

ORBITGRINDER

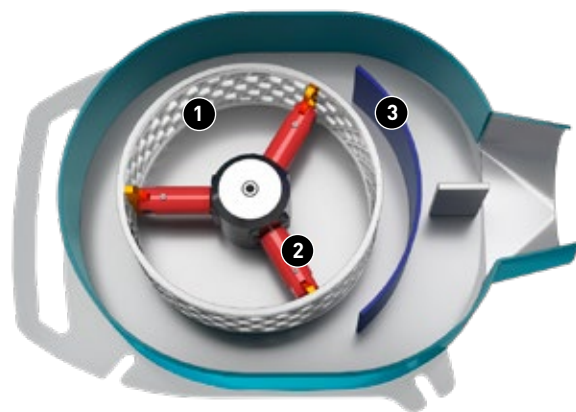
neu



NEU GEDACHT. BESSER GEMACHT. DER ORBITGRINDER

Der OrbitGrinder ist ein Schneidkorbzerkleinerer, der Feststoffe verlässlich zerkleinert. Der OrbitGrinder ist mit dem Constant Cutting System ausgestattet. Dank dieses vollkommen neuen Zerkleinerungskonzeptes realisiert er konstant beste Zerkleinerungsergebnisse.

OrbitGrinder	
Durchsatz	260 m ³ /h
Druck max. (heavy duty)	2 bar (5 bar)
Temperatur max.	120° C



Schneidkorb & Schneidmesser
(von unten betrachtet)

AUFBAU UND FUNKTION

1 Schneidkorb

Das feststoffbeladene Fluid gelangt in den OrbitGrinder. Die Flüssigkeit und die Feststoffe werden zum Constant Cutting System geführt. Hier treffen sie auf den runden Schneidkorb.

2 Messerarm mit Schneidmessern

Innerhalb des Schneidkorbes rotieren die sternförmig angeordneten Schneidmesser über die Oberfläche des Schneidkorbes. Die Feststoffe werden zerkleinert und fließen mit der Flüssigkeit radial durch den Schneidkorb.

3 Prallblech

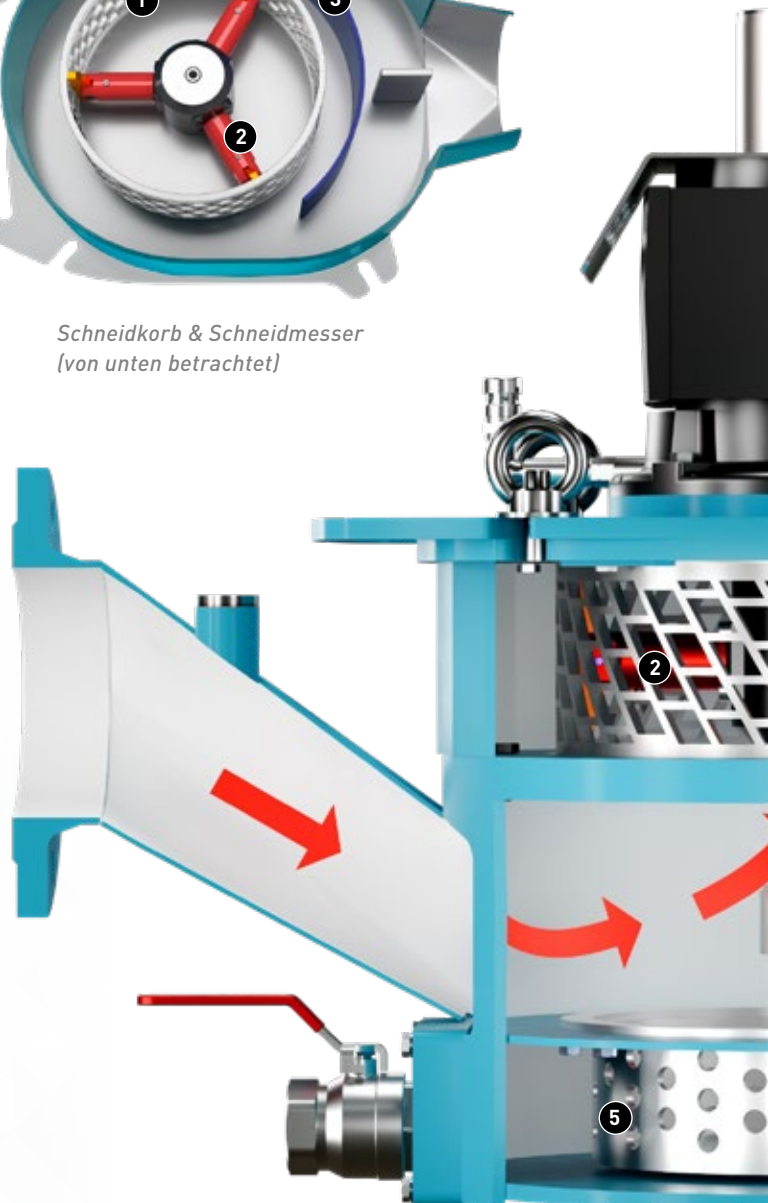
Das Prallblech sorgt dafür, dass die Ansaugkraft der Pumpe gleichmäßig um den Schneidkorb verteilt wird. Der Schneidkorb wird homogen durchströmt.

