

# MEDIZINISCHE VAKUUM- LÖSUNGEN

FÜR KRANKENHÄUSER  
UND LABOR-  
ANWENDUNGEN



Elmo Rietschle®



VAKUUM EXPERTEN



VAKUUM



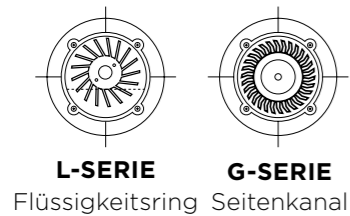
DRUCK



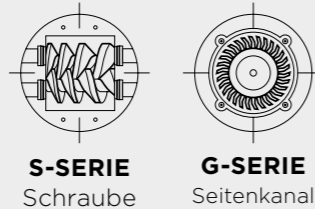
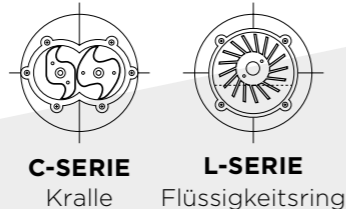
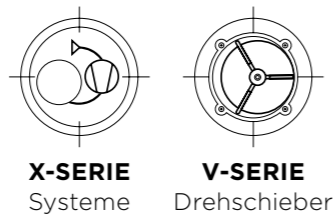
## DAS MEDIZINISCHE UMFELD

Präzisions-Vakuumlösungen sind im Gesundheitswesen unverzichtbar. Von Operationssälen über Zahnarztpraxen bis hin zu pharmazeutischen Laboren, zuverlässige Vakuumsysteme sind für eine Vielzahl von Behandlungs-, Diagnose- und Sterilisationsprozesse unerlässlich. Elmo Rietschle widmet sich der Bereitstellung maßgeschneiderter Vakuum- und Niederdrucklösungen, die auf die strengen Anforderungen der medizinischen Branche zugeschnitten sind und gleichzeitig die Pflege und Sicherheit von Patienten priorisieren.

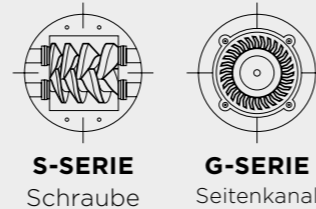
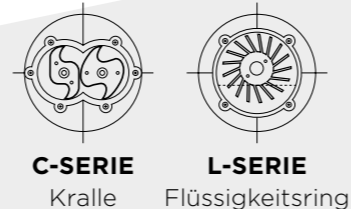
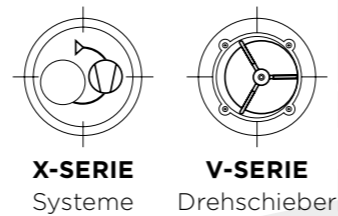
### Sterilisation und Waschen



### Pharma und Verpackung



### Behandlung und Diagnostik



## DIE IDEALE FORMEL FÜR IHREN MEDIZINISCHEN VAKUUMBEDARF

### Gemeinsam zum Erfolg

Wir legen Wert auf eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden, um die idealen Vakuumlösungen zu entwickeln und anzubieten, die ihren präzisen Anforderungen entsprechen. Unser Engagement ist es, Kundenzufriedenheit und exzellente Ergebnisse sicherzustellen.



### Maßgeschneiderte und standardisierte Lösungen

Mit einem umfassenden Spektrum an medizinischen Vakuumlösungen, vom Standardmodell bis zu maßgeschneiderten Systemen, die sorgfältig auf die spezifischen Anforderungen der einzelnen Gesundheitseinrichtungen abgestimmt sind.



### Fortschrittliche technische Unterstützung

Wir bieten beispiellose technische Kompetenz und kontinuierliche Unterstützung mit Anleitung in jedem Schritt des Entwicklungsprozesses, um den Erfolg Ihres Projektes sicherzustellen.



### Strenge Qualitätsstandards

Unsere Produkte werden unter strikter Einhaltung nach ISO- und medizinischen CE-Standards entwickelt, die unser Engagement für die höchste Sicherheit und Qualität in allen Lösungen bestätigen.

