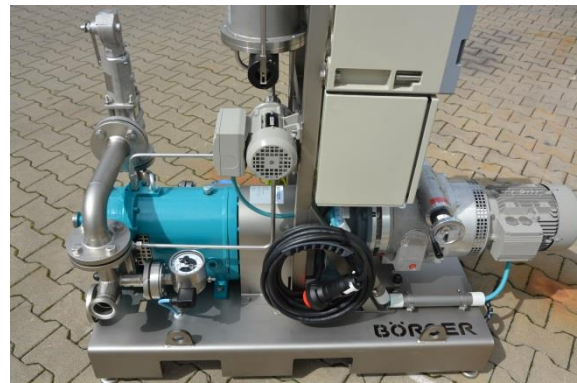


## Technikumpumpe



Das Technikum eines Chemieunternehmens setzt eine Börger Mobilpumpe zur Förderung von wässrigen Lösungen, Lösungsmittel bis hin zu Fettsäuremethylester ein.

Die Börger Steuerungstechnik regelt und überwacht das gesamte Mobilaggregat. Über ein Bedienelement am ATEX-konformen Schaltschrank wird das Aggregat bedient. Um die Mobilpumpe gemäß ATEX-Richtlinien im explosionsgefährdeten Bereich des Technikums einsetzen zu können, kontrollieren verschiedene Messinstrumente diverse Parameter an Pumpe und Antrieb.

Die Duplex-Edelstahlpumpe ist mit doppelwirkenden Gleitringdichtungen ausgestattet. Die Dichtungen werden über ein Thermosiphonsystem druckbeaufschlagt. Eine Zirkulationspumpe fördert das Sperrmedium der Dichtungen in den Thermosiphonbehälter. Dort wird das Sperrmedium über die innenliegende Kühlschlange gekühlt und die Temperatur über einen Wärmetauscher abgeführt. Die Dichtungen werden gekühlt. Die bis zu 150°C heißen Medien dürfen während des Förderprozesses nicht abkühlen. Aus diesem Grund ist die Drehkolbenpumpe mit einem Dampfheizdeckel versehen. Dieser beheizt das Pumpengehäuse. So hält das Medium während der Förderung die gewünschte Temperatur. Angetrieben wird die Pumpe von einem ATEX-konformen 3,2 kW Verstellgetriebemotor. Über ein Handrad kann die Drehzahl der Pumpe und somit die Fördermenge stufenlos zwischen 0,7 und 5 m<sup>3</sup>/h variiert werden. So lässt sich die Förderleistung dem jeweiligen Testverfahren anpassen.

## Technikumpumpe

### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Protect PL 100
Fördermedium:	wässrige Lösungen, Lösemittel, Fettsäuremethylester
pH-Wert:	neutral
Temperatur:	bis zu 150° C
Fördermenge:	0,7 - 5 m³/h
Viskosität:	1 bis 7.500 mPas
Drehzahl:	240 - 320 UpM
Betriebsdruck:	3 bar



### Technische Daten:

Gehäuse:	Duplex-Edelstahl
Gehäuseschutzauskleidung:	Duplex-Edelstahl
O-Ringe:	FPM
Wellenabdichtung:	druckbeaufschlagte, doppelwirkende Gleitringdichtung, Cartridge
Drehkolben:	Premium, 2-flügelig, linear, Edelstahl 1.4404
Antrieb:	Verstelltriebemotor, 3,2 kW, EX II 2G c/k T3

### Vorteile dieser Börger Protect PL 100

- vielseitig einsetzbar
- variable Fördermenge
- dauerhaft technisch dicht gemäß TA-Luft
- Dampfheizdeckel
- ATEX-konform II 2G cbk IIB T3 X
- kurzzeitig trockenlauffähig
- ATEX-konforme Börger Steuerungstechnik
- Fördern hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**