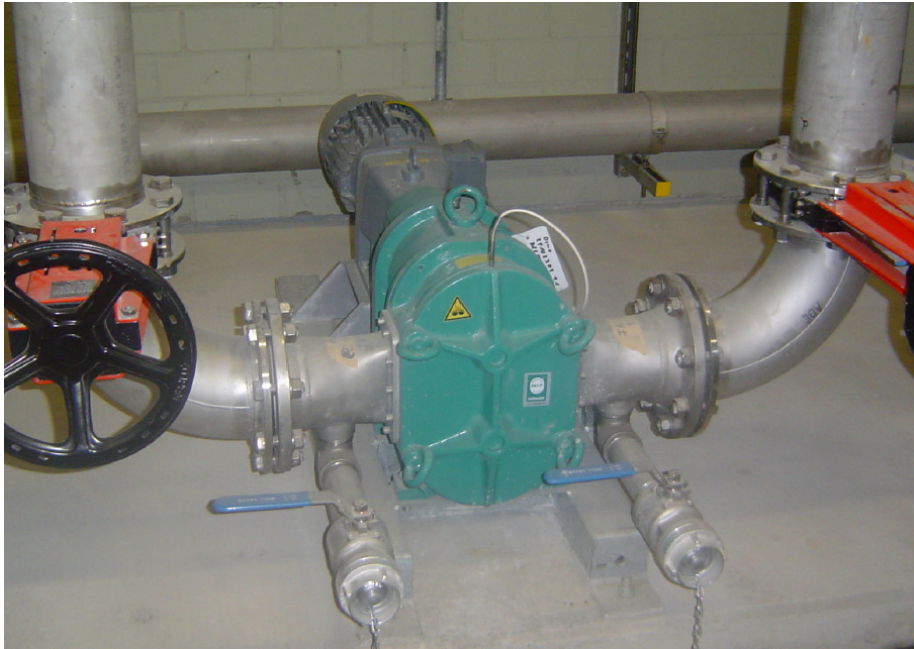


## Pumpe für Flotationsschlamm



Der Betreiber einer Kläranlage eines Chemiebetriebes suchte für seine Flotationsanlage eine trockenlauffähige Pumpe.

In der Flotationsanlage wird über einen rotierenden Saugarm Flotat von der Oberfläche des Flotationsbeckens abgesaugt.

Bislang wurde hierfür eine Exzentrerschneckenpumpe eingesetzt. Die Exzentrerschneckenpumpe hatte jedoch den Nachteil, dass generell Wasser zugegeben werden musste, da die Pumpe sonst sehr schnell trocken lief. Des Weiteren benötigte die Exzentrerschneckenpumpe sehr viel Platz und eine hohe Antriebsleistung.

Der Betreiber der Anlage entschied sich dann für eine Børgger Drehkolbenpumpe CL 390. Neben der Trockenlauffähigkeit, dem platzsparenden Einbau, der breiten Werkstoffauswahl und der geringen Antriebsleistung überzeugte den Kunden auch der wartungsfreundliche Aufbau der Børgger Drehkolbenpumpe.

## Pumpe für Flotationsschlamm

### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic CL 390
Fördermedium:	Flotationsschlamm, Wasser
Temperatur:	ca. 20° C
Viskosität:	20 mPas
Feststoffe:	2% TS
Fördermenge:	50 – 90 m³/h
Betriebsdruck:	2 bar
Drehzahl:	250 - 420 min <sup>-1</sup>



### Technische Daten:

Gehäuse:	1.4517 Duplex-Edelstahl
Gehäuseschutzschale:	1.4539 Duplex-Edelstahl
Gehäuseplatte:	1.4539 Duplex-Edelstahl
Gehäuseblech:	1.4539 Duplex-Edelstahl
Flansche:	Edelstahl
Gleitringdichtung:	SISIC / NBR
O-Ringe:	NBR
Drehkolben:	Optimum, 2-flügelig, gewendelt
Antrieb:	Stirnradgetriebemotor, 11 kW

### Vorteile dieser Börger CL 390:

- trockenlauffähig
- Energieersparnis durch geringe Antriebsleistung
- Arbeitserleichterung, da meist keine Wasserzugabe nötig
- geringer Platzbedarf
- hohe Wartungsfreundlichkeit durch MIP (Maintenance in Place)
- kostengünstige Ersatzteile