



WYROBY
TARFLENOWE
- PTFE



Strona	Spis treści
4	1. Wyroby z czystego Tarflenu
4	1.1 Płyty prasowane
4	1.2 Krążki prasowane
5	1.3 Tuleje prasowane
5	1.4 Pręty prasowane
7	1.4.1 Pręty prasowane poziomo
7	1.4.2 Pręty prasowane pionowo
8	1.5 Rury wytłaczane
8	1.6 Pręty wytłaczane
8	1.7 Taśmy i folie skrawane
8	1.7.1 Taśma skrawana z krążków
9	1.7.2 Taśma skrawana z tulei
9	1.7.3 Folia skrawana
9	1.8 Taśma uszczelniająca
9	1.9 Taśma PTFE ekspandowana jednokierunkowo podklejana
9	2. Wyroby z Tarflenu z napełniaczami
9	2.1 Płyty prasowane
9	2.2 Krążki prasowane
10	2.3 Tuleje prasowane
10	2.3.1 Tuleje prasowane dla mieszanek S15, S25, B30, B40, B60
11	2.3.2 Tuleje prasowane dla mieszanek G15, G20, K25, K22G3, S15G2
12	2.4 Pręty prasowane
12	2.4.1 Pręty prasowane poziomo
12	2.4.2 Pręty prasowane pionowo
12	2.5 Pręty wytłaczane z mieszanek G10, K23G2
12	2.6 Taśmy skrawane
14	3. Mieszki
14	3.1 Mieszki typu A
15	3.2 Mieszki typu B
16	4. Membrany
16	5. Osłonki na uszczelki
16	5.1. Osłonki na uszczelki typowe
17	5.2 Osłonki na uszczelki nietypowe
18	6. Uszczelki
18	6.1 Uszczelki płaskie
19	6.2 Uszczelki typu O-ring
19	7. Wyroby porolitowe
19	7.1 Płyty
19	7.2 Krążki
19	7.3 Kołpaki
20	8. Pozostałe wyroby gotowe
20	8.1 Demistery
20	8.2 Wyroby na indywidualne zamówienie
20	9. Proszek PTFE

TARFLEN

Tarflen - to nazwa handlowa policzterofluoroetyleny (PTFE), konstrukcyjnego tworzywa fluorowego o unikalnych właściwościach, niezastąpionego w wielu dziedzinach nowoczesnego przemysłu. Początki jego produkcji i przetwórstwa w Zakładach Azotowych w Tarnowie sięgają początku lat 70-tych ubiegłego wieku. Na początku 2009 roku Azoty Tarnów przekazały technologię przetwórstwa Tarflenu® do Jednostki Ratownictwa Chemicznego Sp. z o.o. w Tarnowie, swojej spółki zależnej. Od czerwca 2013 Wydział Przetwórstwa Tarflenu przejęła nasza firma i kontynuuje produkcję. Aktualnie trwa proces modernizacji zakładu. Zwiększamy potencjał produkcyjny i asortyment oferowanych produktów wykonanych z PTFE.

Produkcja wyrobów z Tarflenu®

Surowce

Surowcami do produkcji półwyrobów są proszki suspensyjne o nazwach Tarflen SM-1, Tarflen SM-2, Tarflen SM-20, granulaty Tarflen SG-1, Tarflen SG-2, Tarflen ST oraz mieszanki polimeru suspensyjnego z dodatkami napelniającymi (włókno szklane, grafit, koks, brąz itp.), które mogą występować w postaci proszków lub granulatów.



Półwyroby i wyroby końcowe

Ze względów technologicznych wytwarza się najpierw półwyroby w postaci detali o prostych kształtach, które następnie poddaje się obróbce wykańczającej, najczęściej metodą obróbki wiórowej.

Właściwości Tarflenu®

Najważniejsze właściwości Tarflenu® to: praktycznie całkowita odporność chemiczna, wysoka wytrzymałość dielektryczna praktycznie niezależna od temperatury, ciśnienia, częstotliwości prądu, wyjątkowe właściwości powierzchniowe (niski współczynnik tarcia, nieprzyczepność wszelkich substancji), wysoka odporność cieplna (zakres zastosowania od -260°C do +260°C). Optymalizacja właściwości Tarflenu® dla określonych zastosowań i rozszerzenie zakresu stosowania umożliwiając kompozycje z napelniającymi takimi jak: włókno szklane, grafit, koks, brąz, dwusiarczek molibdenu, stal nierdzewna.

