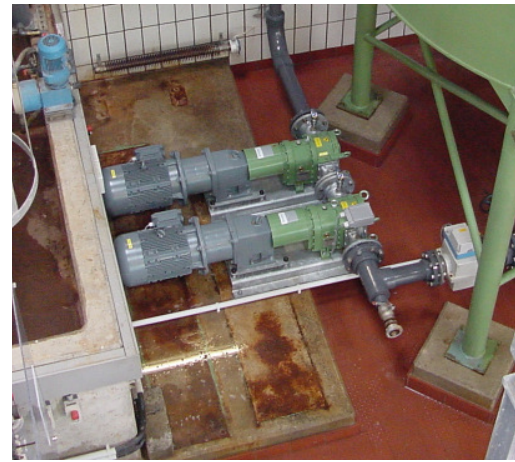


TwinPack PL 200



Ein Klärwerk suchte zur Beschickung einer Kammerfilterpresse eine Alternative zu den bislang eingesetzten mehrstufigen Exzentrerschneckenpumpen. Grund für den Austausch der Exzentrerschneckenpumpen waren der hohe Wartungsaufwand, die hohen Ersatzteilkosten und die hohen Energiekosten.

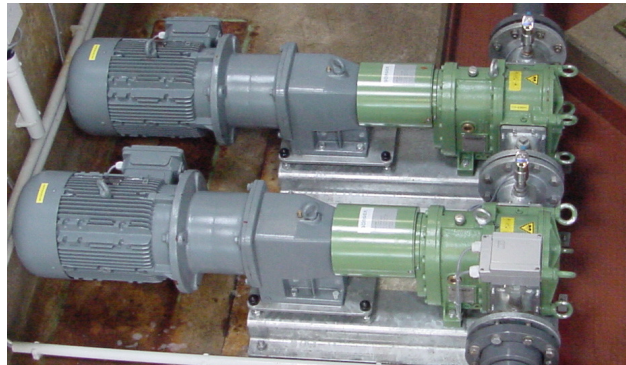
Man entschied sich für ein Börger TwinPack PL 200 ein. Das sind zwei baugleiche Börger Drehkolbenpumpen PL 200, welche seriell betrieben werden. Jede Drehkolbenpumpe hat einen eigenen Frequenzumrichter. Dadurch kann die Drehzahl jeder Pumpe individuell reguliert werden.

Bei der Beschickung der Kammerfilterpresse unterscheidet man zwischen zwei Phasen, der Vorfüllphase und der Druckphase. Während der Vorfüllphase werden große Mengen Schlamm in die Kammerfilterpresse gepumpt um deren Kammern zu füllen. Die Börger Pumpen werden hierbei mit einer hohen Drehzahl betrieben.

Mit steigendem Füllgrad der Kammern steigt der Gegendruck in der Kammerfilterpresse, da sich die Feststoffe des Schlammes vor die Filtertücher gesetzt haben. Der Druck wird über einen Druckmesser erfasst. Die Drehzahl der Börger Pumpen wird dann über die Frequenzumrichter angepasst reduziert. (Druckphase)

Der Kunde ist mit den Börger Drehkolbenpumpen sehr zufrieden. Der platzsparende Aufbau, die hervorragenden Förderleistungen und die einfache Wartung haben die Mitarbeiter des Klärwerkes überzeugt.

TwinPack PL 200

**Zwei baugleiche
Börger Drehkolbenpumpen PL 200**
**Einsatzdaten:**

Pumpentyp:	Börger Classic PL 200
Fördermedium:	statisch eingedickter Überschussschlamm
Temperatur:	ca. 20 °C
Feststoffgehalt:	1,5 – 4% TS
Fördermenge:	30 – 40 m³/h
Drehzahl:	100 – 280 UpM
Betriebsdruck:	1 - 15 bar
pH-Wert:	neutral

Technische Daten:

Gehäuse:	Sphäroguss
Gleitringdichtung:	Duronit V / Duronit V
O-Ringe:	NBR
Wellendichtringe:	NBR
Drehkolben:	3-flügelig, gewendelt, NBR
Antrieb:	Stirradtriebemotor, 11 kW

Vorteile dieser Börger PL 200

- Hohe Wartungsfreundlichkeit durch **MIP (Maintenance in Place)**
- günstige Ersatzteile
- platzsparender Einbau
- druckstabil
- niedriger Energieverbrauch
- variabel einstellbare Beschickungswerte
- max. Differenzdruck je Pumpe: 50% vom Enddruck
- viel Sicherheit im Getriebebereich
- mediumunberührte Drehkolbenkerne
- wechselbare Gehäuseschutzschalen