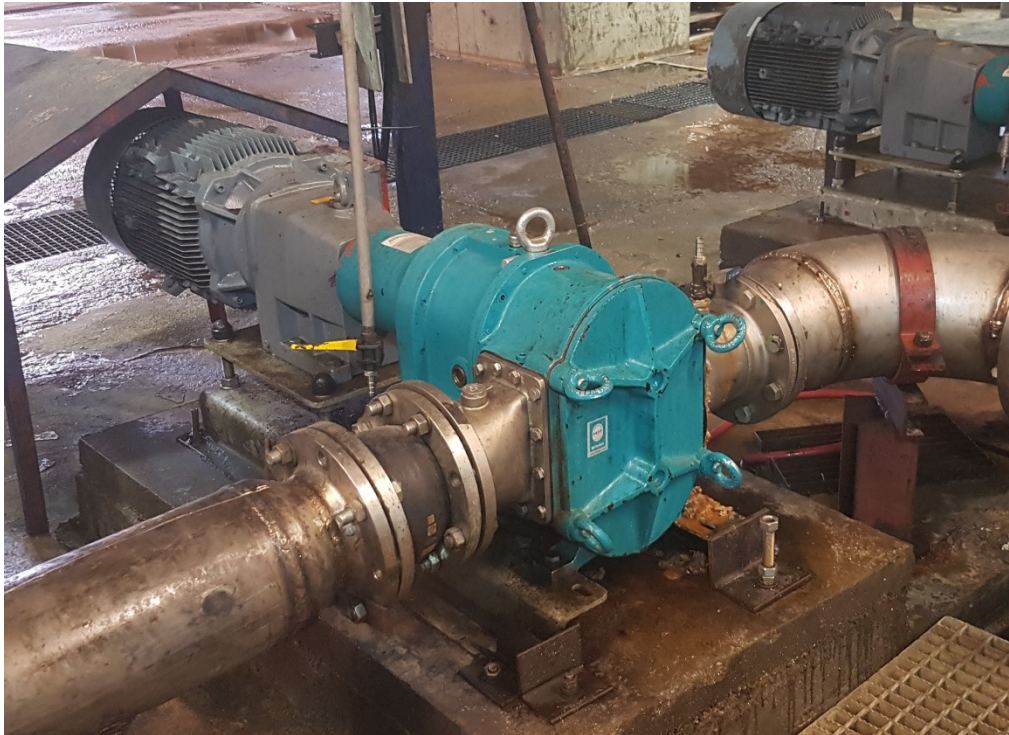


Pumpe zur Förderung von Füllmasse



Ein indonesischer Zuckerproduzent suchte eine neue Pumpe zum Fördern von Füllmasse.

Der Zuckerproduzent entschied sich für eine Børgger Drehkolbenpumpe FL 518. Ausschlaggebend bei dieser Entscheidung waren neben dem niedrigen Preis und der Unempfindlichkeit gegen Zuckerkristallen vor allem die hohe Wartungsfreundlichkeit der Børgger Drehkolbenpumpe.

Die Drehkolbenpumpe wird aufgrund der hohen Viskosität der Füllmasse mit einer Drehzahl von 100 UpM betrieben. Aufgrund der abtrassiven Bestandteile des Mediums wurde die Pumpe mit austauschbaren Gehäuseschutzschalen und Premium Stahldrehkolben ausgestattet.

Durch einfaches Lösen weniger Schrauben kann eine Wartung der Pumpe durch das betriebseigene Personal des Zuckerproduzenten vor Ort vorgenommen werden. (**MIP = Maintenance in Place**)

Pumpe zur Förderung von Füllmasse

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic FL 518
Fördermedium:	Füllmasse
Viskosität:	70.000 mPas
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	40 m ³ /h
Drehzahl:	100 UpM
Betriebsdruck:	8 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzschalen:	Hartmetall
Gleitringdichtung:	Duronit / NBR
O-Ringe:	NBR
Wellendichtringe:	NBR
Drehkolben:	2-flügelig, linearer Premium-Stahlkolben
Antrieb:	Stirnradgetriebemotor

Vorteile dieser Börger FL 518

- Förderung von hochviskosen Medien
- austauschbare Gehäuseschutzschalen
- einteilige Stahlkolben
- niedrige Drehzahlen möglich
- unempfindlich gegen Zuckerkristalle
- druckstabil
- selbstansaugend
- trockenlauffähig
- hohe Wartungsfreundlichkeit durch **MIP (Maintenance in Place)**