

## Börger Pumpen als Stripping Pumps (Entleerungspumpen)



Die Bedeutung von Tankern als Transportmittel für flüssige Stoffe hat in den letzten Jahren weiter zugenommen. Befüllt und entleert werden Tankschiffe über Ladearme. In diesen Ladearmen bleiben Restflüssigkeiten zurück. Diese Restmengen müssen aus den Ladearmen gefördert werden, bevor diese vom Schiff ausgekuppelt werden, da die Ladearme im gefüllten Zustand nicht bewegt werden können.

Für die Entleerung der Ladearme werden Börger Drehkolbenpumpen eingesetzt. Diese „Stripping Pumps“ müssen verlässlich und sehr effizient fördern, da die Schiffe nach dem Beladen oder Löschen so schnell wie möglich ablegen sollen.

Die Börger Drehkolbenpumpen werden individuell nach den Anforderungen der zu fördernden Medien und der Befüllungsanlage konfiguriert. Durch die große Auswahl an Pumpengrößen, Drehkolben und die Materialvielfalt der Börger Pumpen kann für jede „Lösch“- Anlage die geeignete Pumpe gebaut werden.

Vor allem die hohe Verlässlichkeit der Börger Drehkolbenpumpe machen diese zu einer idealen Stripping Pump.

## Börger Pumpen als Stripping Pumps (Entleerungspumpen)



### Einsatzdaten:

Pumpentypen:	z.B. Boerger AL 75
Medium:	Kerosin, Naphtha, Schweröl, MTBE usw.
Durchsatzmenge:	10 m³/h
Geschwindigkeit:	ca. 360 UpM
Druck:	4 bar
Temperatur:	ca. 30°C
pH-Wert:	Neutral

### Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzplatte:	Hartmetall
O-Ringe statisch:	FEPM
Wellenabdichtung:	Duronit / FEP / FPM
Drehkolben:	3-flügelig, linear, PTFE
Antrieb:	Stirnradtriebemotor

### Vorteile der Börger Stripping Pumps

- hohe Förderleistung
- selbstansaugend
- reversibel
- kurzzeitig trockenlauffähig
- Materialvielfalt
- Förderung hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

