

Misch- und Ausgleichsbehälter für Abwasser aus der Bierproduktion



Eine bayerische Brauerei suchte einen Misch- und Ausgleichsbehälter für die betriebseigene Kläranlage. Die Brauerei entschied sich für einen Börger Edelstahlbehälter.

Das warme Abwasser gelangt aus dem Produktionsprozess direkt in den Edelstahlbehälter. Hier wird es vorgeklärt. Damit es hier nicht abkühlt, ist der Behälter isoliert. Ein Börger B-MX Tauchmotorrührgerät homogenisiert das Abwasser, bevor es dem Vergärungsprozess zugeführt wird. Im eigenen BHKW der Brauerei wird das entstehende Biogas in Ökostrom (grünen Strom) und Wärme umgewandelt.

Nach chemischer Analyse der Inhaltsstoffe im Abwasser hat man sich für Segmente aus Duplex-Edelstahl (1.4362) entschieden. Auch das gasdichte Edelstahldach ist aus diesem Material gefertigt. Um für erhöhte Schneelasten gewappnet zu sein, sind Behälter und Dach in einer verstärkten Sonderstatik ausgeführt.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit seinem Börger Edelstahlbehälter. Auf seine Empfehlung haben befreundete Brauereien inzwischen Anfragen für diese Behälter gestellt.

Misch- und Ausgleichsbehälter für Abwasser aus der Bierproduktion



Einsatzdaten:

Behältertyp: Börger WBA 10.8
 Lagermedium: Abwasser für MAP-Fällung
 Durchmesser: 9,26 m
 Behälterhöhe: 12,00 m
 Gesamtvolumen: 808 m³
 Material Dach: Edelstahl 1.4362



Vorteile der Börger Edelstahlbehälter

- Wartungsfrei und wertstabil
- große Materialauswahl, dadurch ideal geeignete Edelstahlqualität
- unterschiedliche Dächer in großer Materialvielfalt lieferbar, aufstockbar und demontierbar
- umfangreiches Zubehör, hier z.B. Arbeitsbühne und Tauchmotorrührgerät
- zahlreiche Behältergrößen
- kurze Lieferzeiten
- vielseitig verwendbar
- Sonderstatik mit Duplex für erhöhte Schneelasten bis 115 kg/m²