

SEEPEX.
ALL THINGS FLOW

ÜBERRAGENDE AUSWAHL UND UNBEGRENZTE LÖSUNGEN PRODUKTGRUPPEN UND BAUREIHEN



FÜR JEDEN KUNDEN DIE PASSENDE FÖRDERLÖSUNG.

Die Exzentrerschneckenpumpen, Maceratoren und Steuerungssysteme von SEEPEX werden überall dort eingesetzt, wo niedrig- bis hochviskose, aggressive oder abrasive Medien unabhängig vom Feststoffgehalt pulsationsarm gefördert werden. Unser Portfolio umfasst eine Vielzahl von marktspezifischen Produktgruppen mit leistungsstarken Baureihen und hält für jeden Kunden die passende Lösung bereit.

SEEPEX wurde 1972 in Bottrop, Deutschland, gegründet und ist heute als weltweiter Spezialist für Exzentrerschneckenpumpen in mehr als 70 Ländern vertreten. Zahlreiche Patente belegen die führende Innovationskraft von SEEPEX und die große Bedeutung, die wir der ständigen Entwicklung neuer Produkte und Technologien beimessen. Höchste Energieeffizienz und deutlich niedrigere Lebenszykluskosten sind das Ergebnis.

Umwelttechnik, erneuerbare Energien, Lebensmittel und Getränke, Landwirtschaft, Textilindustrie und viele weitere Branchen: SEEPEX-Pumpen stellen ihre Zuverlässigkeit in allen wichtigen Industrien unter Beweis. Bei den Experten von SEEPEX steht intensive Kundenberatung im Mittelpunkt. Die kundenspezifischen Prozesse werden auf Basis eines ganzheitlichen Ansatzes genau geprüft – um für jeden Anwendungsfall eine maßgeschneiderte Lösung zu konzipieren.

Darüber hinaus kann SEEPEX mit einem umfangreichen Serviceangebot aufwarten – für ein langes und wirtschaftliches Pumpenleben. Vom exzellenten Kundenservice bis zur hohen Innovationskraft ist bei SEEPEX alles nur auf ein Ziel ausgerichtet: jedem Kunden eine optimale Lösung zu bieten. All things flow.

UNSER PORTFOLIO

MARKTSPEZIFISCHE PRODUKTGRUPPEN MIT LEISTUNGSSTARKEN BAUREIHEN

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

HOHE INNOVATIONSKRAFT

NIEDRIGERE LEBENSZYKLUSKOSTEN

HOHE ENERGIEEFFIZIENZ

MODULAR, INNOVATIV UND FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL.

Charakteristisch für SEEPEX-Exzentrerschneckenpumpen sind die ineinander greifenden Fördererlemente bestehend aus einem schraubenförmigen Rotor und einem ebenfalls schraubenförmigen Stator. Die Fertigung unserer Pumpen basiert auf einem modernen Qualitätsmanagementsystem in Verbindung mit den neuesten Technologien.

VIelfÄLTIG EINSETZBAR

Das Portfolio von SEEPEX umfasst eine Vielzahl von marktspezifischen Produktgruppen mit leistungsstarken Baureihen, die für die Förderung abrasiver und aggressiver Produkte in allen Viskositätsgraden mit hohem Feststoffgehalt geeignet sind. Sie sind bei extremen Temperaturen für Fördermedien einsetzbar und können Produkte mit Fördermengen von 0,06 l/h bis ca. 500 m³/h unabhängig von Förderdruck oder Trockenstoffgehalt transportieren. Dabei werden Differenzdrücke von bis zu 48 bar, in Sonderfällen auch höher, erreicht.

SCHONEND, PRÄZISE UND BETRIEBSSICHER

Für die Förderung empfindlicher Medien gelten häufig besondere Anforderungen, wie z. B. geringe Scherwirkung mit minimalem Schlupf, exakte Dosierung / Fließrate und geringe Pulsation. SEEPEX-Pumpen weisen alle diese wichtigen Eigenschaften auf. Die Förderkammern in der Pumpe bewegen sich von der Saug- zur Druckseite ohne ihre Form zu verändern, wodurch verstopfungsanfällige Rückschlagventile entfallen.

HOHES SAUGVERMÖGEN

Typisch für alle SEEPEX-Pumpen mit Sauggehäuse: das extrem hohe Saugvermögen und der zuverlässige Betrieb – auch bei Gas-/Flüssigkeitsgemischen – bis zu 9 m Wassersäule.

FLEXIBEL

Der Einbau einer SEEPEX-Pumpe ist ganz einfach – sie kann in fast jeder beliebigen Lage montiert werden. Die Drehrichtung der Pumpe und damit der Förderfluss ist je nach Bedarf umkehrbar. Durch verschiedene Ausführungen wie Trichter und Zuführeinrichtungen kann die Zufuhr von nicht fließfähigen Produkten in die Fördererlemente (Rotor/Stator) erleichtert werden.

