unternehmmergeist und Eigenverantwortung, setzt sich dafür ein, das Leben von Mitarbeitern, Kunden und der gesamten Bevölkerung zu verbessern.

VIELSEITIG

SEEPEX-Exzentrerschneckenpumpen sind rotierende Verdrängerpumpen. Sie fördern und dosieren die unterschiedlichsten Fördermedien pulsationsarm und schonend – auch bei hoher Viskosität. Ob höchste Hygiene im Förderprozess, schnelle Entleerung voller Fässer oder Zerkleinerung grober Feststoffe – unsere Pumpen bewältigen selbst die härtesten Anforderungen.

SAUGSTARK

SEEPEX-Pumpen erreichen eine extrem hohe Selbstansaugung bei Flüssigkeits- / Gasgemischen bis zu 9m Wassersäule.

HOCHWERTIG

SEEPEX-Produkte sind Spitzentechnik von höchster Qualität. Qualität entsteht bei uns schon lange vor der Produktion: bei der Beratung unserer Kunden und der Auswahl hochwertiger Materialien.

SCHONEND

Pulsationsarm, gleichmäßig und mit geringer Scherwirkung – SEEPEX-Pumpen wissen, was empfindliche Medien brauchen.

FLEXIBEL

Maximale Anpassung: Eine SEEPEX-Exzentrerschneckenpumpe kann in beliebiger Lage montiert werden.

WIRTSCHAFTLICH

SEEPEX-Pumpen stehen für moderne Technik, zuverlässige Qualität und geringe Folgekosten. Das bedeutet: signifikant minimierte Lebenszykluskosten und ein langes Pumpenleben. Und das rechnet sich.

PORTFOLIO

Mit verschiedenen Antrieben und Grundplatten, passenden Rotor-/ Statorgeometrien, diversen Wellenabdichtungen und speziellem Zubehör ist sichergestellt, dass für jeden Kunden genau die richtige Pumpenlösung konfiguriert werden kann.





ERFINDUNGEN.

Wir sind besonders stolz auf Erfindungen, die den Alltag unserer Kunden erleichtern.

SCT

Auf unsere international patentierte und mehrfach ausgezeichnete Smart Conveying Technology, oder kurz SCT, sind wir besonders stolz. SCT besteht aus einer integrierten Nachspannvorrichtung und einem zweigeteilten Smart Stator. SCT sorgt für eine bis zu 200 % längere Lebensdauer von Rotor und Stator und reduziert die Instandhaltungszeiten um bis zu 85 %. Das Resultat: blitzschnelle Wartung, kürzeste Wartungsstillstände und drastisch reduzierte Lebenszykluskosten.

BAUGRUPPE T

SEEPEX-Ingenieurskunst im Großformat: Pumpen der Baugruppe T gehören zu den größten Pumpen der Welt. Diese wurden für spezielle Anforderungen unserer Kunden entwickelt und meistern seitdem die schwierigsten Einsatzfälle.

FÜR MAXIMALE HYGIENE

Unsere Lebensmittelpumpen sind je nach Pumpenbaureihe mit von der US-Gesundheitsbehörde FDA zugelassenen Bauteilen hergestellt, gemäß den 3-A Sanitary Standards (USA) und/oder nach EHEDG-Richtlinien zertifiziert. Wir sorgen somit für ein Höchstmaß an hygienischer und lebensmittelsicherer Produktförderung.

Mit unserem ausgezeichneten Service helfen wir Ihnen, auch die Kosten nach dem Pumpenkauf so gering wie möglich zu halten. Und sollte doch einmal eine Reparatur oder Instandhaltung notwendig sein, können Sie auf die Langlebigkeit unserer Original-Ersatzteile vertrauen.

EIN PUMPEN-LEBEN LANG.

SO PROFITIEREN UNSERE KUNDEN

- Maximale Prozesssicherheit
- Langfristiger Werterhalt der Pumpe
- Nachhaltige Qualitätssicherung
- Steigerung von Effizienz und Wirtschaftlichkeit
- Geringe Kosten für Instandhaltung und Wartung

Mit unserem SEEPEX-Service stellen wir sicher, dass die SEEPEX-Pumpen für viele Jahre bei unseren Kunden optimal und profitabel funktionieren.

Dazu bieten wir eine große Bandbreite an Serviceleistungen an.

