

Unihacker-Pumpen-Kombination zur Förderung von Essensresten

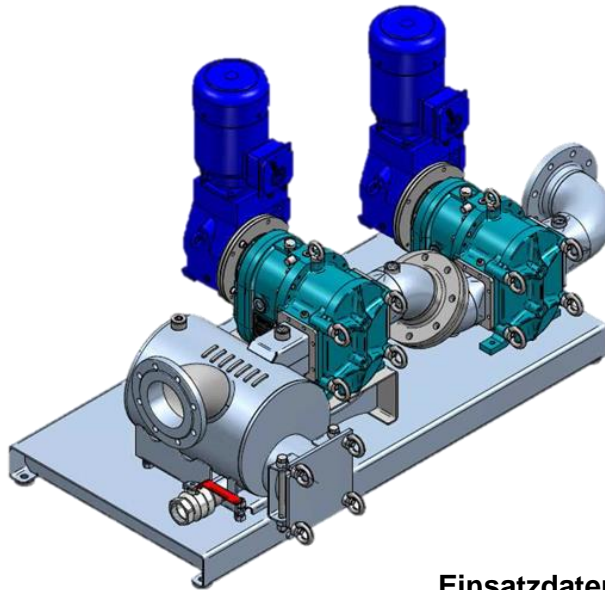


Eine Reederei suchte für ein Kreuzfahrtschiff eine leistungsstarke Pumpen-Mazeratoren-Kombination zur Förderung und Zerkleinerung von Essensresten. Die bis dahin eingesetzte Lösung musste für Wartungsarbeiten komplett ausgebaut werden. Das kostete den Schiffbetreiber viel Zeit und Geld. Aus diesem Grund suchte er nach einer Alternative.

Der Kunde entschied sich für eine Kombination von Börger Drehkolbenpumpe und Unihacker. Dabei überzeugte den Kunden der robuste, platzsparende Aufbau und die hohe Wartungsfreundlichkeit des Duos. Sämtliche Wartungsarbeiten können trotz der beengten Platzverhältnisse an Bord ohne Ausbau am Standort der Pumpe und des Zerkleinerers vorgenommen werden. Den Kunden begeistert die Möglichkeit, im Wartungsfall nur einzelne Messer und nicht den ganzen Messerblock des Zerkleinerers erneuern zu können. Vor dem Unihacker ist ein Fremdstoffabscheider installiert. Hier sammeln sich nicht zerkleinerbare Störstoffe wie Bestecke oder Knochen.

Die Reederei ist sehr zufrieden mit der Börger-Lösung. Pumpe und Zerkleinerer laufen störungsfrei und die Wartungsarbeiten können in kürzester Zeit vorgenommen werden.

Unihacker-Pumpen-Kombination zur Förderung von Essensresten



Fördermedium:

Medium:	Essensreste
Feststoffanteil:	bis zu 15%
Temperatur:	max. 60°C

Einsatzdaten Unihacker:

Pumpentyp:	Unihacker HPL 200
Durchsatz:	2 bis 5 m³/h
Drehzahl:	99 UpM
Gehäuseschutz- auskleidung:	Edelstahl
Messergeometrie:	lange Welle G10Z kurze Welle G8Z
Antrieb:	Kegelstirnrad- getriebemotor, 2,2 kW

Einsatzdaten Drehkolbenpumpe:

Pumpentyp:	BLUEline PL 200
Fördermenge:	2 - 5 m³/h
Drehzahl:	115 - 167 UpM
Betriebsdruck:	2 - 3 bar
Gehäuseschutz- auskleidung:	Edelstahl
O-Ringe:	NBR
Wellenabdichtung:	Einfachwirkende Gleitringdichtung
Drehkolben:	Orbit, 2-flügelig, linear, Edelstahl
Antrieb:	Kegelstirnrad- getriebemotor, 3,0 kW

Vorteile dieser Pumpen-Unihacker-Kombination

- sehr platzsparender Aufbau
- Edelstahl-Ausführung
- perfekt aufeinander abgestimmte Technik
- großer Fremdstoffabscheider
- einzeln austauschbare Zerkleinerungsmesser
- selbstansaugend
- kurzzeitig trockenlauffähig
- einfachste Wartung dank **MIP (Maintenance in Place)**