SERVICEFREUNDLICH

Servicefreundlichkeit hat höchste Priorität – die Steckverbindung des Antriebsaggregates, das Gelenkdesign, die Flanschverbindungen sowie die Smart Conveying Technology sind auf einfachste Montage und Demontage ausgelegt.

WIRTSCHAFTLICH

SEEPEX garantiert modernste Technik, höchste Qualität sämtlicher Komponenten sowie exzellente Entwicklungs- und Fertigungskompetenz für niedrige Betriebskosten und ein langes Pumpenleben.

FÖRDERMENGEN

**VON 0,06 L/H
BIS 500 M³/H**

DIFFERENZDRÜCKE

BIS 96 BAR

TEMPERATUREN

**VON -20 °C
BIS +180 °C**

HOHES SAUGVERMÖGEN

**BIS ZU 9 M
WASSERSÄULE**

SCT – SMART CONVEYING TECHNOLOGY.



REDUZIERUNG DER INSTANDHALTUNGSZEITEN

UM BIS ZU 85 %

VERLÄNGERUNG DER LEBENSDAUER

UM BIS ZU 200 %

LEBENSZYKLUSKOSTEN

DEUTLICH NIEDRIGER

DURCH NIEDRIGEREN ENERGIEBEDARF

HOHER WIRKUNGS-GRAD

Die Smart Conveying Technology (SCT) ermöglicht einen schnelleren Austausch von Rotor und Stator. Hierbei werden die Instandhaltungszeiten um bis zu 85 % reduziert und resultieren in wesentlich kürzeren Ausfallzeiten und erheblich niedrigeren Lebenszykluskosten.

Dank des patentierten und preisgekrönten Designs von SCT lässt sich die Klemmung von Rotor/Stator an den jeweiligen Anwendungsfall anpassen. Das Ergebnis ist geringerer Verschleiß und eine um mehr als zweifach erhöhte Lebensdauer von Rotor und Stator. SEEPEX-Pumpen mit SCT werden erfolgreich in nahezu allen Industriezweigen und Anwendungen zur Förderung von Medien jeder Art eingesetzt.

Optional können diese Pumpen mit einem geteilten Dichtungsgehäuse ausgestattet werden. Smart Seal Housing (SSH) ermöglicht das Entfernen des stationären Gegenrings durch die Laterne zum vollständigen Austausch der Gleitringdichtung. Das Sauggehäuse und die Rohrleitung müssen dazu nicht mehr aufwendig entfernt werden – das spart Zeit und somit Wartungskosten.

MERKMALE UND VORTEILE

- Erhöhte Produktivität, verringerte Wartungsstillstände
- Verringerung der Instandhaltungszeiten um bis zu 85 %
- Die integrierte Nachspannvorrichtung führt zu einer Verlängerung der Lebensdauer von Rotor und Stator um bis zu 200 %
- Leichtere Bauteile ermöglichen eine einfache und schnellere Wartung sowie Montage/Demontage mit minimalem Personalaufwand
- SSH ermöglicht den schnellen und einfachen Austausch der Gleitringdichtung
- Höherer Wirkungsgrad durch geringeren Energiebedarf
- Einfache Wartung ohne Einsatz von Spezialwerkzeug
- Geringerer Platzbedarf für Montage und notwendige Wartungsarbeiten, da Saug- und Druckleitungen nicht demontiert werden müssen
- Umweltfreundlich, da einzelne Komponenten sortenrein recycelt werden können

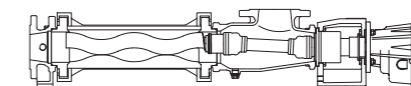
SCT-VARIANTEN

Innovative Spitzentechnologie, die an die besonderen Anforderungen der einzelnen Kunden individuell angepasst werden kann. SCT ist in zwei Ausführungen erhältlich: als 1-stufige Ausführung für Drücke bis 4 bar und als 2-stufige Ausführung für Drücke bis 8 bar. Beide Pumpenvarianten bieten eine große Bandbreite an Merkmalen und Vorteilen.

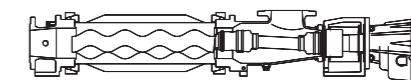
MERKMALE

- Zwei einzelne Statorhälften aus Gummi
- Smart Rotor mit schnell zu lösender Verbindung
- Die durch die Klemmung resultierende Dichtlinie zwischen Rotor und Stator ist optimal auf den Einsatzbereich einstellbar
- Geringerer Energiebedarf
- Höhere Effizienz
- Nachspannbar bei eintretendem Verschleiß
- Längere Lebensdauer der Bauteile durch Nachstellbarkeit
- Keine speziellen Montagewerkzeuge erforderlich
- Verringerte Instandhaltungszeiten
- Trennbare rotierende Einheit
- Reduziertes Verstopfungsrisiko
- Patentierte Lösung

1-STUFIG



2-STUFIG



N – STANDARDPUMPE.