- Unser Service-Team packt es an: Bei der Installation, der Montageüberprüfung und der Inbetriebnahme
- Wir versorgen unsere Kunden mit hochwertigen SEEPEX-Originalteilen und garantieren kurze Lieferzeiten
- Auf Nummer sicher: Wir bieten Serviceverträge nach Maß
- Pumpenausfall? Produktionsengpass? Wir stellen Mietpumpen zur Verfügung
- Wir stehen mit der 24-Stunden-Helpline zur Verfügung
- Mit unserem Servicenetz betreuen wir unsere Kunden weltweit

AUF EINEN BLICK.



● Internationale Standorte
★ Hauptsitz

UNTERNEHMENSGRÜNDUNG

1972

TEIL VON INGERSOLL RAND

SEIT
2021

PRODUKTPORTFOLIO

EXZENTERSCHNECKENPUMPEN
PUMPENSYSTEME
DIGITAL SOLUTIONS
SERVICELEISTUNGEN

EXPORTANTEIL

OVER
80%

ZERTIFIZIERUNG / ZULASSUNGEN

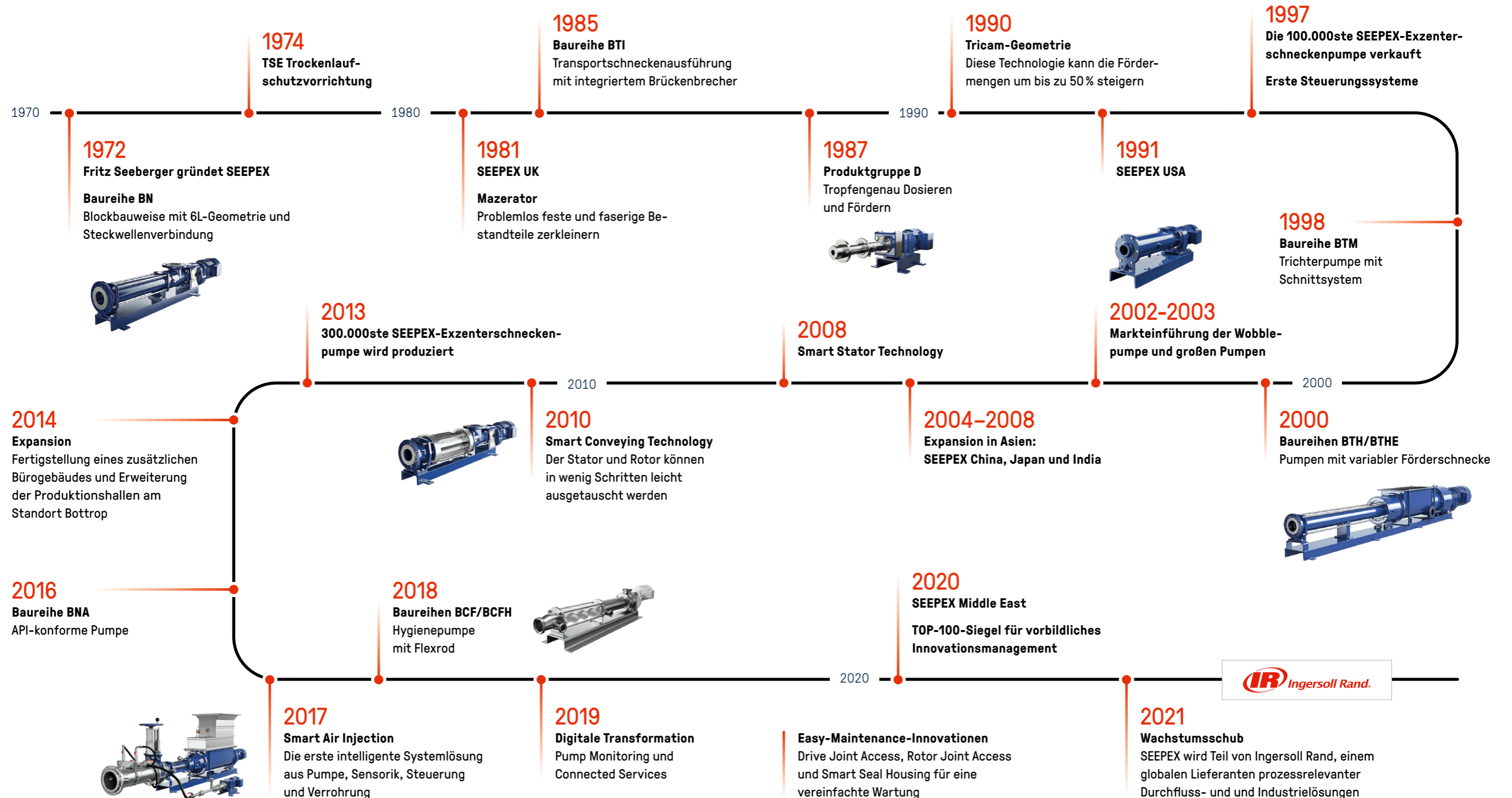
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
IQNET
ATEX
BME CODE OF CONDUCT
EHEDG TYPE EL CLASS I
NSF / ANSI 61 (SEEPEX USA)
3-A SANITARY STANDARDS (SEEPEX USA)