Półwyroby

- płyty kwadratowe i okrągłe (krążki),
- tuleje i pierścienie,
- pręty i wałki,
- pręty i rury wytłaczane,
- cienkościenne rurki i wężyki,
- płyty i krążki porolitowe.

Wyroby końcowe

- uszczelki płaskie,
- uszczelki osłonkowe,
- uszczelki typu O-ring,
- mieszki kompensacyjne,
- taśmy skrawane,
- odemglacze (demistery),
- taśmy uszczelniające,
- sznury uszczelniające,
- kształtki.

Wpływ napelniaczy na właściwości Tarflenu

przedstawia poniższa tabela.

Napelniacz	Udział	Wpływ napelniacza
Włókno szklane	5-25%; również w kombinacji z grafitem, koksem oraz MoS_2	+ wzrost: odporność na ściskanie, sztywność, odporność na ścieranie + redukcja płynięcia na zimno + odporność na rozpuszczalniki organiczne - nieodporność na czynniki alkaliczne i kwasowe
Koks	5-25%; max 35% również w kombinacjach z Grafitem, brązem oraz MoS_2	+ wzrost odporności na ściskanie, ścieranie + dobra praca bez smarowania + zwiększona twardość + poprawa przewodności cieplnej + poprawa przewodnictwa przy dużych udziałach + odporność na ciepłe kwasy - podatność na niszczenie przez silne utleniacze
Brąz	do 60%; również w kombinacjach z grafitem, koksem oraz MoS_2	+ odporność na ściskanie, ścieranie + zwiększona twardość + poprawa przewodności cieplnej + redukcja płynięcia na zimno - ograniczona odporność chemiczna - nieodporny na ługi oraz silnie utleniające kwasy
Grafit	do 40%; również w kombinacjach z włóknem szklanym, brązem oraz koksem	+ poprawa własności ślizgowych oraz przewodności cieplnej + obniżenie współczynnika tarcia + nieznaczna ścieralność przy pracy z powierzchniami metalicznymi - nieodporność na silnie utleniające substancje
Dwusiarczek molibdenu	do 5%; również w kombinacjach z włóknem szklanym oraz brązem	+ poprawa własności ślizgowych + wzrost odporności na ścieranie - nieodporność na silnie utleniające substancje
Stal nierdzewna	do 60%	+ poprawa przewodności cieplnej + redukcja płynięcia na zimno - słabsza odporność chemiczna na niektóre kwasy
Sadza	do 5%	+ antystatyk, niezbędne w zastosowaniach antywybuchowych

Zastosowanie Tarflenu®

Unikalne właściwości PTFE powodują, że znalazł on zastosowanie jako materiał antykorozyjny, antyadhezyjny, antyfrukcyjny i jako dielektryk nawet w najtrudniejszych warunkach pracy. Zużywa go przemysł chemiczny, budowlany, elektrotechniczny, maszynowy, włókienniczy, papierniczy, lotniczy, samochodowy, spożywczy i inne. PTFE może być stosowany również w urządzeniach i przyrządach medycznych z uwagi na jego całkowitą obojętność biologiczną i możliwość sterylizacji w podwyższonej temperaturze.

Przemysł chemiczny

- elementy aparatury i armatury (kurki, siedzenia kuli, grzybki, membrany, dysze itp)
- wszelkiego rodzaju uszczelnienia spoczynkowe (płaskie, osłonkowe, O-ringi) i dynamiczne (pierścienie uszczelniające manszetowe typu V, spiralne pierścienie oporowe typu back-up) w środowiskach chemicznie agresywnych
- mieszki kompensacyjne jako złącza rurociągów, osłony przed zanieczyszczeniami i agresywnymi substancjami, złącza w aparaturze szklanej
- rurociągi do transportu agresywnych mediów
- wypełnienie kolumn pierścieniami typu Raschiga
- antykorozyjne wykładziny zbiorników i zsyków
- odemglacze do usuwania kropel cieczy agresywnych z gazów
- porowate elementy filtracyjne