4 Schnellschlußdeckel

Für Wartungsarbeiten und um den Störstoffabscheider zu entleeren, wird der Schnellschlußdeckel einfach nach oben geklappt.

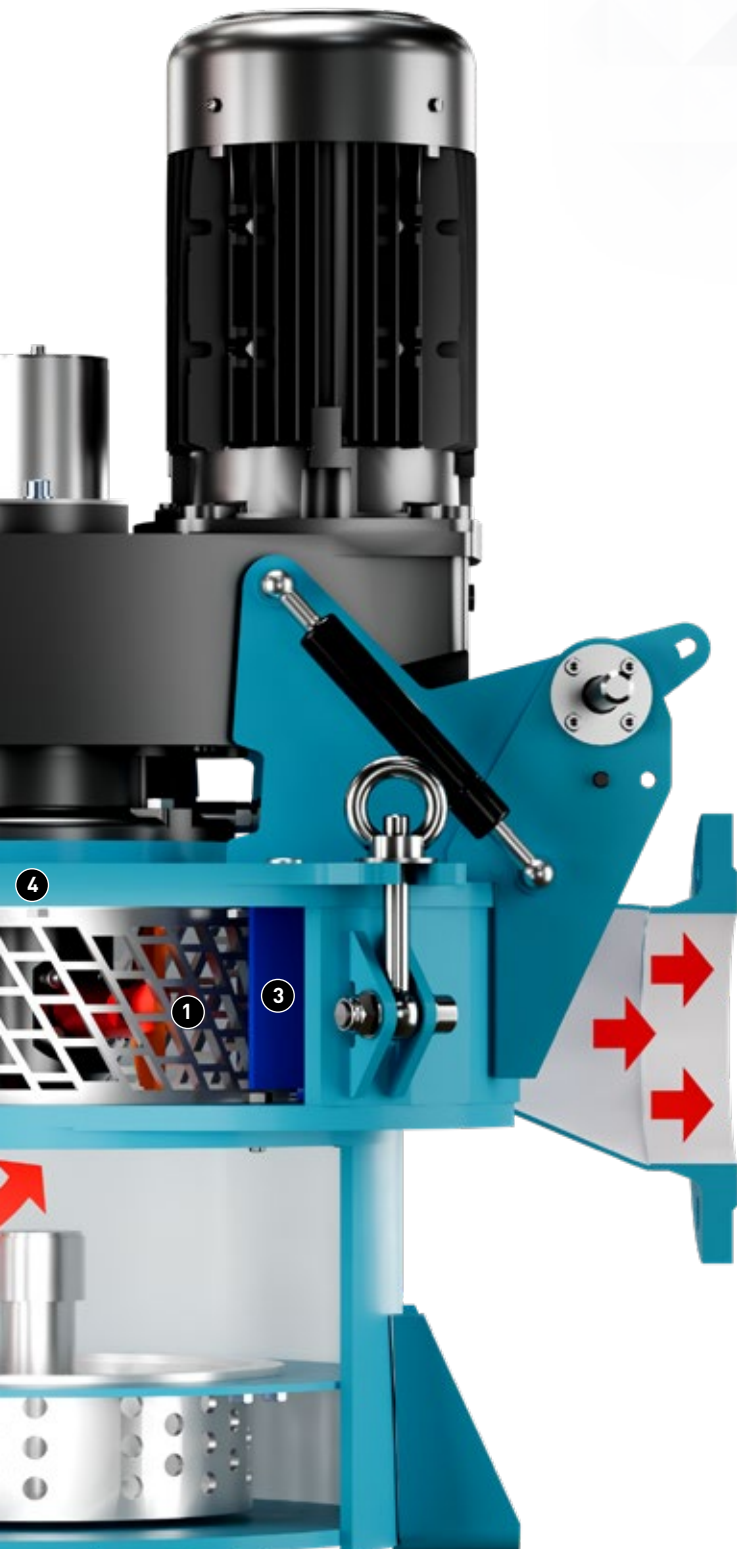
5 Störstoffabscheider

Nicht zerkleinerbare Störstoffe sammeln sich im Störstoffabscheider.



AUF EINEN BLICK

- + perfektes Zerkleinerungsergebnis dank Constant Cutting System
- + einstellbarer Zerkleinerungsgrad
- + große Materialauswahl in jedem Bauteil
- + kompakte, platzsparende Bauform, in jeder Anlage nachrüstbar
- + auf Wunsch ATEX-konform
- + längste Standzeiten
- + höchste Wartungsfreundlichkeit dank MIP®
- + energieeffizient



EINSTELLBARER ZERKLEINERUNGSGRAD

In den OrbitGrinder können Schneidkörbe mit unterschiedlichen Lochmustern eingesetzt werden. Im Zusammenspiel mit der Fließgeschwindigkeit und der Drehzahl können Sie so den Zerkleinerungsgrad anpassen.

Die konische Geometrie der Schneidlöcher verbessert die Partikelabströmung. Die Lochkanten des Schneidkorbes werden durch die Schneidmesser stetig nachgeschärft. Sie bleiben scharf und garantieren ein gleichbleibend erstklassiges Schneidergebnis.

