

Pumpe zum Fördern von Sickerwasser



Auf einem Recyclinghof in Bayern werden jährlich 23.000 Tonnen Bioabfall verarbeitet. Der Bioabfall trägt Energie in sich, die bei einer reinen Kompostierung als Abwärme und Kohlendioxid verloren ginge. Um diese Energie nutzen zu können, hat der Recyclinghof eine Biogasanlage gebaut, die vor die bestehende Kompostierungsanlage geschaltet ist.

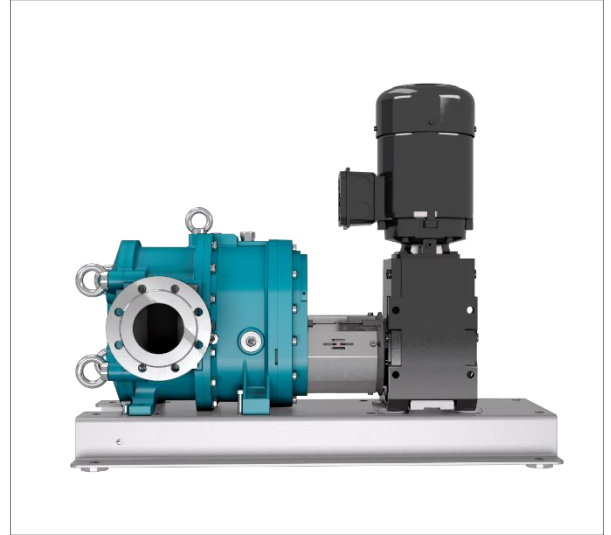
Der Recyclinghof setzt eine BLUEline Nova Drehkolbenpumpe zur Förderung von Sickerwasser und Waschwasser aus Müllfahrzeugen ein. Mit der zuvor eingesetzte Exzentrerschneckenpumpe war der Betreiber nicht zufrieden. Vor allem die kurzen Standzeiten, die aufwendige Wartung und die hohen Wartungskosten der Exzentrerschneckenpumpe haben den Betreiber gestört.

Die Nova Pumpe ist mit einem Kegelradtriebemotor ausgestattet. Dank der sehr kompakten Bauweise war eine Integration in die bestehende Anlage sehr einfach.

Aufgrund der Anforderungen des Fördermediums ist die Pumpe mit FKM O-Ringen und Drehkolben aus Viton ausgestattet. Die TC-beschichtete Schutzauskleidung schützt das Gehäuse vor dem abrasiven Sickerwasser.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit der BLUEline Nova. Die Standzeiten sind deutlich länger als bei der zuvor eingesetzten Exzentrerschneckenpumpe und die Wartung deutlich einfacher. Für die Wartung muss die Nova Pumpe nicht ausgebaut werden. Sämtliche Verschleißteile können durch den Schnellschlußdeckel ausgetauscht werden. Auch die Verschleißteilkosten sind bei der Nova Drehkolbenpumpe deutlich geringer als bei der zuvor eingesetzten Exzentrerschneckenpumpe.

Pumpe zum Fördern von Sickerwasser



Einsatzdaten:

Pumpentyp:	BLUEline Nova AN 070
Fördermedium:	Sickerwasser und Waschwasser aus Müllfahrzeugen
Temperatur:	20 °C
Fördermenge:	10 bis 12 m ³ /h
Drehzahl:	279 bis 324 UpM
Differenzdruck:	1 - 2 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutz- auskleidung:	TC-beschichtet
O-Ringe statisch:	FKM
Wellenabdichtung:	einfachwirkende Börger Gleitringdichtung FC
Drehkolben:	Dius, 2-flgl., gewendelt, Viton
Antrieb:	Kegelradtriebemotor, 4,0 kW

Vorteile dieser BLUEline Nova

- einfache Integration in die bestehende Anlage dank sehr kompakter Bauform
- feststoffunempfindlich
- perfekte Anpassung an die Anforderungen des Fördermediums dank großer Materialauswahl
- lange Standzeiten
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**
- geringe Verschleißteilkosten