Przemysł elektrotechniczny i elektroniczny

- izolatory pracujące w szerokim zakresie temperatur i częstotliwości prądu oraz dużej wilgotności powietrza
- folie i taśmy izolacyjne, przekładki dielektryczne kondensatorów
- izolacje przewodów i kabli pracujących w szczególnie trudnych warunkach
- elementy bezpieczników na wysokie napięcia
- różne elementy aparatury elektronicznej

Przemysł maszynowy i budownictwo

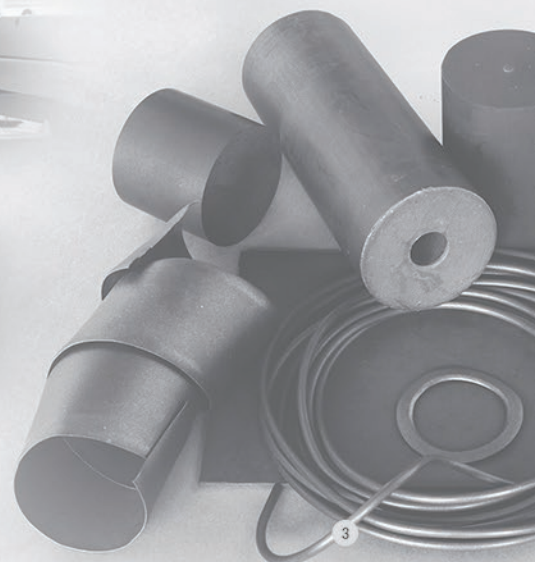
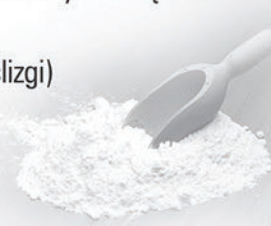
- części maszyn i urządzeń
- łożyska bezsmarowe i pierścienie ślizgowe
- pierścienie tłokowe w sprężarkach bezolejowych
- uszczelnienia czołowe wałów
- siedzenia zaworów kulowych, membrany, dysze

Przemysł papierniczy i włókienniczy

- powłoki na walcach ślizgowych, bębnach suszących, w kadziach farbiarskich
- rolki napinające i noże zgarniające
- walce gładzące

Przemysł spożywczy

- powłoki antyadhezyjne na różnych elementach maszyn i urządzeń
- dysze do wytłaczania makaronu
- elementy aparatury (przewodnice, wykładziny, ślizgi)



1. Wyroby z Tarflenu czystego

1.1 PŁYTY Tarflen czysty

Grubość [mm]	Tolerancja [mm]	Rozmiary [mm]					
		130x130	260x260	330x330	410x410	1200x1200	1500x1500
2	± 0,6	0,08	0,30	0,48		6,7	10,1
3	± 0,6	0,09	0,45	0,72	1,29	9,9	15,2
4	± 0,6	0,15	0,60	0,96	1,50	13,4	22,1
5	± 0,6	0,19	0,75	1,20	1,90	16,6	26,9
6	± 0,7	0,23	0,90	1,45	2,30	19,9	33,0
7	± 0,7	0,26	1,10	1,70	2,60		
8	± 0,7	0,30	1,20	2,00	3,00	26,9	43,6
9	± 0,7	0,34	1,35	2,20	3,40		
10	± 0,7	0,37	1,50	2,40	3,70	33,1	54,0
12	± 0,7	0,44	1,80	2,88	4,40	39,4	62,0
15	± 5%	0,56	2,30	3,60	5,60	50,0	81,6
18	± 5%	0,67	2,70	4,40	6,70		
20	± 5%	0,75	3,00	4,80	7,50	66,6	109,3
25	± 5%	0,93	3,75	6,00	10,00	83,0	136,4
30	± 5%	1,12	4,50	7,20	12,00	101,0	160,4
40	± 5%	1,50	6,00	9,60		133,1	
50	± 5%		7,50	12,00		166,0	
60	± 5%		9,00	14,50		201,6	
70	± 5%		10,50	17,00		248,5	