EIN GANZHEITLICHES KONZEPT PERFEKT INTEGRIERT UND EINFACH GEWARTET

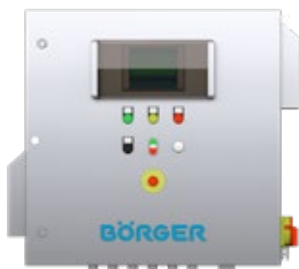


EINFACHSTE INTEGRATION IN IHRE ANLAGE

Der OrbitGrinder kann perfekt in nahezu jede Anlage integriert werden. Der Einlass und der Auslass können in verschiedenen Winkeln zueinander ausgerichtet werden.

Der obere und der untere Teil des OrbitGrinders sind mit einer Verschraubung verbunden. Um den Winkel von Einlass zu Auslass zu verändern, wird der untere Teil des OrbitGrinders vom oberen Teil gelöst und in der gewünschten Position wieder angeschraubt.

Installationsbeispiele



PERFEKT ABGESTIMMTE STEUERUNGSTECHNIK

Auf Wunsch liefern wir die passende Steuerungstechnik zum OrbitGrinder. Die Steuerung wird in unserem Hause gefertigt und programmiert. Wir setzen Ihre Wünsche 1:1 um.

KINDERLEICHTE WARTUNG IN MINUTENSCHNELLE

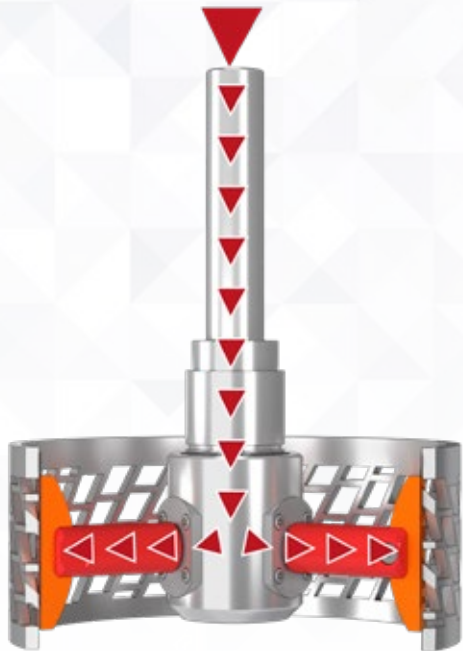
Der OrbitGrinder ist nach dem Maintenance in Place (MIP®)-Prinzip aufgebaut. Sämtliche Wartungsarbeiten können am Standort des Gerätes einfach und schnell durchgeführt werden. Der OrbitGrinder muss dafür nicht aus der Rohrleitung genommen werden.