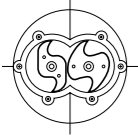


### Globales Support-Netzwerk

Profitieren Sie von unserem umfassenden, weltweit verfügbaren Kundendienst und technischen Support, der Ihnen Sicherheit und kontinuierliche betriebliche Integrität bietet.



# UNSERE MEDIZINISCHEN LÖSUNGEN

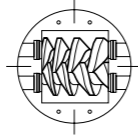


## Klaue

Die C-Serie von Elmo Rietschle bietet berührungsloses Vakuum mit überragender Effizienz und Wirtschaftlichkeit im Gesundheitswesen. Dies bedeutet erhebliche Energieeinsparungen, minimalen Wartungsaufwand und niedrigere Gesamtbetriebskosten, die die traditionellen Vakuumtechnologien übertreffen. Die C-Serie ist ideal für eine Vielzahl medizinischer Anwendungen, von Operationssälen bis zu Laboreinrichtungen und gewährleistet eine zuverlässige Vakuumquelle, die für Sicherheit und präzise medizinische Verfahren unerlässlich ist.

### Vorteile auf einen Blick

- + Hohe Effizienz
- + Berührungsloser, ölfreier Betrieb
- + Geringe Gesamtbetriebskosten

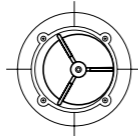


## Schraube

Die S-Serie nutzt eine fortschrittliche Trockenlauf-Vakuumtechnologie, optimiert für Energieeffizienz und Zuverlässigkeit in der Medizinbranche mit bemerkenswert niedrigen Lebenszykluskosten. Diese Pumpen eignen sich hervorragend für Anwendungen, die ein tiefes Vakuum in einer einzigen Stufe erfordern, was sie zu einer grundlegenden Komponente in medizinischen Verfahren und Laboreinrichtungen macht.

### Vorteile auf einen Blick

- + Trockenlauf, berührungsloser Betrieb
- + Hochvakuum in einer Stufe
- + Geringe Lebenszykluskosten

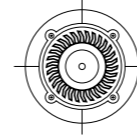


## Drehschieber

Unsere ölgeschmierten Drehschieber Vakuumumpen sind auf die vielfältigen Anforderungen der Medizinbranche zugeschnitten. Diese für ihre Zuverlässigkeit bekannten Pumpen eignen sich für ein breites Spektrum von medizinischen Anwendungen im Gesundheitswesen und bieten wichtige Vakuumunterstützung dort, wo Präzision und konstante Leistung von entscheidender Bedeutung sind.

### Vorteile auf einen Blick

- + Robust und wirtschaftlich
- + Lange Betriebszeit und einfache Bedienung
- + Wartungsfreundlich



## Seitenkanal

Vielseitig einsetzbar und perfekt geeignet für die Anforderungen der Medizinbranche mit einem effizienten, ölfreien Betrieb für Anwendungen wie die medizinische Gasbeförderung und Luftversorgungssysteme. Ausgelegt für eine kontinuierliche, einwandfreie Leistung, gewährleisten sie eine maximale Betriebszeit mit einer großen Bandbreite an Kapazitäten von bis zu 3.000 m<sup>3</sup>/h und Drücken von bis zu 1.000 mbar.

### Vorteile auf einen Blick

- + Zuverlässig und langlebig, nahezu wartungsfrei
- + Kompaktes und leichtes Design
- + Einstellbare Geschwindigkeit über externen oder integrierten Umrichter



## ZENTRALE VAKUUM-SYSTEME

Vakuumsysteme von Elmo Rietschle dienen der zentralen Vakuumversorgung in Krankenhäusern. Sie werden hergestellt nach den Normen ISO 7396 und ISO 9001:2015 und sind erhältlich mit einer CE-Zertifizierung für Medizinprodukte.

Unsere Vakuumsysteme sind in verschiedenen Standardkombinationen oder als angepasste Lösungen für medizinische Anwendungen erhältlich.

## Mehrpumpensysteme für Ihre Anforderungen

Zentrale Simplex-, Duplex-, Triplex- und Mehrfachpumpen- Vakuumsysteme bieten hocheffiziente und zuverlässige Einheiten für die Vakuumversorgung.