Tolerancja długości i szerokości: ± 10 mm

1.2 KRAŻKI Tarflen czysty

Grubość [mm]	Tolerancja [mm]	Średnica [mm]								
		90	110	120	140	150	175	190	235*	330*
3	± 0,6	0,04	0,06	0,08	0,11	0,12	0,16	0,19	0,29	0,60
4	± 0,6	0,06	0,08	0,10	0,14	0,16	0,22	0,26	0,40	0,80
5	± 0,6	0,07	0,11	0,13	0,18	0,20	0,27	0,32	0,48	1,00
6	± 0,7	0,09	0,13	0,15	0,21	0,24	0,32	0,38	0,58	1,20
7	± 0,7	0,10	0,15	0,18	0,25	0,28	0,38	0,44	0,67	1,35
8	± 0,7	0,12	0,17	0,20	0,28	0,32	0,43	0,50	0,77	1,50
9	± 0,7	0,13	0,19	0,23	0,32	0,36	0,49	0,56	0,86	1,70
10	± 0,7	0,14	0,21	0,25	0,35	0,40	0,53	0,60	0,95	1,88
15	± 5%	0,21	0,32	0,38	0,53	0,60	0,80	0,94	1,43	2,90
18	± 5%	0,26	0,38	0,45	0,63	0,72	0,96	1,12	1,73	3,40
20	± 5%	0,28	0,42	0,50	0,70	0,80	1,06	1,25	1,90	3,80
25	± 5%	0,35	0,53	0,63	0,88	1,00	1,33	1,56	2,40	4,70
30	± 5%	0,42	0,63	0,75	1,05	1,20	1,60	1,87	2,86	5,70
40	± 5%	0,56		1,00	1,40	1,60	2,13	2,50	3,90	7,50
50	± 5%	0,70		1,25	1,75		2,65	3,20	4,80	9,50
60	± 5%	0,84		1,50	2,10		3,18	3,80	5,70	11,50
70	± 5%	0,98		1,75	2,45		3,72	4,40	6,70	13,50
80	± 5%			2,00			4,25	4,98	7,60	
90	± 5%						4,80		8,60	
100	± 5%						5,30			

1.3 TULEJE prasowane Tarflen czysty



Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
28	14	170	0,20
28	15	160	0,18
32	22	100	0,12
37	22	160	0,31
37	23	160	0,26
38	18	160	0,35
42	20	50	0,15
43	27	170	0,40
44	16	160	0,53
44	21	150	0,43
47	19	170	0,59
47	26	170	0,50
49	17	150	0,60
50	30	160	0,50
52	25	40	0,16
55	35	160	0,55
56	25	160	0,71
58	32	140	0,65
58	34	140	0,61
60	18	150	0,90
60	33	150	0,75
62	17	150	1,10
64	43	160	0,72
65	48	80	0,31
67	39	40	0,25
68	35	100	0,65
70	50	160	0,80
71	30	80	0,64
72	23	150	1,30
72	45	160	0,93
75	33	150	1,30
76	40	40	0,32
76	48	130	0,82
77	50	160	1,10
80	30	170	1,79
84	49	165	1,40
84	53	35	0,28
84	63	160	0,92
86	55	150	1,30
90	68	140	0,98
92	66	170	1,35
92	74	170	1,10
95	20	160	2,30
95	36	160	2,25
95	42	160	2,15
95	50	80	1,02
95	51	160	1,90
95	58	80	0,87
95	64	160	1,54
95	65	160	1,50
95	68	80	0,70

Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
99	56	40	0,50
100	80	150	1,15
103	89	100	0,65
104	55	200	3,00
105	49	80	1,30
105	59	80	1,15
105	69	80	0,95
109	49	80	1,47
109	60	80	1,30
109	69	80	1,14
110	56	80	1,40
110	75	130	1,60
115	56	40	0,78
115	78	60	0,85
116	71	30	0,55
118	64	80	1,50
118	74	80	1,30
118	81	60	0,85
118	84	80	1,10
118	91	90	1,14
118	97	110	1,05
121	100	60	0,58
123	64	80	1,70
123	74	80	1,50
123	83	80	1,25
125	88	50	0,80
133	94	130	2,10
134	79	80	1,75
134	88	80	1,60
134	98	80	1,25
135	55	50	1,45
143	74	80	2,30
143	83	80	2,05
143	93	80	1,80
143	103	80	1,55
143	115	80	1,16
143	120	120	1,60
146	108	50	0,90
146	110	90	1,65
150	58	50	1,85
150	82	70	2,10
150	95	50	1,35
151	124	100	1,50
152	32	100	4,26
157	123	50	0,99
158	88	80	2,50
158	98	80	2,30
158	108	80	2,05
164	122	75	1,70

1.3 TULEJE prasowane

Tarflen czysty cd.



Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
167	98	80	2,70
167	108	80	2,40
167	117	80	2,20
167	132	80	1,68
169	98	90	3,20
170	107	50	1,67
170	147	100	1,40
171	128	100	2,35
175	140	50	1,10
175	156	60	0,88
177	100	60	2,28
178	108	130	5,30
178	130	130	3,70
179	117	130	4,50
184	165	40	0,58
184	125	130	4,30
185	70	60	3,30
187	93	50	2,40
187	97	130	6,00
187	122	130	5,00
187	134	130	4,53
188	116	50	2,04
190	153	50	1,26
192	140	50	1,60
196	98	130	6,90
197	126	130	5,60
198	78	130	7,80
199	126	50	2,20
210	150	50	2,15
210	154	60	2,25
212	97	130	9,00
212	117	130	7,50
212	137	130	6,80
216	155	130	5,50
218	145	130	6,10
218	190	70	1,65
220	126	300	15,80
223	146	70	3,70
225	208	50	0,88
230	211	20	0,43
235	184	100	4,10
250	113	40	3,67
250	176	40	2,48
250	218	40	1,25
251	185	130	6,70
264	175	130	9,50
265	192	130	8,50
265	215	130	6,30
266	240	40	1,15
268	100	50	5,80
275	195	130	8,90

Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
275	215	130	7,20
280	240	20	1,10
282	261	20	0,52
295	240	80	4,60
299	235	80	5,70
300	88	40	6,45
300	195	80	8,10
300	215	80	7,40
313	202	80	7,90
315	250	80	5,50
315	275	80	4,17
325	275	50	3,00
337	250	80	8,00
337	260	80	6,80
338	285	80	5,60
350	258	40	4,20
355	310	50	2,95
370	118	1000	215,00
382	293	80	9,58
383	319	80	7,00
397	347	100	6,80
415	366	40	3,10
420	385	50	2,80
430	369	80	7,85
430	385	80	5,80
460	400	20	2,10
463	396	150	16,80
482	410	40	5,40
529	452	80	12,00
533	466	50	7,40
540	420	80	17,3
570	522	80	9,30
574	440	40	10,50
575	505	80	12,30
580	560	40	2,83
590	505	80	16,00
620	565	80	11,80
620	585	80	8,30
670	607	80	14,50
670	630	80	11,00
685	635	30	4,60
700	620	40	9,00
769	700	70	16,50

1.4 PRĘTY prasowane Tarflen czysty



1.4.1 Pręty prasowane poziomo

Średnica [mm]	Tolerancja średnicy [mm]	Długość [mm]	Orientacyjna masa [kg]		Ilość sztuk w 1 wyprasce	Średnica po obtoczeniu* (bez wad), [mm]
			wypraski	pręta w wypr.		
9	±2	260	1,30	0,046	28	8
10	±2	190	0,43	0,043	10	8
11	±2	140	0,31	0,031	10	9
13	±2	140	0,37	0,046	8	11
15	±2	190	0,57	0,081	7	12
16	±2	140	0,49	0,070	7	14
18	±3	140	0,57	0,095	6	16
18	±2	260	2,50	0,18	14	15
21	±2	140	0,58	0,12	5	19
21	±2	190	0,84	0,17	5	18
23	±2	140	0,68	0,14	5	20
26	±3	140	0,70	0,17	4	23
26	±3	190	1,02	0,25	4	23
28	±4	230	2,60	0,32	8	25
29	±3	260	3,90	0,43	9	25
30	±4	230	2,75	0,39	7	24
32	±3	230	3,12	0,45	7	28
34	±4	230	2,90	0,48	6	32
36	±3	190	1,42	0,47	3	31
37	±4	230	3,40	0,57	6	34
38	±3	260	5,20	0,74	7	32
39	±3	230	3,75	0,62	6	35
41	±3	230	3,50	0,70	5	37
44	±3	230	4,20	0,90	5	40

1.4.2 PRĘTY prasowane pionowo Tarflen czysty

Średnica [mm]	Tolerancja średn. [mm]	Długość [mm]	Orientacyjna masa [kg]
40	±2,5	100	0,28
50	±3	100	0,43
60	±3,5	100	0,63
62	±3,7	150	1,10
70	±4	100	0,90
220	±5	280	24

Dopuszczalna krzywizna pręta wynosi 1 mm na każde 100 mm długości.

