

Unihacker plus zum Schutz vor groben Feststoffen



Ein Wasserverband suchte nach einem Zerkleinerer, der vor einem Dekanter grobe Feststoffe effektiv zerkleinert und Störstoffe absondert. Der Dekanter dickt Dünnschlamm mit Hilfe von Zentrifugalkräften ein. Grobe Feststoffe können zu Beschädigungen im Dekanter führen.

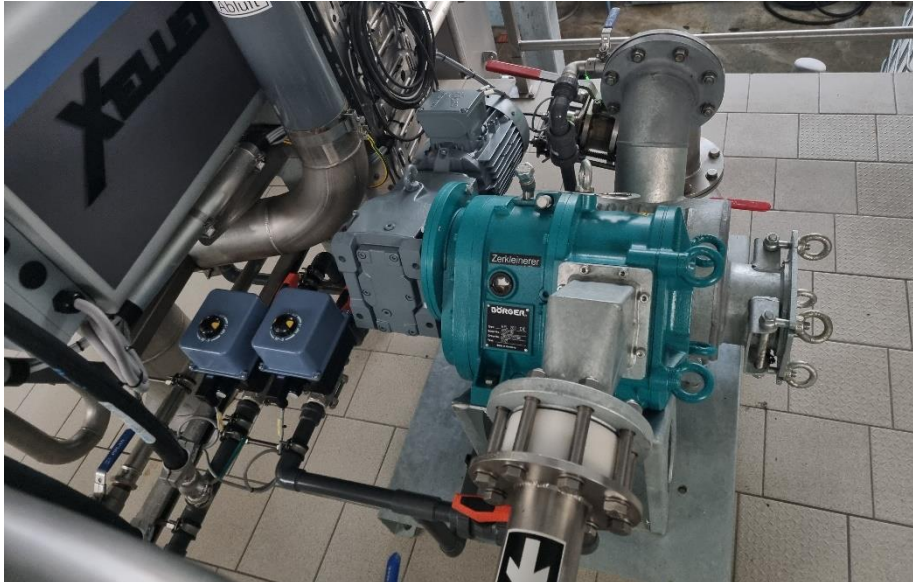
Der Leiter der Abwasseraufbereitung hatte schon sehr gute Erfahrungen mit Börger Drehkolbenpumpen gemacht. So entschied er sich für einen Börger Unihacker.

Der Zweiwellenzerkleinerer ist direkt vor dem Dekanter installiert. Bevor der feststoffbeladene Dünnschlamm durch den Unihacker gezogen wird, muss er den Störstoffabscheider passieren. Hier werden nicht zerkleinerbare Störstoffe wie große Steine, Glas, oder Metallgegenstände abgesondert.

Im Unihacker zerkleinern die rotierenden Schneidmesser die Feststoffe und homogenisieren den Dünnschlamm, bevor er in den Dekanter gelangt.

Der Kunde ist mit dem Unihacker sehr zufrieden. Vor allem das hervorragende Zerkleinerungsergebnis, die verlässliche Absonderung von Störstoffen und die langen Standzeiten haben ihn überzeugt. Dank des geringen Platzbedarfs kann der Unihacker auch in beengten Räumlichkeiten problemlos nachgerüstet werden.

Unihacker plus zum Schutz vor groben Feststoffen

**Einsatzdaten:**

Unihackertyp:	Börger HPL 200
Fördermedium:	Dünnschlamm
Viskosität:	1 mPas
Temperatur:	5 - 25°C
Fördermenge:	30 m³/h

Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
O-Ringe statisch:	NBR
Wellenabdichtung:	einfachwirkende Gleitringdichtung
Messer:	lange Welle F16Z Kurze Welle G10Z
Antrieb:	Kegelstirnradtriebemotor, 3 kW

Vorteile des Börger Unihacker plus

- hervorragendes Zerkleinerungsergebnis
- verlässliche Absonderung von Störstoffen im großen Steinfang
- lange Standzeiten
- platzsparende, kompakte Bauweise
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank MIP (Maintenance in Place)
- einzeln austauschbare Schneidmesser