## LEISTUNG, WENN AM MEISTEN GEBRAUCHT Ölgeschmierter Drehschieber

Unsere medizinischen zentralen Vakuumsysteme nutzen die einstufigen, luftgekühlten und ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen von Elmo Rietschle mit hochvolumetrischer Effizienz und geringem Stromverbrauch.



## Präzisionsgefertigt für Zuverlässigkeit und Effizienz

Unsere Vakuumsysteme sind sorgfältig für kompromisslose Zuverlässigkeit, wirtschaftlichen Betrieb und absolutes Vertrauen in ihre Leistung entwickelt worden, für eine verlängerte Lebensdauer bei geringstem Wartungsaufwand. Alle unsere Vakuumprodukte sind nach strengsten Maßstäben gefertigt und mit den folgenden Merkmalen ausgestattet.

## HAUPTMERKMALE UND VORTEILE



**Schwingungsdämpfer**  
zur Minimierung von Lärm, Verschleiß und Vibrationen.



**Eingebaute Redundanz**  
für garantierte Vakuumversorgung.



**Verbindungsrohrleitungen**  
und Verkabelung sind in jedem System enthalten.



**Flexible Edelstahlanschlüsse**  
für alle Pumprohrleitungen.



**Ausfallsicheres Kontrollsystem**  
bei Stromausfall.



**Elektrischer Isolator**



**Benutzerfreundliches Bedienfeld**  
mit gut sichtbaren Anzeigen und Messgeräten.



**Alarm- und BMS-Ausgabe**  
zur Fernstatusanzeige.



**Tests vor der Auslieferung**  
und medizinische Zertifizierung für alle Pumpen und Systeme.



**Werkseingestellte Druckschalter**  
und Sensoren für die einfache Installation und Inbetriebnahme.



**Umfassende Garantie**  
12 Monate Garantie auf das Standardsystem und bis zu sechs Jahre erweiterte Garantie auf Vakuumpumpen.





## OPTIMIERTES AGSS FÜR MODERNE GESUNDHEITS- UMGEBUNGEN

Unser Anästhesiegas-Fortleitungssystem wurde speziell für Effektivität und beispiellose Zuverlässigkeit entwickelt und dient als eine grundlegende Komponente zur Steuerung von Atem- und Beatmungssystemen in medizinischen Einrichtungen. Die Hauptfunktion unseres AGSS ist die sorgfältige Entfernung von Anästhesieabgasen aus Operationssälen und verbundenen, mit Gasanschlüssen ausgestatteten Bereichen, um die Gesundheit von Patienten und medizinischem Fachpersonal zu schützen.

Durch den Einsatz unserer weltweit anerkannten Technologie für Seitenkanalgebläse zeichnen sich unsere AGSS-Lösungen durch außergewöhnliche Zuverlässigkeit und Energieeffizienz aus. Der leise Betrieb, das kompakte Design und die minimale Wärmeabgabe machen sie ideal für die Installation in der Nähe von Pflegebereichen, ohne die ruhige Atmosphäre zu stören, die für die Genesung von Patienten und ihren Komfort wichtig ist.

## Duplex-System

### Wichtige Merkmale und Vorteile

Das Duplex-System bietet eine hocheffiziente und zuverlässige Einheit für die Vakuumversorgung. Zwei Ausführungen sind erhältlich: GSE für den normalen Betrieb und GSH für den höheren Differenzdruck für weiter entfernte Installationen.



#### Vollständig konform

nach ISO 7396-2:2016, HTM 0202 und medizinischen CE-Standards.



#### Platzsparendes Design

mit minimalem Platzbedarf.



#### Voreingestelltes Vakuum-

und Druckausgleichsventil.



#### Einlass und Auslass

werden mit Rückschlagventil und Kupferrohrleitungsanschlüssen geliefert.



#### Verschiedene Antriebe erhältlich

50- und 60-Hz-Motoren und optionale drehzahlgeregelte Antriebe (VSD).



#### Vollständig getestet

und zertifiziert vor Versand.



#### Fernbedienfeld

Bis zu 15 Bedienfelder möglich.



#### Alarm und BMS-AUSGÄNGE

an allen Duplex-Modellen für Fernüberwachung und -management.



