

Pumpe zur Förderung von Abwasser in einem Chemiewerk



Ein großes Chemieunternehmen suchte nach einer Pumpe zur Restentleerung zweier Prozesswasserbecken. Da der Kunde schon mehrere Börger Handwagenpumpen hatte und mit diesen sehr zufrieden war, entschied er sich für eine Börger BLUEline Nova Drehkolbenpumpe.

In zwei 1.000 m³ großen Becken wird das belastete Prozessabwasser aus den verschiedenen Betrieben am Standort gesammelt. Die Becken stehen in einem explosionsgefährdeten Bereich. Zum Entleeren der Becken werden zwei Tauchmotorpumpen eingesetzt. Da die Tauchmotorpumpen nicht ATEX-konform sind, entleeren sie die Becken nur zu 70%, damit sie nicht trockenlaufen. Die verbleibenden 30% werden durch die BLUEline Nova entleert. Die Nova Pumpe ist hierfür ideal geeignet, da sie im Schlürfbetrieb fördern kann und trockenlaufunempfindlich ist.

Die Pumpe ist auf einem Plateau oberhalb der Becken montiert und saugt bis zu 4 m an. Sie ist mit einfachwirkenden Börger Gleitringdichtungen Typ FC ausgestattet. Für den Einsatz in der explosionsgefährdeten Zone ist die Edelstahl-Drehkolbenpumpe ATEX-konform gefertigt. Zudem entspricht sie den Anforderungen nach TA-Luft. Eine Edelstahl-Gehäuseschutzkleidung schützt das Pumpengehäuse vor Verschleiß durch abrasive Bestandteile im Fördermedium. Der Variodeckel schützt die Pumpe vor unkontrollierten Druckstößen.

Eines der Becken wird zusätzlich genutzt, um das anfallende, belastete Prozessabwasser aus einem der Betriebe aufzunehmen und es dann zur weiteren Verarbeitung in einen größeren Vorlagebehälter zu fördern. Auch hierfür wird die Nova Pumpe eingesetzt.

Pumpe zur Förderung von Abwasser in einem Chemiewerk



Einsatzdaten:

Pumpentyp:	BLUEline Nova AN 070
Fördermedium:	Prozesswasser
Viskosität:	1 -100 mPas
Temperatur:	5 - 40 °C
ph-Wert:	2 - 12
Fördermenge:	13 m³/h
Drehzahl:	320 - 351 UpM
Differenzdruck:	2 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl 1.4409
Gehäuseschutz- auskleidung:	Edelstahl
O-Ringe statisch:	NBR
Wellenabdichtung:	einfachwirkende Börger Gleitringdichtung FC
Drehkolben:	Dius, 2-flgl., gewendelt, NBR
Antrieb:	Stirradgetriebemotor, 3,0 kW

Vorteile dieser BLUEline Nova AN 070

- selbstansaugend, hohe Ansaugkraft
- Fördern im Schlürfbetrieb – dadurch ideal zur Restenleerung geeignet
- Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen dank ATEX-konformer Bauweise (II 2G Ex h IIB T3 Gb außen, II 3G Ex h IIB T3 Gc innen)
- TA-Luft konform
- der Variodeckel schützt vor unkontrollierten Druckstößen
- vollständige Gehäuseschutzauskleidung
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**