FÖRDERMENGE
BIS 500 M³/H

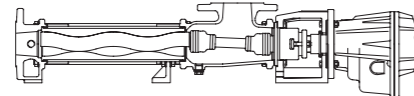
DRUCK
BIS 96 BAR

Die Pumpen der Produktgruppe N bilden die Basis sämtlicher SEEPEX-Exzenter-schneckenpumpen. Sie sind in nahezu allen Industriezweigen einsetzbar – zur Förderung von dünnflüssigen bis zähfließenden Medien mit oder ohne Feststoffe. Um einen wirtschaftlichen Pumpenbetrieb zu garantieren, können sie mit verschiedenen Rotor-/Statorgeometrien geliefert werden.

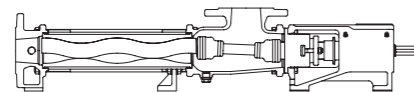
MERKMALE UND VORTEILE

- 2 Baureihen
- Verschiedene Rotor-/Statorgeometrien (konventionelle, 6L- und Tricam-Geometrie)
- Pulsationsarmer, gleichmäßiger Förderstrom
- Hohes Saugvermögen, selbst bei Luft- oder Gas-Flüssigkeitsgemisch bis zu 9 m Wassersäule
- Geringe Scherraten
- Zahlreiche Einbaumöglichkeiten
- Große Kugeleintrittsöffnung
- Drehrichtung und Förderfluss umkehrbar
- Variable Drehzahl, Fördermenge ist direkt proportional zur Pumpendrehzahl

BAUREIHE BN



BAUREIHE NS/N



D – DOSIERPUMPE.



FÖRDERMENGE
0,06–1.000 L/H

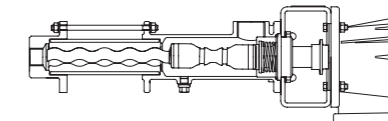
DRUCK
BIS 24 BAR

SEEPEX-Dosierpumpen besitzen eine sehr hohe Dosiergenauigkeit. Sie eignen sich zur pulsationsarmen Förderung niedrig- bis hochviskoser Medien sowie feststoffhaltiger und chemisch aggressiver Medien. Und das bis zum letzten Tropfen genau.

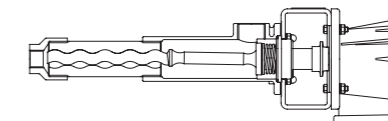
MERKMALE UND VORTEILE

- 6 Baureihen
- Einfacher Umbau durch modulares Baukastensystem
- Extrem variabler Fördermengenbereich
- Pulsationsarm, keine Pulsationsdämpfer erforderlich
- Betrieb ohne zusätzliche Ventile
- Druckunabhängiger, gleichmäßiger Förderstrom
- Geringe Scherwirkung
- Sehr hohe Dosiergenauigkeit
- Keine Rückschlagventile, kein Gaseinschluss oder Blockaden durch Feststoffe
- Antriebe und Steuerungssysteme verfügbar, die eine benutzerfreundliche Dosieranwendung ermöglichen

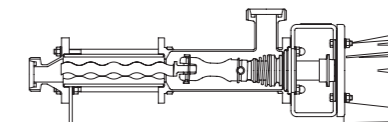
BAUREIHE MD



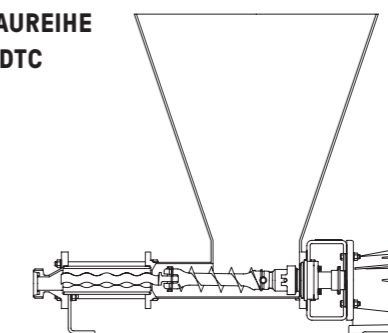
BAUREIHE MDP



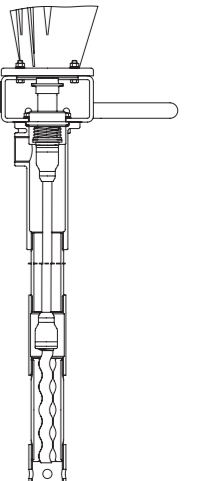
BAUREIHE MDC



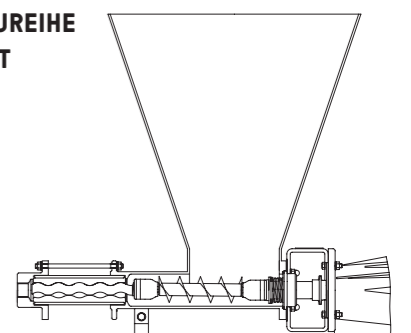
BAUREIHE MDTC



BAUREIHE MDF



BAUREIHE MDT



T – TRICHTERPUMPE.

