

Pumpe zum Fördern von Wasserstoffperoxid



Ein Systemanbieter für Chemikalien benötigte für die Montage an einem Tankwagenfahrzeug eine Pumpe.

Die Pumpe sollte Wasserstoffperoxid aus einem 1000 Liter IBC-Tank (Intermediate Bulk Container) in die Tankkammer des Tankwagenzeuges pumpen. Die selbe Pumpe musste die Tankkammer auch wieder entleeren können.

Das zu pumpende Medium stellte besondere Anforderungen an die Pumpe und die in der Pumpe verwendeten Werkstoffe. Auch ist Wasserstoffperoxid sehr empfindlich gegen Verunreinigungen (insbesondere metallische Verunreinigungen).

Man entschied sich für eine Börger Drehkolbenpumpe AL 75. Aufgrund der vielfältigen Materialauswahlmöglichkeiten konnte Börger eine für den Einsatzfall ideal geeignete reversible Drehkolbenpumpe bauen.

Pumpe zum Fördern von Wasserstoffperoxid

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic AL 75
Fördermedium:	Wasserstoffperoxid
Temperatur:	20 - 25 °C
Fördermenge:	15 m ³ /h
Drehzahl:	400 UpM
Betriebsdruck:	1 bar



Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl 1.4517
Flanschanschlüsse:	Edelstahl
Gleitringdichtung:	SISIC / FPM extrem
O-Ringe:	FPM extrem
Wellendichtringe:	FPM
Drehkolben:	2-flügelig, FPM
Antrieb:	Stirnradgetriebemotor, 2,2 kW

Vorteile dieser Börger AL 75

- reversibel
- platzsparender Anbau an ein Tankwagenfahrzeug
- beständig gegen Wasserstoffperoxid
- selbstansaugend
- trockenlauffähig
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank MIP (Maintenance in Place)