

Behälter in der Papierindustrie



Ein international agierender Wellpappenhersteller benötigte für die betriebseigene Kläranlage zwei Abwasserbehälter.

Man entschied sich für einen Börger-Hochbehälter Typ 13.6 mit einem Gesamtvolumen von 1.025 m³ und einen Börger-Hochbehälter Typ 04.3 mit einem Volumen von 49 m³.

Einsatzdaten:

Behältertyp:	Börger WBA 13.6
Lagermedium:	Wasser / Abwasser
Durchmesser:	12,04 m
Behälterhöhe:	9,00 m
Gesamtvolumen:	1.025 m ³
Nutzvolumen:	1.002 m ³
Material Profile:	Edelstahl 1.4301
Material Segmente:	Edelstahl 1.4571

Einsatzdaten:

Behältertyp:	Börger WBA 04.3
Lagermedium:	Wasser / Abwasser
Durchmesser:	3,71 m
Behälterhöhe:	4,50 m
Gesamtvolumen:	49 m ³
Nutzvolumen:	47 m ³
Material Profile:	Edelstahl 1.4301
Material Segmente:	Edelstahl 1.4571

Vorteile der Börger Edelstahlbehälter

- wartungsfrei
- aufstockbar und demontierbar
- individuell
- zahlreiche Behältergrößen
- in verschiedenen Edelstahlqualitäten erhältlich
- hoher Wertbestand
- gasdicht verschraubbar
- umfangreiches Zubehörprogramm
- unterschiedliche Dächer in großer Materialvielfalt lieferbar
- kurze Lieferzeiten

