

## Edelstahlbehälter in der Prozess- und Abwasseraufbereitung



Eines der modernsten Milchtrockenwerke Europas suchte Behälter für die betriebseigene Prozess- und Abwasseraufbereitung. In dem Werk werden jährlich bis zu 600 Mio. kg Milch verarbeitet.

Aufgrund der Werthaltigkeit und langen Lebensdauer entschied sich der Produzent für Börger Edelstahlbehälter. Die in Segmentbauweise gefertigten Behälter wurden nach Fertigstellung der Bodenplatte innerhalb einer Woche aufgebaut. Auf Wunsch des Kunden sind die Behälter aus Edelstahl 1.4301 und 1.4571 gefertigt. Die drei Edelstahlbehälter sind mit einem GFK-Dach versehen. Die selbsttragende Kuppel ist begehbar und bietet höchsten Emissionsschutz. Auf Wunsch kann das GFK-Dach auch gasdicht montiert werden.

## Edelstahlbehälter in der Prozess- und Abwasseraufbereitung



### Einsatzdaten:

Behältertyp: 2 x Börger WBA 18.6  
 Lagermedium: Abwasser und Prozesswasser  
 Durchmesser: 16,67 m  
 Behälterhöhe: 9,00 m  
 Gesamtvolumen: 1.964 m<sup>3</sup>  
 Material: Edelstahl 1.4301 / 1.4571  
 Behälterdach: GFK

### Einsatzdaten:

Behältertyp: 1 x Börger WBA 9.5  
 Lagermedium: Abwasser und Prozesswasser  
 Durchmesser: 8,34 m  
 Behälterhöhe: 7,5 m  
 Gesamtvolumen: 410 m<sup>3</sup>  
 Material: Edelstahl 1.4301 / 1.4571  
 Behälterdach: GFK

### Vorteile der Börger Edelstahlbehälter

- bis zu 5.500 m<sup>3</sup> Fassungsvermögen
- zahlreiche Behältergrößen
- wartungsfrei und wertstabil
- aufstockbar und demontierbar
- in verschiedenen Edelstahlqualitäten erhältlich
- verschiedene Dachkonstruktionen möglich