

## Drehkolbenpumpe und Unihacker im Teersee



Aus einem „Teersee“ müssen hochviskose Schlämme entsorgt werden. Das Problem des zunächst installierten Pumpensystems waren die temperaturbedingt schwankenden Viskositäten von bis zu 50000 mPas und die teils sehr große Partikelgröße. Beide Faktoren führten immer wieder zum Verstopfen der Pumpe. Die Lösung war ein so genanntes Börger Doppel-Pack bestehend aus Unihacker HPL 200 und Drehkolbenpumpe PL 200. Beide sind mit einem gemeinsamen Rahmen verbunden. Die Maschinen werden mittels einzelnen Hydraulikmotoren betrieben. Die komplette Einheit ist explosionsgeschützt und ATEX-konform ausgeführt und wird über einen Kran im See eingetaucht betrieben.

### Einsatzdaten:

Pumpentyp: Classic PL 200 + HPL 200  
 Fördermedium: Teerschamm  
 Fördermenge: 5 – 25 m<sup>3</sup>/h  
 Druck: 2 – 8 bar

### Technische Daten:

Gehäuse: GG 25 in MIP-Ausführung  
 Drehkolben: in FPM  
 Dichtung: in FPM  
 Niedrig drehende Hydraulikmotoren mit hohem Drehmoment.

### Vorteile:

- wartungsfreundlich durch die bewährte MIP-Ausführung
- ATEX- Konform Zone 1 und 2
- Drehzahlgeregelte Förderung um auf Viskositäts- und Druckschwankungen Einfluss zu nehmen.
- Baugleichheit von Zerkleinerer und Pumpe, viele identische Bauteile
- hohe Temperaturbeständigkeit, verstopfungsfrei, Selbsteinzug von Feststoffen