* Wartości średnie, jakie uzyskuje się po obróbce skrawaniem prowadzące do usunięcia zewnętrznych wad mechanicznych.

Tolerancja długości: ±10 mm

UWAGA

Na życzenie klienta pręty prasowane pionowo po uprzednim uzgodnieniu mogą być wykonane o innej długości niż podano w zestawieniu.





1.5 RURY wytłaczane Tarflen

Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Masa 1 m [kg]
19	12	0,38
20	11	0,51
20	15	0,30
20	17	0,21
22	14	0,50
24	10	0,79
25	10	0,85
25	15	0,68
26	16	0,85
26	21	0,48
28	20	0,89
30	26	0,38
31	19	1,10
31	21	0,83
33	23	1,20
36	22	1,39
39	21	1,80
40	33	0,88
40	36	0,48
44	30	1,89
50	45	0,80
59	49	1,86
61	49	2,20
78	58	4,50
80	70	2,50
91	71	5,48
100	70	9,30
102	88	4,91
110	100	3,40
160	144	8,50
200	180*	13,40



1.6 PRĘTY wytłaczane Tarflen

Średnica [mm]	Masa 1 m [kg]
7,8	0,11
9,5	0,14
10	0,17
12	0,24
15	0,38
17	0,55
20	0,72
21	0,78
25	1,05
30	1,5
35	2,1
40	2,7
44	3,5
50	4,3
53	5,1
58	6,2
60	6,3
65	7,6
70	8,3
75	10,2
80	11,5
90	14,4
100	17,7
120	23,2

▲ Tolerancja średnicy: ± 6% ● Tolerancja długości: ± 2%
Długość standardowa L: 500 mm, 1000 mm, ewentualnie 2000 lub 3000 mm

Tolerancja średnicy zewnętrznej: ± 6% ● Tolerancja średnicy wewnętrznej: ± 6%
◀ Długość standardowa L: 2000 mm. Tolerancja: ± 2%
* Uzyskiwany wymiar $197 \div 201/178 \div 179,7$ mm

1.7 TAŚMY I FOLIE SKRAWANE Tarflen czysty

1.7.1 Taśma skrawana z krążków (podana orientacyjna masa 1 m w [g])

Grubość [mm]	Dł. w 1 rolce [m]	Szerokość [mm]			
		20	30	40	50
0,15	185	6,4	9,6	13	16
0,20	130	8,4	12,5	17	21
0,25	115	10,5	15,5	21	26
0,30	87	12,5	19	26	31
0,40	65	17	25	35	42
0,45	58	19	28	40	48
0,50	56	22	32	43	53
0,80	33	36	52	70	85
0,90	29	41	58	79	96
1,00	27	43	64	85	106
1,20	21	53	77	104	128
1,25	20	54	80	108	133
1,30	20	58	84	112	138
1,40	19	61	90	120	148
1,50	17	66	96	130	160
1,80	15	80	115	155	191
2,00	13	88	128	172	212



1.7.2 Taśma skrawana z tulei (podana orientacyjna masa 1 m w [g])

Grubość [mm]	Dł. w 1 rolce [m]	Szerokość [mm]						
		60	70	100	130	150	200	270
0,15	150	19	22	32	36	41	60	
0,20	113	25	29	41	48	54	80	
0,25	90	31	37	52	60	68	92	
0,30	75	38	44	62	72	81	100	140
0,40	57	51	59	84	96	108	122	168
0,45	50	57	66	94	108	122	180	250
0,50	45	64	74	104	120	135	200	280
0,80	28	102	118	167	192	215	320	435
0,90	25	114	132	188	216	243	360	490
1,00	23	126	148	208	240	270	400	540
1,20	19	152	176	250	288	324	480	650
1,25	18	159	184	260	300	338	500	680
1,30	17	164	191	270	312	352	520	705
1,40	16	174	206	291	336	378	560	
1,50	15	190	220	312	360	405	600	
1,80	13	228	264	374	432	486	720	
2,00	11	254	294	416	480	540		



Minimum produkcyjne 1 rolka.

