

## Pumpe zur Förderung von Stärke



Ein US-amerikanischer Hersteller von hochwertigen Zeitschriftenpapier setzt zur Förderung von Stärke eine Börger ONIXline Drehkolbenpumpe ein. Die Pumpe fördert die Stärke aus der Streichküche in den Coater. Die Stärke gibt dem Papier eine hohe Festigkeit.

Die ONIXline Drehkolbenpumpe ist mit druckbeaufschlagten doppelwirkenden Gleitringdichtungen ausgestattet. Gewendelte Edelstahlkolben fördern die stark abrasive Stärke sehr pulsationsarm.

Die zuvor eingesetzte Drehkolbenpumpe eines Marktbegleiters hatte wiederkehrende Dichtungsdefekte. Die Dichtungen wurden zum Teil schon nach drei Tagen undicht. Zudem waren die Wartungsarbeiten extrem arbeitsaufwendig, kosten- und zeitintensiv.

Mit der Börger ONIXline Pumpe ist der Papierhersteller sehr zufrieden. Die Pumpe fördert sehr verlässlich. Dichtungsausfälle gibt es keine. Aufgrund des Maintenance in Place-Aufbaus (MIP) der Pumpe sind die Wartungsarbeiten sehr einfach am Standort der Pumpe durchführbar. Dabei sind sämtliche medienberührten Teile durch den Schnellschlußdeckel der Pumpe erreichbar.

## Pumpe zur Förderung von Stärke



### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger ONIXline BL190
Fördermedium:	Stärke
Viskosität:	900 mPas
Temperatur:	bis zu 90°C (190°F)
Feststoffanteil:	37%
Fördermenge:	1,9 m <sup>3</sup> /h
Drehzahl:	100 UpM
Betriebsdruck:	5,6 bar (81 PSI)

### Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzplatte:	Edelstahl
Gehäuseschutzschalen:	Edelstahl
O-Ringe:	FFKM
Wellenabdichtung:	doppeltwirkende Gleitringdichtung
Drehkolben:	Primus, 2-flügelig, gwendelt

### Vorteile dieser Börger ONIXline BL 190

- lange Standzeiten dank doppeltwirkender Gleitringdichtung
- feststoffunempfindlich
- nahezu pulsationsfreies Fördern
- kurzzeitig trockenlauffähig
- Förderung hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

