

## Pumpen zur Leitungsentleerung auf Tankern



Eine Reederei suchte für ihre Flotte, bestehend aus 13 Ölproduktentankern, nach Pumpen zur Restentleerung des Rohrleitungssystems. Die Pumpen mussten selbstansaugend und trockenlaufunempfindlich sein und mit hohen Drücken und wechselnden Fördermedien zurechtkommen.

Die Reederei hatte auf den Schiffen Schraubenspindelpumpen eingesetzt, um die Rohrleitungen zu den Tanks vor dem Wechsel der flüssigen Fracht zu entleeren. Die Schraubenspindelpumpen zeigten sich dabei als sehr wartungsintensiv. Zudem waren die Kosten für Verschleiß- und Ersatzteile sehr hoch.

Seit einigen Jahren setzt die Reederei nur noch Börger Drehkolbenpumpen zur Entleerung der Rohrleitungen ein. Da die Pumpen an Deck installiert sind, war eine explosionsgeschützte Bauweise erforderlich. Der Kunde ist sehr zufrieden mit der hohen Verlässlichkeit und dem guten Saugverhalten der Börger-Pumpen. Auch der kompakte und wartungsfreundliche Aufbau der Börger Drehkolbenpumpe und die niedrigen Verschleißteilkosten haben den Kunden überzeugt. Die weltweite Präsenz der Börger GmbH garantiert in nahezu jedem Hafen der Welt eine kurzfristige Ersatzteilverfügbarkeit.

## Pumpen zur Leitungsentleerung auf Tankern

### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic PL 100
Fördermedium:	Diesel, Benzin, Naphtha
Temperatur:	20°C
pH-Wert:	neutral
Betriebsdruck:	5 - 10 bar



### Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzplatte:	Hartmetall
O-Ringe statisch:	FEPM
Wellenabdichtung:	Hartguss
Drehkolben:	3-flügelig, gewendelt, FPM
Antrieb:	Hydraulikmotor

### Vorteile dieser Börger PL 100

- dauerhaft technisch dichte Pumpe
- selbstansaugend
- druckbeständig
- kompakter, platzsparender Aufbau
- kurzzeitig trockenlauffähig
- chemisch beständig
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**
- Ex-Zone innen (II 2 GD c b IIA 135°C)
- Ex-Zone außen (II 2 GD c b IIB 135°C)