

## Pumpe zur Förderung von Latex



Eine der modernsten Produktionsstätten für hochwertige Druckpapiere in Europa suchte nach einer leistungsstarken Pumpe für die Chemikalienannahmestelle des Werkes.

Die Pumpe sollte Tankwagen entleeren und das Latex zur weiteren Verwendung in die Lagertanks der Streichküche fördern. Aufgrund des geringen Platzangebotes war dem Papierhersteller dabei neben einer hohen Qualität auch eine platzsparende Bauform der Pumpe sehr wichtig.

Da der Kunde bei der Chemikalienannahme schon sehr gute Erfahrungen mit zwei Börger Drehkolbenpumpen gemacht hatte, entschied er sich für eine Börger Protect Drehkolbenpumpe in Edelstahlausführung. Die Pumpe ist mit doppeltwirkenden Gleitringdichtungen ausgestattet. Die Gleitringdichtungen werden durch ein Thermosyphonsystem druckbeaufschlagt. Aufgrund des geringen Platzangebotes wurde die Pumpe vertikal neben die beiden anderen Börger Pumpen montiert.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit der Börger Protect Pumpe. Die hochwertige Wellenabdichtung garantiert dem Papierproduzenten lange Standzeiten und eine verlässliche Latex-Förderung.

## Pumpe zur Förderung von Latex

### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Protect PL 200
Fördermedium:	Latex
Viskosität:	100 bis 1.000 mPas
Temperatur:	20°C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	30 - 35 m³/h
Drehzahl:	310 - 355 UpM
Betriebsdruck:	3 bar

### Technische Daten:

Gehäuse:	Duplex Edelstahl 1.4517
Gehäuseschutzplatte:	Edelstahl 1.4571
O-Ringe:	FPM
Wellenabdichtung:	doppeltwirkende Gleitringdichtung, druckbeaufschlagt durch ein Thermosyphonsystem
Drehkolben:	2-flügelig, linear, FPM
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 5,5 kW



### Vorteile dieser Börger Protect PL 200

- dauerhaft technisch dichte Pumpe
- selbstansaugend
- kompakte, platzsparende Bauform
- Ø 40 mm Kugeldurchgang
- kurzzeitig trockenlauffähig
- druckbeaufschlagte doppeltwirkende Gleitringdichtung
- Förderung hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