Die Trichterpumpen von SEEPEX werden für viskose und stichfeste Produkte eingesetzt, die nur noch geringe oder gar keine Eigenfließfähigkeit aufweisen. Es gibt sie in neun Baureihen in verschiedenen Ausführungen, die für fast alle Industriezweige geeignet sind.

MERKMALE UND VORTEILE

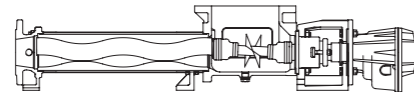
- Ausführung mit Einlauftrichter und Transportschnecke
- Optimale Produktzuführung: Einlauftrichter und Transportschnecke lassen sich individuell an die Förderaufgabe anpassen
- Einfache Instandhaltung dank schnellem Zugang zu Gelenken und Steckverbindung
- Pumpen der Baureihe BTM sind mit Schneidmessern zum Zerkleinern der geförderten Produkte ausgestattet



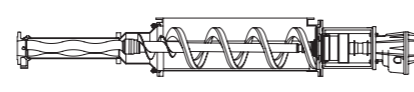
FÖRDERMENGE
BIS 500 M³/H

DRUCK
BIS 36 BAR

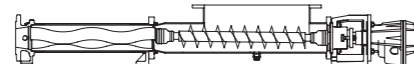
BAUREIHE BTQ



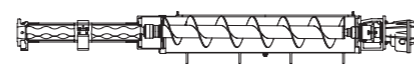
BAUREIHE BTHE/BTH



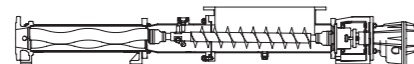
BAUREIHE BT



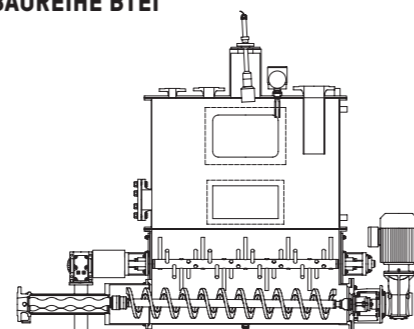
BAUREIHE BTES



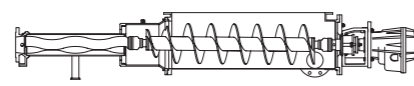
BAUREIHE BTM



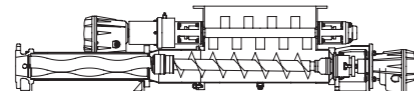
BAUREIHE BTEI



BAUREIHE BTVE



BAUREIHE BTI



T – BAUREIHE BTEX FÜR EXTREME EINSÄTZE

FÖRDERMENGE
20–80 M³/H

DRUCK
BIS 8 BAR

Die SEEPEX-Exzentrerschneckenpumpen der Baureihe BTEX sind durch ihre robuste Bauweise und verstärkten Einzelkomponenten für extreme Einsatzfälle konzipiert, die man häufig in der Agrar- und Biogasindustrie findet. Dort können die Fördermedien Störstoffe wie Steine, Holzstücke oder Metallteile enthalten. Diese können sich während des Förderprozesses im geräumigen Auffangboden der Trichter-/Kompressionsgehäuseeinheit sammeln und über die großen Inspektionsöffnungen einfach entfernt werden.

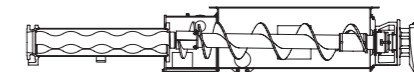
Charakteristisches Merkmal ist das verschiebbare Kompressionsgehäuse, das Wartungsarbeiten wesentlich vereinfacht. Die Anschlüsse im Trichter und im Kompressionsgehäuse können je nach Anwendung, zum Beispiel zur Einspeisung der Flüssigphase, genutzt werden.

Sinnvolle Optionen wie Trockenlaufschutz, Drucküberwachung und Füllstandkontrolle ergänzen das Konzept.

MERKMALE UND VORTEILE

- Robuste Komponenten für extreme Einsatzfälle
- Großzügige Gehäusequerschnitte
- Störstoffabscheidung durch speziell angepasste Trichterkonstruktion
- Große Inspektionsöffnungen ermöglichen die einfache Beseitigung der gesammelten Störstoffe
- Gründliche Vermischung von festen und flüssigen Gärprodukten
- Verschiebbares Kompressionsgehäuse unterstützt die schnelle und einfache Wartung.