## UMFASSENDE AFTERMARKET- UNTERSTÜTZUNG UND ORIGINALTEILE

Unsere Verpflichtung zur Exzellenz geht über die Erstinstallation unserer Vakuum- und Drucksysteme hinaus. Wir bieten ein robustes Aftermarket-Supportprogramm, um sicherzustellen, dass Ihre Geräte stets mit voller Leistung während des gesamten Lebenszyklus laufen. Unsere Originalteile und das engagierte Serviceteam sind immer zur Stelle mit schnellen und effektiven Lösungen, um die Systemintegrität zu erhalten und Ausfallzeiten zu minimieren. Mit unserem globalen Netzwerk erhalten Sie reaktionsschnelle, fachkundige Unterstützung und die Gewissheit, dass qualitativ hochwertige Komponenten, die speziell auf Ihre medizinischen Vakuum- und Druckanforderungen ausgerichtet sind, genutzt werden.



## INDIVIDUELL ENTWICKELT FÜR PRÄZISE MEDIZINISCHE ANFORDERUNGEN

Unsere engagierten Produktionstechniker sind bestrebt, erstklassige medizinische Vakuum- und Niederdrucksysteme für den Gesundheitssektor zu entwickeln. Unser Ziel ist es, Ihre Gesundheitsdienstleistungen durch höhere Effizienz, höchste Sicherheit und maximaler Betriebszeit zu steigern. Unsere modularen Systeme im medizinischen Bereich sind mit den modernsten Technologien für die nahtlose Integration und intelligente Verwaltung entwickelt, um so die Betriebskontinuität und die Patientenversorgung zu optimieren.



### Dedizierter Support

Unser Team ist bestrebt, stets schnell und wirksam Unterstützung zu leisten, wann immer Sie sie anfordern.



### Garantie für Originalteile

Wir garantieren die Verwendung von Originalteilen für den reibungslosen und zuverlässigen Betrieb Ihrer Geräte.

## WARUM ELMO RIETSCHLE WÄHLEN?



### Optimale Leistung

Konstantes Vakuum und Niederdruck



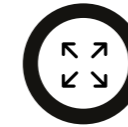
### Niedrigere Gesamtbetriebskosten

Reduzierter Wartungsaufwand und Energieverbrauch



### Nachhaltigkeit

Umweltfreundliche Technologien und Produktionsmethoden



### Flexibilität

Große Produktpalette zur Anpassung an unterschiedliche Anwendungsanforderungen

## TEIL EINER GRÖßEREN FAMILIE

Elmo Rietschle ist Teil von  Ingersoll Rand, wodurch unsere Kunden Zugriff auf eine noch größere noch größere Produktpalette haben. Ingersoll Rand verfügt über ein umfassendes Spektrum an innovativen und geschäftskritischen Luft-, Flüssigkeits-, Energie- und Medizintechnologien mit Dienstleistungen und Lösungen zur Steigerung der industriellen Produktivität und Effizienz.

