

## Pumpe zur Förderung von gefüllter Bodenvergussmasse



Ein Unternehmen aus dem Bauchemiesektor suchte zur Förderung von abrasivem, gefüllten Binder nach einer leistungsstarken Pumpe. Mit den Standzeiten der bislang eingesetzten Druckluft-Membranpumpe war das Chemieunternehmen nicht zufrieden. Die Druckluft-Membranpumpe hatte sehr hohen Verschleiß.

Der Kunde entschied sich für eine Börger Drehkolbenpumpe. Die ATEX-konforme Pumpe fördert das hochviskose, mit Glass Bubbles und organischen Füllstoffen eingedickte Medium bei einem Druck von bis zu 10 bar aus dem Lager über eine längere Strecke zur Einfärbung.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit der Börger Pumpe. Die Standzeit gegenüber der zuvor eingesetzten Druckluft-Membranpumpe hat sich um mehr als 400 % verbessert. Auch die Wartungsarbeiten an der Börger Pumpe sind sehr viel einfacher und schneller. Zudem konnte der Lärmpegel reduziert werden, da die Börger Drehkolbenpumpe sehr viel leiser arbeitet als die zuvor eingesetzte Pumpe.

## Pumpe zur Förderung von gefüllter Bodenvergussmasse

### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic PL 100
Fördermedium:	Binder für Fußbodenbeschichtungen
Viskosität:	bis zu 20.000 mPas
Fördermenge:	2,8 - 4,7 m³/h
Drehzahl:	136 - 175 UpM
Betriebsdruck:	8 - 10 bar

### Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutz:	Hartmetall
O-Ringe:	FPM
Wellenabdichtung:	einfachwirkende Gleitringdichtung
Drehkolben:	2-flügelig, linear, FPM
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 5,5 kW, II 2G Ex de IIC T4



### Vorteile dieser Börger Classic PL 100

- ATEX-konforme Bauweise (II 2G cbk IIB T4 X)
- selbstansaugend
- Förderung abrasiver Medien
- lange Standzeiten
- Fördern von hochviskosen Medien
- kurzzeitig trockenlauffähig
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