BAUREIHE BTEX



CS – LEBENSMITTELPUMPE.



FÖRDERMENGE
30 L/H–130 M³/H

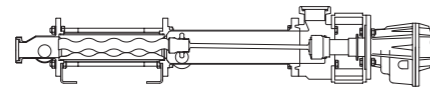
DRUCK
BIS 24 BAR

SEPEX-Lebensmittelpumpen der Produktgruppe CS: Zur Anwendung in der Nahrungsmittel-, Getränke-, Pharma-, Kosmetik- und Körperpflegemittel-industrie. Überall dort, wo Sterilität und Hygiene von größter Bedeutung sind. CS-Pumpen erfüllen die höchsten Anforderungen im Hinblick auf schonende Förderung, Hygiene, Reinigung und Sterilisation. Die Pumpen sind nach Vorschriften des 3-A Sanitary Standards der USA konstruiert und erfüllen die EHEDG- (Baureihe BCFH) und FDA-Richtlinien.

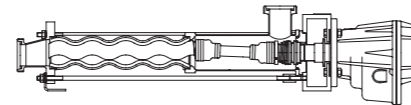
MERKMALE UND VORTEILE (ABHÄNGIG VON DER PUMPEN-BAUREIHE)

- CIP-/SIP-Reinigung
- Bewährte hygienische Gleitringdichtungen
- FDA-konforme und 3-A-zertifizierte Bauteile
- Einfache, schnelle Wartung der flexiblen Titanwelle „Flexrod“ durch abnehmbare Rotor- und Steckwellenverbindung (Baureihen BCFH und BCF)
- EHEDG-zertifiziert (Baureihe BCFH)
- Servicefreundlich, kein Spezialwerkzeug erforderlich
- Besonders schonende Förderung sowie geringe Produktscherung
- Einfaches Fördern von niedrig- bis hochviskosen Medien
- Konstanter Förderstrom und Druck
- Variable Drehzahl, Fördermenge ist direkt proportional zur Pumpendrehzahl

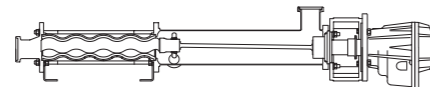
BAUREIHE BCFH



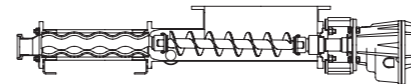
BAUREIHE BCSB



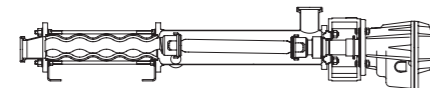
BAUREIHE BCF



BAUREIHE BTCS



BAUREIHE BCSO



E – EINTAUCHPUMPE.



FÖRDERMENGE
30 L/H–300 M³/H

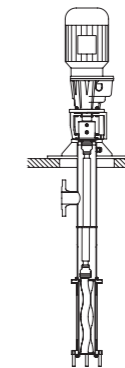
DRUCK
BIS 12 BAR

Die Eintauchpumpen von SEPEX eignen sich zum Entleeren von Behältern, Gruben, Becken und Fässern. Sie fördern abrasive oder korrosive Medien mit unterschiedlichen Viskositäten. Sie werden anwendungsspezifisch gefertigt, sind servicefreundlich und haben besonders niedrige Betriebskosten. Insgesamt sind unsere Eintauchpumpen eine kostengünstige Alternative zu anderen Pumpensystemen.

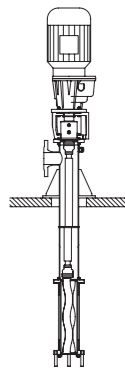
MERKMALE UND VORTEILE

- Baureihe BE in vier verschiedenen Eintauchvarianten zur individuellen Anpassung an die jeweilige Anwendung
- Pulsationsarmer, gleichmäßiger Förderstrom
- Variable Tauchtiefen
- Erhöhung des verfügbaren NPSH-Werts (Net Positive Suction Head)
- Um den NPSHA-Wert weiter zu erhöhen, kann die Pumpe in einem separaten Behälter (Can Type) installiert werden
- Für den Einbau in ein geschlossenes System geeignet (Einhaltung von Umweltschutzvorschriften)

BAUREIHE BE
VARIANTE U



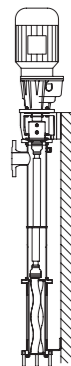
BAUREIHE BE
VARIANTE O



BAUREIHE BE
VARIANTE K



BAUREIHE BE
VARIANTE W



W – WOBBLPUMPE.



