

Pumpe zur Förderung von Produktionsabwässern mit Nougat-Fett



Ein Hersteller von süßen Brotaufstrichen, Kuvertüren und Glasuren suchte nach einem Ersatz für eine Tauchmotorpumpe.

Die Produktionsabwässer werden in einem Behälter unterhalb der Produktionsanlage gesammelt. Die Tauchmotorpumpe hatte immer wieder Probleme mit der Förderung der Fette in dem Produktionsabwasser. Im Störfall musste die Tauchpumpe aufwendig aus dem Behälter gezogen werden. Die Wartung- und Instandsetzungsarbeiten waren sehr zeitaufwendig und teuer.

Der Lebensmittelhersteller entschied sich, die Tauchmotorpumpe durch eine Börger BLUEline Nova Drehkolbenpumpe zu ersetzen. Die Nova Pumpe konnten „trocken“ oberhalb des Sammelbehälters aufgestellt werden. Sie hat weder mit der Förderung der Fetten, noch mit der 5m Ansaughöhe Probleme.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit der BLUEline Nova. Sie fördert sehr verlässlich und störungsfrei. Die turnusmäßigen Wartungen können am Standort der Pumpe durchgeführt werden. Das spart dem Lebensmittelhersteller zusätzlich viel Zeit und Geld.

Pumpe zur Förderung von Produktionsabwässern mit Nougat-Fett

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	BLUEline Nova AN 040
Fördermedium:	Nougat-Fett
Viskosität:	200 mPas
Temperatur:	40 °C
Fördermenge:	5 m³/h
Drehzahl:	240 UpM
Differenzdruck:	1 – 1,5 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutz- auskleidung:	Hartmetall
O-Ringe statisch:	FKM
Wellenabdichtung:	einfachwirkende Börger Gleitringdichtung LW
Drehkolben:	Dius, 2-flgl., gewendelt
Antrieb:	Stirnradgetriebemotor, 2,2 kW



Vorteile dieser BLUEline Nova AN 040

- selbstansaugend, hohe Ansaugkraft, dadurch „Trockenaufstellung“ möglich
- Fördern hochviskoser Medien
- längste Standzeiten
- flexible Förderleistung
- vollständige Gehäuseschutzauskleidung
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**