Darüber hinaus unterhalten wir Produktionsstätten in Enon, USA sowie Shanghai, China und sind mit Tochterfirmen, Niederlassungen, Werkbüros und Distributoren in über 70 Ländern weltweit präsent. Unser umfassendes Service- und Vertriebsnetz ermöglicht unseren Kunden lokale Kontakte und Fertigung.



Durch den Beitritt zur Ingersoll Rand Gruppe hat sich unser Netzwerk erheblich erweitert. Unsere kollektive Expertise und das übergreifende Portfolio bietet nie dagewesene Möglichkeiten, den Alltag unserer Kunden zu verbessern – und das alles aus nur einer Hand.

EINE ERFOLGSGESCHICHTE.



WAS UNS ANTREIBT.



Qualität

SEPEX ist ein Unternehmen der Hochpräzision. Wir liefern Spitzentechnik. Unsere Pumpen erfüllen höchste Anforderungen an Zuverlässigkeit und Lebensdauer.

Kundenorientierung

Wir beraten unsere Kunden intensiv und liefern ihnen maßgeschneiderte Lösungen, genau zugeschnitten auf ihre Anforderungen, ihre Branche und das jeweilige Fördermedium. Wir sind ein zuverlässiger Partner.

Innovation

Seit jeher entwickeln wir Neuerungen für die Pumpentechnologie und führen sie erfolgreich am Markt ein. Unsere Innovationskraft treibt uns an und sichert unsere Führungsposition in Technik und Service.

Service

Wir sind weit mehr als nur ein Pumpenhersteller. Wir bieten unseren Kunden ein erstklassiges Service-Portfolio. Unsere Kunden profitieren von maximaler Prozesssicherheit, niedrigen Lebenszykluskosten und dem langfristigen Werterhalt.

Verantwortung

Wir übernehmen Verantwortung für unsere Kunden und für unsere Belegschaft. Ein sorgsamer Umgang bestimmt unser Denken und Handeln. Wir wollen die Dinge besser machen und gehen umsichtig mit den Ressourcen unserer Erde um.

Respekt

Wir bei SEPEX pflegen eine offene Kommunikation, wir respektieren einander und hören aufmerksam zu. Wir kommunizieren auf Augenhöhe. Gemeinsam schaffen wir so ein Klima, in dem Motivation, Loyalität und Eigeninitiative gedeihen.

**AUF
AUGEN-
HÖHE**

VON A BIS Z.

Von Abwasserbehandlung bis Zuckerindustrie: Unsere Exzentrerschneckenpumpen, Pumpensysteme, digitalen Lösungen und Serviceleistungen werden weltweit in den wichtigsten Industriezweigen eingesetzt. Hier pumpen, steuern und überwachen sie zuverlässig alles, was gefördert werden muss – von Baustoffen über Nahrungsmittel bis hin zu Grünabfällen.

SEEPEX verfügt über eine fundierte und über Jahrzehnte gewachsene Expertise in den verschiedenen Industrien. Unser Experten-Team kennt die besonderen Anforderungen, Prozessabläufe und Fördermedien ganz genau und erreicht im Dialog mit den Kunden das bestmögliche technische und wirtschaftliche Ergebnis.

Unsere Lösungen bewirken deutliche Prozessverbesserungen – quer durch alle Branchen.

- Produktivitätszuwachs in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Energieeinsparung in der Umwelttechnik
- Weniger Investitionskosten bei der Biogaserzeugung
- Optimierte Prozesse und maximale Sicherheit in der Öl- und Gasindustrie oder Petrochemie
- Mehr Profitabilität in der Kosmetikindustrie
- Kürzere Stillstandzeiten in der Papierindustrie

SEEPEX entwickelt Lösungen, die für die hart im Wettbewerb stehenden Industrieunternehmen oft den alles entscheidenden Unterschied ausmachen.



SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

SEEPEX GmbH

www.seepex.com