

Rotorrechen zur Zerkleinerung von Feststoffen in einer Pumpstation



In einem Pumpwerk gab es immer wiederkehrende Probleme mit sehr groben Feststoffen im Abwasser, welche die eingesetzten Pumpen blockierten und zu Ausfällen führten. Feststoffe wie Stoffreste und Plastikbehältnisse setzten sich in den Pumpen fest und verhinderten eine Förderung des Abwassers.

Der Betreiber des Pumpwerkes testete daraufhin verschiedene Zerkleinerungsgeräte unterschiedlicher Hersteller. Sämtliche getestete Zerkleinerer hatten größte Probleme mit den groben Feststoffen im Medium.

Dann wurde der speziell für grobe Feststoffe konzipierte Börger Rotorrechen getestet. Der Betreiber des Pumpwerkes war begeistert und beeindruckt von der brutalen Kraft des Rotorrechen. Es kam zu keinerlei Störungen oder Problemen bei der Zerkleinerung der Feststoffe.

Seitdem der Rotorrechen im Pumpwerk die Feststoffe zerkleinert kam es zu keinen durch Feststoffe bedingten Ausfall mehr. Der Kunde ist hochzufrieden mit dem Börger Rotorrechen.

Rotorrechen zur Zerkleinerung von Feststoffen in einer Pumpstation



Einsatzdaten:

Zerkleinerer:	Börger Rotorrechen 6000
Medium:	Faulschlamm
Temperatur:	ca. 20 °C
pH-Wert:	neutral
Durchsatzmenge:	50 m ³ /h
Drehzahl:	100 UpM

Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gleitringdichtung:	SiSiC / SiSiC
O-Ringe:	NBR
Wellenabdichtung:	Duronit / NBR
Antrieb:	Stirnradgetriebemotor, 9,2 kW

Vorteile dieses Börger Rotorrechen 6000

- brutale Kraft
- Feststoffabscheider für nicht zerkleinerbare Fremdstoffe
- energiesparender Betrieb
- kompaktes, platzsparendes Gerät
- Messer und Gegenschneiden durch Wenden mehrseitig nutzbar
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**