

## Pumpe zur Entleerung von Kesselwagen



Ein Petrochemieunternehmen setzt zwei ONIXline Drehkolbenpumpen zur Entleerung von Kesselwagen ein. Die trockenlauffähigen Pumpen fördern Methyl-tert-butylether (MTBE) und 2,2,4 Trimethylpentan (Isooctan) aus den Zügen in die Lagertanks. Aufgrund der hohen chemischen Aggressivität der Fördermedien wurden Pumpengehäuse aus Edelstahl gewählt. Die gewendelten Stahlkolben fördern die Fluide nahezu pulsationsfrei.

Sämtliche O-Ringe sind aus Perfluoroelastomer (FFKM) gefertigt, da dieses Material auch bei Kontakt mit den Fördermedien nicht aufschwimmt.

Die selbstansaugenden Pumpen sind in einer explosionsgefährdeten Zone aufgestellt und deshalb in ATEX-konformer Bauweise gefertigt.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit den leistungsstarken ATEX-Pumpen. Die Entleerung eines Kesselwagen erfolgt innerhalb weniger Minuten. Mit dem Betriebsdruck von bis zu 8 bar haben die Pumpen keine Probleme.

## Pumpe zur Entleerung von Kesselwagen

### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger ONIXline BL190
Fördermedium:	MTBE, Isooctane
Viskosität:	0,7 mPas
Temperatur:	20 – 40 °C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	15 m <sup>3</sup> /h
Drehzahl:	450 UpM
Betriebsdruck:	8,0 bar



### Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl 1.4409
Gehäuseschutzplatte:	Hartmetall
O-Ringe statisch:	FFKM
Wellenabdichtung:	FC Cartridge
Drehkolben:	2-flügelig, gewendelt, Primus, Stahl 1.7225
Antrieb:	Verstelltriebemotor

### Vorteile dieser ONIXline BL 190

- druckstabil
- Pumpe aus Edelstahl gefertigt
- schnelle Entleerung der Kesselwagen
- selbstansaugend
- kurzzeitig trockenlauffähig
- pulsationsarme, gewendelte Stahldrehkolben
- ATEX-konforme Bauweise
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**