FÖRDERMENGE
BIS 10 M³/H

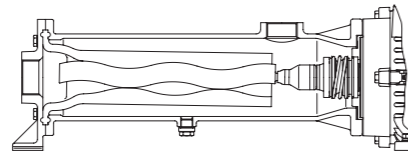
DRUCK
BIS 4 BAR

Die Wobblepumpen von SEEPEX leisten in nahezu allen Industriezweigen verlässliche Arbeit. Sie sorgen für eine effektive Förderung von Medien aller Viskositäten selbst mit hohen Feststoffanteilen. Im Vergleich zu herkömmlichen Exzentrerschneckenpumpen verfügen sie über eine rotierende Einheit mit nur einem Gelenk, deswegen „wobbeln“ sie.

MERKMALE UND VORTEILE

- Rotierende Einheit mit nur einem Gelenk
- Servicefreundlich und wirtschaftlich aufgrund des einfachen Pumpenaufbaus
- Schneller und kostengünstiger Austausch der Fördereremente dank rotierender Einheit mit nur einem Gelenk
- Platzsparend durch kurze, kompakte Bauform mit direkt angebautelem Antrieb (Blockbauform)
- BW-Baureihe mit flexiblem Stator, einseitig befestigt

BAUREIHE BW



M – MACERATOR.



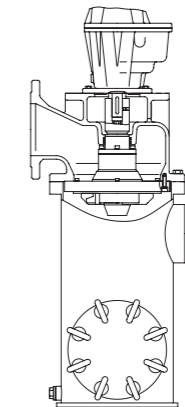
FÖRDERMENGE
2–150 M³/H

Die Maceratoren von SEEPEX schneiden und zerkleinern feste und faserige Bestandteile im Fördermedium. Dadurch erhöhen sie die Betriebssicherheit, schützen nachgeschaltete Aggregate und reduzieren Betriebskosten. Unsere Maceratoren kommen im kommunalen und industriellen Abwasserbereich sowie in verschiedensten anderen Industriezweigen zum Einsatz.

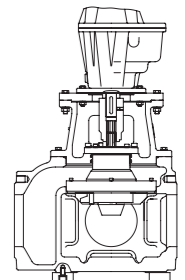
MERKMALE UND VORTEILE

- Kontrollierte Zerkleinerung durch variable Antriebsdrehzahl und Schneidplatten mit unterschiedlich großen Durchlassöffnungen
- Servicefreundlich durch einfachen Austausch der kompletten Schneideinheit (Cartridge)
- Geringerer Energieverbrauch im Vergleich mit alternativen Schneidetechnologien
- Zwei Baureihen mit je zwei Größen
- Baureihe I – Inline-Ausführung: Direkte Anbringung an die SEEPEX-Pumpe oder in einer kompakten Rohrleitung
- Baureihe U – Universalausführung: Einbau entweder auf einer vertikalen Rohrleitung oder einem Feststoffabscheider mit direktem Anschluss an eine SEEPEX-Pumpe, erhältlich in Edelstahl

BAUREIHE U MIT FESTSTOFF- ABSCHIEDER



BAUREIHE I





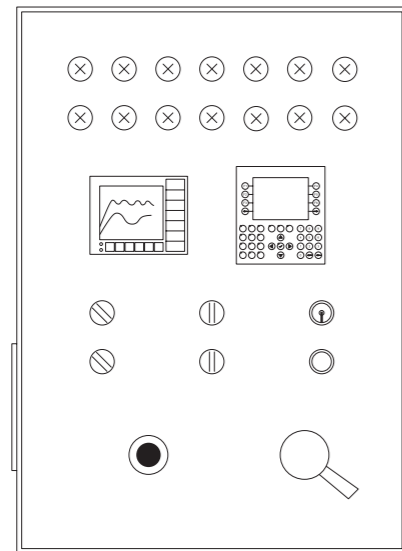
CO – STEUERUNGSSYSTEME.

Die Steuerungssysteme von SEEPEX bieten auf kundenspezifische Prozesse individuell abgestimmte Förderlösungen. Standardfunktionen sorgen für den Schutz der Pumpen und einen zuverlässigen Betrieb. Wir sind auf die Lieferung von Standard- sowie kundenspezifischen Anlagen spezialisiert – von der Entwicklung bis zur Installation und Inbetriebnahme.

