

Pumpe zur Förderung von Reinigungsmitteln



Ein Hersteller von Premium-Reinigungsmitteln setzt seit 2010 zur Förderung seiner Reinigungsmittel ausschließlich Börger Drehkolbenpumpen ein. Die Pumpen werden zur Rohstoffförderung, im Produktionsbereich und zur Beschickung der Abfüllanlagen genutzt.

Dabei ist eine schonende Förderung der Reinigungsmittel sehr wichtig, da diese sonst aufschäumen und es dadurch zu Problemen bei der Abfüllung kommen könnte. Gesteuert werden die Pumpen über ein zentrales ERP-System. Über dieses Steuerungssystem kann auch die Drehzahl der Pumpen und damit die Fördermenge dem jeweiligen Medium angepasst werden.

Um die Pumpen vor der Umstellung auf ein anderes Medium zu reinigen, lässt man die Drehkolbenpumpen eine spezielle Reinigungsflüssigkeit fördern. Dadurch werden die Pumpen gereinigt und können zur Förderung eines anderen Produktes eingesetzt werden.

Aufgrund der kompakten Bauweise der Börger Drehkolbenpumpen konnten vier Pumpen sehr platzsparend übereinander installiert werden. Weitere Produktionsfläche wurde durch die Möglichkeit die Pumpen reversibel betreiben zu können eingespart, da der Rohrleitungsbau im Produktionsprozess sehr einfach gestaltet werden konnte.

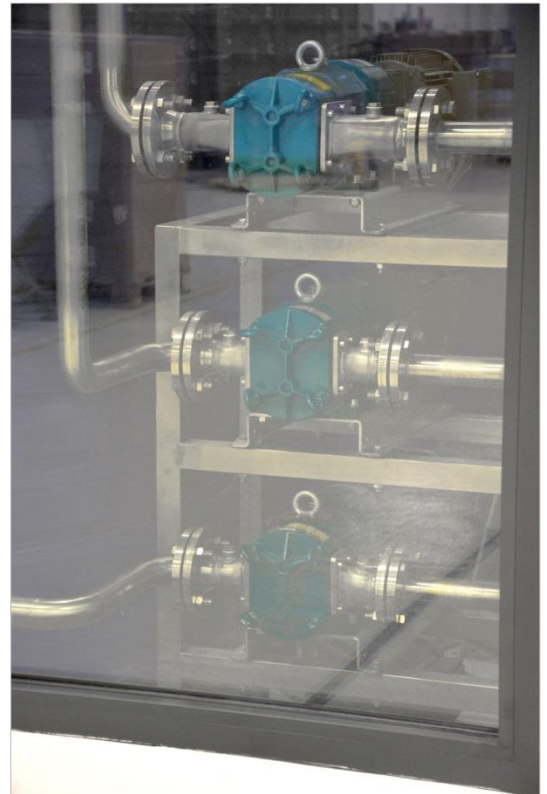
Pumpe zur Förderung von Reinigungsmitteln

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic AL 75
Fördermedium:	Reinigungsmittel
Viskosität:	300 – 500 mPas
Temperatur:	20°C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	5 - 12 m³/h
Drehzahl:	150 - 310 UpM
Betriebsdruck:	1 - 2 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl
Gehäuseschutz- auskleidung:	Edelstahl
O-Ringe:	EPDM
Wellenabdichtung:	SiSiC / SiSiC
Drehkolben:	2-flügelig, linear, EPDM
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 3 kW



Vorteile dieser Börger AL 75

- selbstansaugend
- kurzzeitig trockenlauffähig
- kompakte, platzsparende Bauweise
- reversibel
- lange Standzeiten
- leicht zu reinigen
- Förderung hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

