

Pumpe zur Förderung von Magma



Ein Hersteller von Zucker suchte für die Förderung von Magma eine zuverlässige Pumpe, die das hochviskose und abrasive Medium fördern kann. Der Produzent entschied sich für eine Børgger Drehkolbenpumpe CL 390.

Das Magma hat die Eigenschaft auszuhärten, wenn kein Durchfluss stattfindet. Um die Dichtungen der Børgger Drehkolbenpumpe zu schützen und sauber zu halten, wurde eine Spüleinrichtung in die Pumpe integriert, über welche die Dichtungen bei jedem Stillstand gespült werden, um Anbackungen des Magmas an den Gleitflächen zu vermeiden.

Die Børgger CL 390 ist mit linearen Stahldrehkolben ausgestattet. Diese sind unempfindlich gegen die im Magma vorkommenden Zuckerkristalle und ermöglichen so eine lange Standzeit der Drehkolbenpumpen.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit der Børgger CL 390 und hat mittlerweile weitere Børgger Drehkolbenpumpen bestellt.

Pumpe zur Förderung von Magma

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic CL 390
Fördermedium:	Magma
Viskosität:	bis 15.500 mPas
Brix:	85 – 90 %
Temperatur:	ca. 60-70 °C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	30 m³/h
Drehzahl:	170 UpM
Betriebsdruck:	4,5 bar



Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzplatte:	Hartmetall
Gleitringdichtung:	Hartguss / NBR mit Dichtungsspülung
O-Ringe:	NBR
Wellendichtringe:	NBR
Drehkolben:	2-flügelig, linear, Premium, Stahl
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 9,2 kW

Vorteile dieser Börger CL 390

- druckstabil
- gespülte Dichtung
- Stahldrehkolben
- Förderung von hochviskosen, abrasiven Medien
- unempfindliche gegen Feststoffe (hier: Zuckerkristalle)
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**