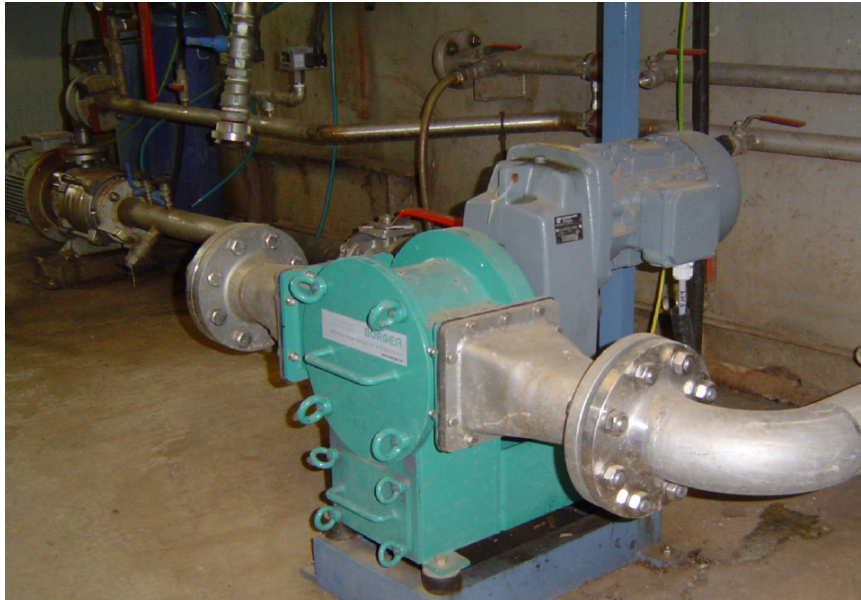


Multichopper plus in einer Flotationsanlage



Bei einem großen deutschen Komplettanbieter für Vollholz und Holzwerkstoffe fallen täglich mehrere hundert Kubikmeter Produktionsabwasser an. Diese Abwässer werden in einer werks-eigenen Kläranlage gereinigt.

Teil dieses Klärungsprozesses ist eine Flotationsanlage. Hier setzen sich die Fremdstoffe (hier: Holzfasern usw.) über eine Druckentspannungsflotation ab.

Zur Beschickung dieser Flotation setzt der Kunde eine Mehrphasen-Kreiselpumpe (Wasser-Luft-Gemisch) ein. Diese Pumpe mischt dem Förderstrom einen ganz bestimmten Luftanteil bei. Die Pumpe ist mehrstufig und hat sehr enge Spalte. Bedingt durch diese sehr engen Spalte ist es immer wieder vorgekommen, dass kleine Feststoffe die Pumpe blockiert haben.

Der eingesetzte Börger Multichopper P150 plus sorgt dafür, dass die Feststoffe so zerkleinert werden, dass das Medium problemlos gefördert werden kann.

Um eine sehr „feine“ Zerkleinerung der Feststoffe zu gewährleisten, wurde eine Schneidplatte mit 210 Löchern (à 6 mm Ø) gewählt.

Multichopper plus in einer Flotationsanlage

Einsatzdaten:

Multichoppertyp:	Multichopper P150 plus
Zerkleinerungsmedium:	Wasser mit Holzfasern
Durchsatzmenge:	ca. 10 m ³ /h
Drehzahl:	300 min ⁻¹
Temperatur:	ca. 20° C
pH-Wert:	4-7

Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl 1.4301
Flansche:	Edelstahl
Wellenabdichtung:	SISIC / NBR
O-Ringe:	NBR
Schneidplatte:	210 Lochungen (Ø 6mm)
Antrieb:	Flachgetriebemotor 2,2 kW

Vorteile dieses Börger Multichopper P150 plus:

- sehr „feine“ Zerkleinerung der Feststoffe
- einfache Wartung durch Schnellschlussdeckel, ohne Demontage von Rohrleitungen und Antrieb (kein Hebe-Aufwand)
- Schneidplatte wendbar
- einseitiger Messerhalter mit 3 Messern
- Messer wendbar und leicht austauschbar
- durch die Umlenkung des Flüssigkeitsstroms stellen sich die Grobstoffe quer zur Schneidplatte und sind somit besser „angreifbar“