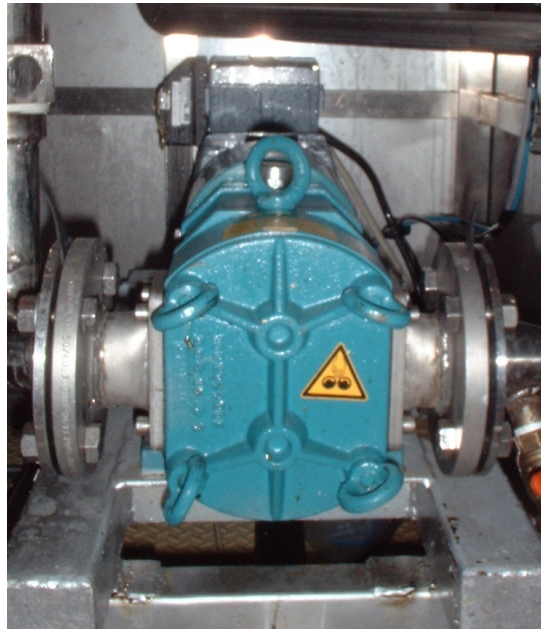


## Pumpe zum Fördern von Palmzucker



Ein großer thailändischer Zuckerhersteller suchte nach einer Lösung für die Abpackung von Palmzucker. Man entschied sich für eine Lösung mit einer Börger Drehkolbenpumpe AL 25.

Palmzucker wird aus dem Blutungssaft der Blütenstände von Palmen hergestellt. Der zuckerhaltige Nektar der Palmen wird aus den reifen Blütenständen durch Anschneiden gewonnen und in Behältern aufgefangen. Nach dem Absieben fester Pflanzenteile und anderer Fremdstoffe wird der Palmsaft zu einem Sirup eingekocht. Dieser wird weiter erhitzt bis die Kristallisation einsetzt. Der heiße Palmzuckersirup wird in einen Trichter gefördert.

In diesem Trichter wird der Sirup weiterhin umgerührt. Die Börger AL 25 ist unterhalb des Trichters installiert und fördert den Palmzuckersirup im Umwälzbetrieb. Die Drehzahl der Pumpe ist über einen Frequenzumrichter reguliert. Über ein Ventil wird der heiße Sirup in 1 kg Beutel abgefüllt. Der Sirup kühlt in diesen Beuteln aus und erstarrt.

## Pumpe zum Fördern von Palmzucker

**Einsatzdaten:**

Pumpentyp:	Börger Classic AL 25
Fördermedium:	Palmzuckersirup
Temperatur:	ca. 50 - 80 °C
pH-Wert:	neutral
Viskosität:	20.000 bis 30.000 mPas
Fördermenge:	0,8 m³/h
Drehzahl:	60 UpM
Betriebsdruck:	2 bar

**Technische Daten:**

Gehäuse:	Duplex-Edelstahl 1.4517
Gehäuseschutzplatte:	Edelstahl 1.4571
Gehäuseplatte:	Edelstahl 1.4571
Gleitringdichtung:	SiSiC / EPDM
O-Ringe:	EPDM
Drehkolben:	2-flügelig, linear, EPDM
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 1,5 kW

**Vorteile dieser Börger AL 25**

- Förderung von hochviskosen Medien
- Edelstahlausführung
- druckstabil
- selbstansaugend
- trockenlauffähig
- Drehzahl ist regelbar
- hohe Wartungsfreundlichkeit durch **MIP (Maintenance in Place)**