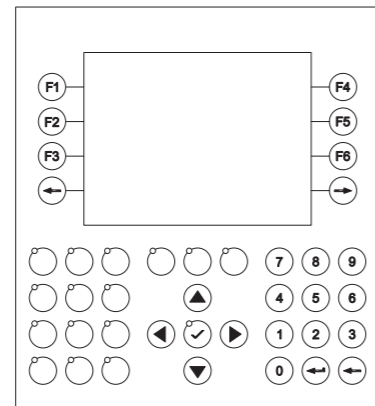
MERKMALE UND VORTEILE

- Firmeneigene Lösungen für die Einmischung von Kalk in Biofeststoffe, Beschickung von Filterpressen, Betrieb von Pumpen für entwässerte Schlämme mit Wägezellen oder Füllstandssensoren sowie Gleitmittelinjektionssysteme.
- Standardisierte Steuerfunktionen und Komponenten
- Netzwerkfähige Kompaktsteuerungen
- Entwicklung kundenspezifischer Lösungen
- Einfache Einbindung in die bestehenden Distributed Control System (DCS) oder Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA)-Anlagen der Kunden
- Kundenspezifische Lösungen: SEEPEX kann für jede individuelle Anwendung ein maßgeschneidertes Steuerungssystem entwickeln. Kontaktieren Sie uns für eine optimal abgestimmte Lösung.

SCHALTSCHRANK



KONTROLLMODUL



FÖRDERLÖSUNGEN FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL.

SEEPEX ist weltweit in vielen Märkten aktiv und liefert für nahezu jeden industriellen und kommunalen Anwendungsfall die ideale Pumpenlösung – auch für Sie!

PRODUKTGRUPPEN	SCT	N	CS	T	D	E	W	M	CO
UMWELTECHNIK									
Abwasserbehandlung kommunal	•	•		•	•	•	•	•	•
Abwasserbehandlung industriell	•	•		•	•	•	•	•	•
Flockmitteldosierung	•	•		•	•	•	•	•	•
Schlammwässerung	•	•		•	•	•	•	•	•
Chemikaliendosierung	•	•		•	•	•	•	•	•
Rauchgasentschwefelung	•	•		•	•	•	•	•	•
Öl-Wasser-Separation	•	•		•	•	•	•	•	•
VER-/ENTSORGUNG									
Trinkwasseraufbereitung	•	•		•	•	•	•	•	•
Transport von Deponiesickerwasser	•	•		•	•	•	•	•	•
Chemikaliendosierung	•	•		•	•	•	•	•	•
GALVANIK									
Chemikaliendosierung	•	•		•	•	•	•	•	•
Prozessentsorgung	•	•		•	•	•	•	•	•
LEBENSMITTEL-/GETRÄNKEINDUSTRIE									
Molkerei	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Obst-, Getränkeverarbeitung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Weinherstellung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gemüse-, Fleischverarbeitung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Brauereiwesen	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PHARMA-/KOSMETIKINDUSTRIE									
Trocknerbeschickung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dosierung von Hilfsstoffen	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Abfüllung von Endprodukten	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dosier- und Füllkontrolle	•	•	•	•	•	•	•	•	•
FISCHINDUSTRIE									
Fischmehlerstellung	•	•		•	•	•	•	•	•
Fischverarbeitung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fischfütterung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fischtransport	•	•		•	•	•	•	•	•
PETROCHEMIE/ÖLGEWINNUNG/ OFFSHORE-TECHNIK									
Rohölförderung	•	•		•	•	•	•	•	•
Öl-Wasser-Separation	•	•		•	•	•	•	•	•
Abwasser-, Fäkalienförderung	•	•		•	•	•	•	•	•
Bohrschlamm-Aufbereitung	•	•		•	•	•	•	•	•
Entwässerung und Feuerbekämpfung	•	•		•	•	•	•	•	•
Herstellung von Chemikalien	•	•		•	•	•	•	•	•
BERGBAU									
Nebwasserhaltung	•	•		•	•	•	•	•	•
Sumpfstreckenaufbereitung	•	•		•	•	•	•	•	•
Staubbekämpfung	•	•		•	•	•	•	•	•
Flockmitteldosierung	•	•		•	•	•	•	•	•
Druckfilterbeschickung	•	•		•	•	•	•	•	•
Dämmmaterialverfüllung	•	•		•	•	•	•	•	•

