

Behälterkombination mit Faulturmfunktion



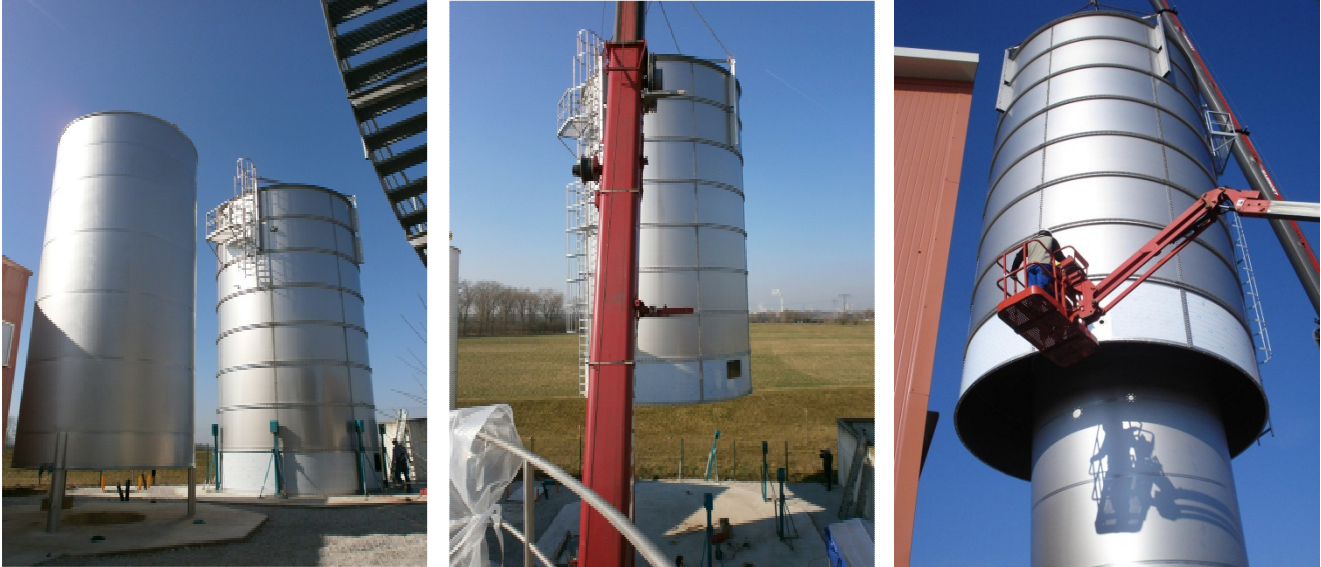
Für ein neuartiges Verfahren zur Gasgewinnung aus Faulschlamm suchte eine Kläranlage nach einer Edelstahlbehälterkombination, bei der ein Hochbehälter eine innenstehende zylindrische Röhre umschließen sollte.

Der Betreiber der Kläranlage entschied sich für einen Börger Edelstahlbehälter Typ 07.8. Den Kunden überzeugten vor allem die bekannt hohe Qualität der Börger Behälter und die Möglichkeit, die Behältergröße und das Material individuell für den jeweiligen Einsatzfall zu wählen.

Der gewählte Behälter ist 12 m hoch und besteht aus 8 Edelstahl-Segmentringen. Die Segmentringe 1-6 sind aufgrund der anaeroben Fermentation des mit Medium bedeckten Bereiches aus Edelstahl 1.4301 gefertigt. Wegen der höheren Beständigkeit gegen chemische Gase wurde für die obersten beiden Segmentringe und für das Dach Edelstahl 1.4571 gewählt.

Der Börger Edelstahlhochbehälter wurde neben der bereits aufgebauten Röhre montiert und mit einem Kran über diese gehoben. Durch dieses Verfahren konnte aufgrund der besseren Aufbaubedingungen sehr viel Zeit und damit Aufbaurkosten eingespart werden.

Behälterkombination mit Faulturmfunktion

**Einsatzdaten:**

Behältertyp:	Börger WBA 07.8
Lagermedium:	Faulschlamm
Durchmesser:	6,48 m
Behälterhöhe:	12,00 m
Gesamtvolumen:	396 m ³
Material Segmente 1-6:	Edelstahl 1.4301
Material Segmente 7-8:	Edelstahl 1.4571
Material Dach:	Edelstahl 1.4571

Vorteile der Börger Edelstahlbehälter

- Bis zu 5.000 m³ Fassungsvermögen
- wertstabil
- aufstockbar und demontierbar
- wartungsfrei
- zahlreiche Behältergrößen
- in verschiedenen Edelstahlqualitäten erhältlich
- unterschiedliche Dächer in großer Materialvielfalt lieferbar
- kurze Lieferzeiten
- vielseitig verwendbar

