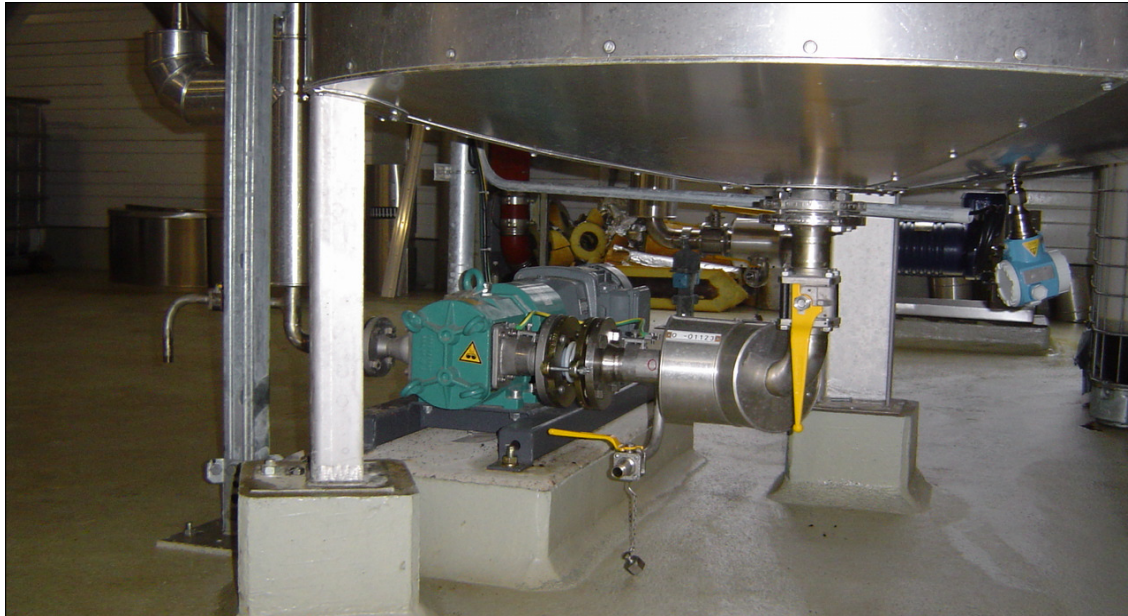


Börger Aggregate als Schleimstoffpumpen



Schleimstoffe fallen in jeder Biodieselproduktion an und werden vom Dekanter weggefördert, gelagert und auf LKW verladen. Die selbstansaugende Förderung mit der Börger Drehkolbenpumpe unterstützt und sichert das Fließen der Schleimstoffe. Eine sich verändernde Viskosität wird nicht zum Störfaktor. Die auftretenden Temperaturen von bis zu 125 °C sind unkritisch für die medienberührten Teile der Börger Drehkolbenpumpe. Da auch Lösemittel im Einsatz sind ist auch die ATEX konforme Auslegung der Pumpen möglich.

Einsatzdaten:

Fördermedium: Schleimstoffe
 Fördermenge: 2 – 60 m³/h
 Druck: bis 6 bar
 Temperatur: 20 – 125 °C
 Viskosität: hochviskos,
 pH neutral bis pH 2

Optional:

- Weitere Anwendungen in Betrieben der Umesterung liegen im Bereich Rohölhandling, Glycerin, Fertigware / Biodiesel.
- Wenn Einbausituation es ermöglicht, liegende Konstruktion der Pumpe.
- In Biodieselwerken werden auch verschiedene Börger Pumpen als Haveriepumpen verwendet.

Technische Daten:

- bei diskontinuierlichem Betrieb mit Variodeckel
- Ausstattung in Edelstahl, PTFE, teilweise Viton

Vorteile:

- frequenzgesteuerte Fördermengen, abhängig von der Viskosität
- oft im ATEX-Bereich gelegen, von Börger lieferbar
- unterschiedliche Drehzahlen für Umwälzung und schnelle Verladung
- verschleißarm