PRODUKTGRUPPEN	SCT	N	CS	T	D	E	W	M	CO
PAPIER-/ZELLSTOFFINDUSTRIE									
Stoffaufbereitung	•	•		•	•	•	•	•	•
Papier-, Kartonherstellung	•	•		•	•	•	•	•	•
Streichfarbenaufbereitung	•	•		•	•	•	•	•	•
Leim-, Pigmentierungsaufbereitung	•	•		•	•	•	•	•	•
Coaterstation und Streichmaschinen	•	•		•	•	•	•	•	•
Chemikaliendosierung	•	•		•	•	•	•	•	•
Abwasserbehandlung	•	•		•	•	•	•	•	•
FARB-/LACKINDUSTRIE									
Farbdosierung, -abfüllung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Komponentendosierung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Latex-Verschäumung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Abwasserbehandlung	•	•		•	•	•	•	•	•
SCHIFFBAU									
Bilgewasser-Förderung	•	•		•	•	•	•	•	•
Öl-Wasser-Separation	•	•		•	•	•	•	•	•
Liquid-Mud-Transport	•	•		•	•	•	•	•	•
Entsorgung von Abfällen	•	•		•	•	•	•	•	•
TEXTILINDUSTRIE									
Farbstoff-Dosierungsanlagen	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Transport von Druckfarben	•	•		•	•	•	•	•	•
Latexbeschichtungssysteme	•	•		•	•	•	•	•	•
FAHRZEUGBAU/-AUSRÜSTUNG									
Entwachsungs-/Waschanlagen	•	•		•	•	•	•	•	•
Mobile Entwässerung	•	•		•	•	•	•	•	•
Transport von Dichtmassen und Schutzmittel	•	•		•	•	•	•	•	•
Altölentsorgung	•	•		•	•	•	•	•	•
Farb-, Lackverarbeitung	•	•		•	•	•	•	•	•
BAU/STEINE/ERDEN									
Putztechnik	•	•		•	•	•	•	•	•
Betoneinfärbung	•	•		•	•	•	•	•	•
Tunnelbau	•	•		•	•	•	•	•	•
Abwasser-, Schlammbehandlung	•	•		•	•	•	•	•	•
Entwässerung	•	•		•	•	•	•	•	•
HOLZVERARBEITUNG									
Span-/MDF-Plattenherstellung	•	•		•	•	•	•	•	•
Leimdosierung	•	•		•	•	•	•	•	•
Dosierung von Hilfsstoffen	•	•		•	•	•	•	•	•
CHEMIE-/BIOCHEMIEINDUSTRIE									
Polymerproduktion	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Additivdosierung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Reaktionsmittelverarbeitung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dispersionsförderung	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ZUCKERINDUSTRIE									
Zuckerrohr- und Rübenaufbereitung	•	•		•	•	•	•	•	•
Diffusion, Saturation, Eindickung	•	•		•	•	•	•	•	•
Auskrystallisierung	•	•		•	•	•	•	•	•
Zentrifugierung	•	•		•	•	•	•	•	•
Abwasserbehandlung	•	•		•	•	•	•	•	•
KERAMIKINDUSTRIE									
Förderung von Suspensionen	•	•		•	•	•	•	•	•
Dosierung von Hilfsstoffen	•	•		•	•	•	•	•	•
AGRARWIRTSCHAFT									
Fütterungsanlagen	•	•		•	•	•	•	•	•
Gülletransport	•	•		•	•	•	•	•	•
Biogasanlagen	•	•		•	•	•	•	•	•
Bewässerungssysteme	•	•		•	•	•	•	•	•

SEEPEX: ÜBERRAGENDE SYSTEMLÖSUNGEN

SEEPEX ist nicht nur als führender Hersteller von Exzentrerschneckenpumpen bekannt, sondern auch als Experte für die Entwicklung und Lieferung kundenspezifischer Lösungen rund um Flüssigkeitsförderung und -behandlung. Die hochqualifizierten Techniker und Ingenieure von SEEPEX verfügen über fundierte Fachkenntnisse über Pumpen sowie ihre spezifischen Anwendungsfälle in den unterschiedlichsten Industriebereichen. Unsere Experten haben ein offenes Ohr für alle Probleme und Anforderungen der Kunden, um innovative technische Lösungen zu erarbeiten, die beste Ergebnisse liefern.

Zu den Systemlösungen von SEEPEX gehören neben Exzentrerschneckenpumpen und Zubehör auch Rohrleitungen, Armaturen und Messgeräte sowie elektronische Steuerungen, die optimal aufeinander und auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt sind. Wir übernehmen das gesamte Engineering, einschließlich Dokumentation und Projektplanung.

SEEPEX-SYSTEMLÖSUNGEN UMFASSEN BEISPIELSWEISE:

- Pumpensysteme für spezifische Dosieraufgaben inklusive SPS-Steuerung und Armaturen
- Zusammenbau einer oder mehrerer Pumpen auf Sondergrundrahmen mit zugehörigen Rohrleitungen
- Prozesssteuerungen und Schaltschränke
- Annahme- und Behandlungssysteme für entwässerte Schlämme
- Pumpen mit Motor- oder Hydraulikantrieb auf transportablem Grundrahmen
- Pumpen auf Fahrvorrichtungen

Außerdem bieten wir die gesamte Bandbreite für After Sales Services an – einschließlich Installation und Inbetriebnahme sowie umfangreiche Dienstleistungen über den gesamten Lebenszyklus hinweg.

SEEPEX.
ALL THINGS FLOW

SEEPEX GmbH
www.seepex.com