

## Pumpe zum „Tank Stripping“



Diese mobile Pumpe wird von einem Tankterminal in den Niederlanden zum Restentleeren „Tank Stripping“ von Lagertanks eingesetzt. Für diesen Einsatz ist die Pumpe ATEX-konform aufgebaut.

Ein Stapler bringt die Pumpen möglichst nah an den jeweiligen Lagertank. Hierfür hat die Mobilpumpe Staplerschuhe. Die Drehzahl der Pumpe und damit die Förderleistung werden an den Restfüllstand im Behälter und der zu fördernde Flüssigkeit (NPSH orientierte Drehzahlregulierung) individuell angepasst. Ein Frequenzumformer ist in der Steuerungstechnik integriert.

Die Integration von Frequenzumformer dieser Größe in ATEX konformen Schaltschränken ist elektrotechnisch sehr komplex und kostenintensiv. Aus diesem Grund wurde ein mobiler Schaltschrank konzipiert. Der Schaltschrank ist auf Rollen installiert, damit er aus der ATEX-Zone herausgeschoben werden kann. Über ein Kabel wird die Verbindung zur Pumpe hergestellt. So muss die Steuerungstechnik nicht ATEX-konform sein.

Angetrieben wird die Pumpe von einem 37 kW Elektromotor. Je nach Standort auf dem Gelände des Tankterminals sind 62A oder 125A Stromanschlüsse verfügbar. Die Pumpe ist so aufgebaut, dass sie über beide Stromstärken angetrieben werden kann.

Die Pumpe ist feststoffunempfindlich, kurzzeitig trockenlauffähig und kann im Schlürfbetrieb fördern. Ein Variodeckel schützt sie vor Überdruck. Diverse Temperatur-, Druck und Trockenlaufsensoren sorgen für die notwendige Sicherheit im ATEX-Bereich.

## Pumpe zum „Tank Stripping“



### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	BLUEline Legend FL 776
Fördermedium:	Öle und Kraftstoffe
Dichte:	0,8 – 1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Fördermenge:	variabel bis zu 310 m <sup>3</sup> /h
Drehzahl:	flexibel bis zu 600 UpM
Differenzdruck:	4 bar

### Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl 1.4409
Axiale Gehäuse- schutzkleidung:	Edelstahl 1.4571
O-Ringe statisch:	FKM
Wellenabdichtung:	einfachwirkende Börger Gleitringdichtung FC
Drehkolben:	Unique, 3-flgl., gewendelt, austauschbare Dreh- kolbenspitzen aus FKM
Antrieb:	Elektromotor, 37 kW II 2G Ex d beb IIC T4 Gb

### Vorteile dieser Börger FL 776

- ATEX-konform
- variable Förderleistung
- Fördern im Schlürfbetrieb
- Antrieb über 62A und 125A möglich
- kurzzeitig trockenlauffähig
- Variodeckel als Überdruckschutz
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