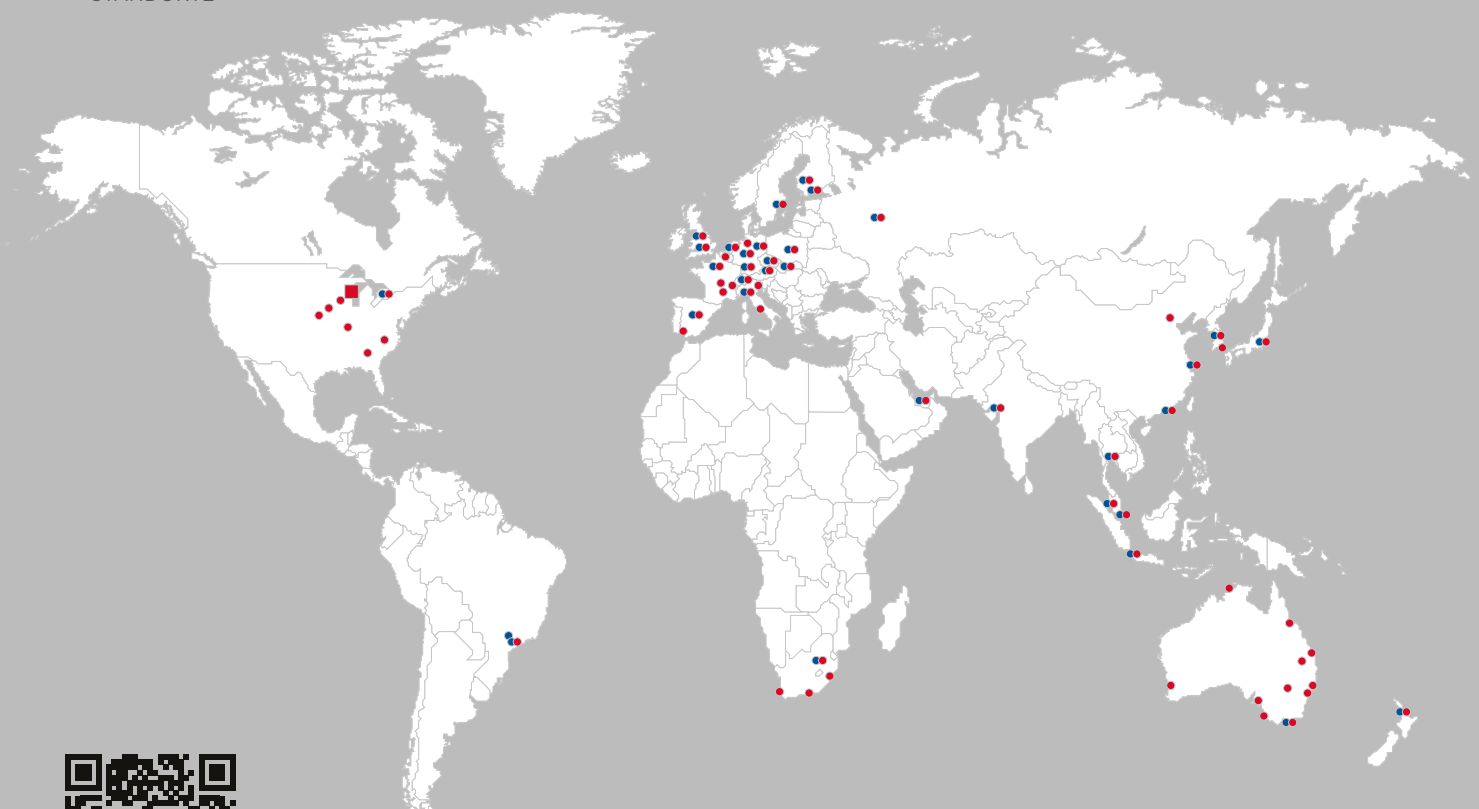


Wir sind mit Standorten auf der ganzen Welt vertreten, um Sie besser beliefern und unterstützen zu können. Unsere kompetenten Servicemitarbeiter in Ihrer Nähe sprechen Ihre Sprache.



**Elmo Rietschle**<sup>®</sup>

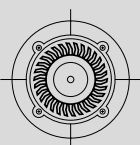
- UNTERNEHMENS-  
HAUPTSITZ
- VERKAUFS-/SERVICE-  
STANDORTE
- HERSTELLUNGS-  
STANDORTE



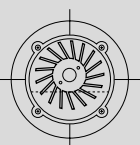
ELMO RIETSCHLE  
NIEDERDRUCK- UND VAKUUMLÖSUNGEN  
[www.elmorietschle.com](http://www.elmorietschle.com)



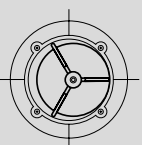
**F-SERIE**  
Radial



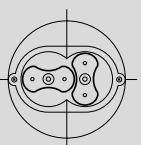
**G-SERIE**  
Seitenkanal



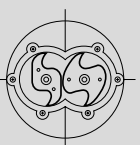
**L-SERIE**  
Flüssigkeitsring



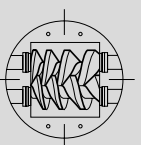
**V-SERIE**  
Drehschieber



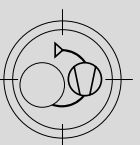
**R-SERIE**  
Drehkolben



**C-SERIE**  
Kralle



**S-SERIE**  
Schraube



**X-SERIE**  
Systeme