

Behälter für Belüftungsstufe und Belebungsbecken



Bei dem Bau einer neuen Kläranlage war die Vorgabe, verschiedene Behältervarianten und Materialien nebeneinander aufzustellen: Betonbehälter als Ortbeton, Betonbehälter mit Fertigteilen, Emaille-Behälter, Holzbehälter und Edelstahlbehälter.

Als Belüftungs- und Belebungsbecken suchte das Planungsbüro nach einem hochwertigen Edelstahlbehälter. Neben den Empfehlungen verschiedener Kläranlagen war es die hohe Flexibilität von Börger und die Bereitschaft Sonderwünsche zu berücksichtigen, die das Planungsbüro überzeugt haben.

Börger Edelstahlbehälter eignen sich hervorragend als Belüftungs- und Belebungsbecken, weil die benötigten Belüftungs- und Rührsysteme sehr gut am Behälter befestigt und integriert werden können. Auch die aufwendige Treppenanlage, die Rohrleitungsbrücken und die Belüftungssysteme können einfach am Edelstahl-Behälter befestigt werden.

Auf Wunsch des Kunden wurden die Behältersegmente in olivgrün pulverbeschichtet. Auch die gewünschte Sonderhöhe konnte problemlos umgesetzt werden.

Behälter für Belüftungsstufe- und Belebungsbecken



Aufbau des Behälters



Innerhalb des Behälters:
Befestigungstraversen und Konsolen
für den Anbau des Belüftungssystems

Einsatzdaten:

Behältertyp: Börger WBA 14.5S
 Lagermedium: Abwasser- und Belebtschlamm
 Durchmesser: 12,97 m
 Angepasste Behälterhöhe: 6,75 m
 Gesamtvolumen: 991 m³
 Farbgebung der Segmente: olivgrün

Vorteile der Börger Edelstahlbehälter

- wartungsfrei und wertstabil
- einfache Integration diverser Belüftungs- und Rührsysteme
- aufstockbar und demontierbar
- problemlose Berücksichtigung diverser Sonderwünsche, z.B. Sonderhöhe, Pulverbeschichtung, Sonder-Traversen für den Rohrleitungs-, Überlaufrippen- und Treppenbau
- umfangreiches Zubehör
- zahlreiche Behältergrößen
- in verschiedenen Edelstahlqualitäten erhältlich