Es wird lediglich der durch einen Gasdruckdämpfer unterstützte Schnellschlußdeckel nach oben geklappt. Sämtliche Verschleißteile sind einfach zu erreichen und können in wenigen Minuten ausgetauscht werden. Der Störstoffabscheider wird entnommen und geleert. Ein Austritt der Flüssigkeit während der Wartungsarbeiten ist ausgeschlossen.



CONSTANT CUTTING SYSTEM

PERFEKTES SCHNEIDERGEBNIS



Das **CONSTANT CUTTING SYSTEM** sorgt dank gleichmäßiger Schnittgeschwindigkeit, automatischer Messernachstellung und schwenkbaren Schneidmessern für ein gleichbleibend brillantes Zerkleinerungsergebnis.

KONSTANT BESTE SCHNITTQUALITÄT DANK AUTOMATISCHER MESSERNACHSTELLUNG

Der Anpressdruck wird für jedes der Schneidmesser individuell und einzeln nachgestellt. Das geschieht vollkommen automatisch durch eine zentrale Nachstelleinheit. Diese gibt einen konstanten Druck auf die Messer.

Die Messer liegen perfekt auf, die Schneidkraft bleibt bei allen Messern konstant hoch und das Schneidergebnis konstant gut.

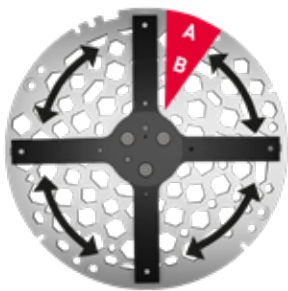
- + optimales Schneidergebnis
- + gleichbleibende Schneidkraft an allen Stellen
- + längste Standzeiten

GLEICHMÄSSIGE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT GARANTIERT OPTIMALE ZERKLEINERUNG

Die Umfangsgeschwindigkeit der Messer ist im Gegensatz zu runden Lochscheiben an jedem Schneidpunkt gleich. So wird an jeder Stelle ein gleichmäßiges Schneidergebnis realisiert.

Herkömmliche Lochscheibenzerkleinerer arbeiten mit einer Schneidpatte, auf der Messer rotieren. Der Nachteil dabei sind die unterschiedlichen Schnittgeschwindigkeiten. Am äußeren Rand der Schneidplatte **[A]** ist die Umfangsgeschwindigkeit deutlich höher als in der Mitte **[B]**. Das führt zu einem überhöhten Verschleiß.

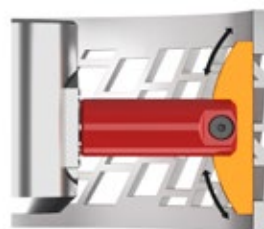
Der OrbitGrinder hat an jeder Stelle der Messer identische Schnittgeschwindigkeiten. So werden beste Zerkleinerungsergebnisse und bislang unerreichte Standzeiten realisiert.



herkömmlicher
Lochscheibenzerkleinerer



OrbitGrinder



SCHWENKBARE SCHNEIDMESSER

Die Messer sind durch eine Einpunktaufhängung schwenkbar gelagert. Sie legen sich perfekt auf die Oberfläche des Schneidkorbes.

BÖRGER®

EXCELLENCE – MADE TO LAST



Boerger GmbH
Borken-Weseke, Deutschland
Telefon +49 2862 9103-0
info@boerger.de

Boerger Benelux
Ootmarsum, Niederlande
info@boerger.nl

Boerger LLC
Chanhassen, MN, USA
america@boerger.com

Boerger France Sarl
Mommenheim, Frankreich
info@borger.fr

Boerger Polska Sp. z o.o.
Gliwice, Polen
info@boerger.pl

Boerger UK Ltd.
Shrewsbury, United Kingdom
uk@boerger.com

Boerger Pumps Asia Pte Ltd.
Singapur
asia@boerger.com

Boerger India Pvt Ltd.
Gurugram, Haryana, Indien
india@boerger.com

Boerger Pumps (Shanghai) Co., Ltd.
Pudong, Shanghai, China
shanghai@boerger.com

www.boerger.com