Masę taśmy oraz długość w rolce należy traktować jako dane orientacyjne.

Tolerancja szerokości wynosi: $\pm 3\%$

Tolerancja grubości wynosi: $\pm 10\%$

Na życzenie, po uzgodnieniu z klientem istnieje możliwość wykonania taśmy o innych wymiarach niż podane.

1.7.3 Folia skrawana

Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Dł. w rolce [m]	Masa 1m [g]
0,1	1200	74	0,28
0,2	1200	50	0,45
0,5	1200	36	1,32

Minimum produkcyjne 1 rolka.

Masę taśmy oraz długość w rolce należy traktować jako dane orientacyjne.

Tolerancja szerokości wynosi: $\pm 3\%$

Tolerancja grubości wynosi: $\pm 10\%$

1.8 Taśma uszczelniająca

Szerokość krawężka taśmy [mm]	Masa krawężka taśmy [g]
10	50-55
12	55-65
15	85-95
20	95-110
30	145-155
40	190-210

Długość w rolce: ok. 30m
Tolerancja szerokości wynosi: $\pm 10\%$
Tolerancja grubości wynosi: $\pm 0,02\text{mm}$
Maksymalna szerokość krawężka: 100mm



1.9 Taśma PTFE ekspandowana jednokierunkowo podklejana

Grubość [mm]	Szerokość [mm]
1,5	3
2	5
2,5	7
3	10
4	12
5	14
5	25
5	28
6	17
7	20



pH – 0-14
-240 – +270°C



Długość w rolce: 5, 10 lub 25m
Minimum produkcyjne 1 rolka.
Tolerancja szerokości wynosi: $\pm 3\%$
Tolerancja grubości wynosi: $\pm 10\%$

2. Wyroby z Tarflenu z napelniającami

Jeżeli nie podano inaczej, masy poszczególnych elementów podawane są dla mieszanki SM-S25. Współczynniki przeliczeniowe dla innych mieszanek znajdują się w tabeli obok.

2.1 Płyty z napelniającami

Tolerancja długości i szerokości: $\pm 10\text{mm}$

Dopuszczalna krzywizna płyty lub krawężka wynosi 1mm na każde 100mm długości lub szerokości.

Grubość [mm]	Tolerancja grub. [mm]	Długość x szerokość [mm]			
		90x40	240x70	130x130	410x168
5	$\pm 0,7$	0,04	0,20	0,20	0,75
10	$\pm 0,7$	0,08	0,39	0,36	1,51
15	$\pm 5\%$	0,12	0,56	0,57	2,24
20	$\pm 5\%$	0,16	0,74	0,74	3,05
25	$\pm 5\%$	0,20	0,92	0,93	3,76
30	$\pm 5\%$	0,24		1,11	4,51
40	$\pm 5\%$	0,32		1,48	6,04
50	$\pm 5\%$				

Współczynniki przeliczeniowe mas wyrobów wykonywanych z różnych mieszanek

SM-S15	SM-S25	SM-G15	SM-G20	SM-K25
0,978	1	0,956	0,947	0,933
SM-B30	SM-B40	SM-B60	SM-S15G2	SM-K22G3
1,244	1,378	1,756	0,978	0,933

2.2 Krążki z napelniającami

Tolerancja średnicy: $\pm 10\text{mm}$

Dopuszczalna krzywizna płyty lub krawężka wynosi 1mm na każde 100mm długości lub szerokości.

Grubość [mm]	Tolerancja grub. [mm]	Średnica [mm]	
		190	234
5	$\pm 0,7$	0,35	0,49
10	$\pm 0,7$	0,69	0,98
15	$\pm 5\%$	1,03	1,52
20	$\pm 5\%$	1,38	1,96
25	$\pm 5\%$	1,72	2,44
30	$\pm 5\%$	2,07	2,91
40	$\pm 5\%$	2,76	3,95
50	$\pm 5\%$	3,43	4,87



2.3. TULEJE prasowane Tarflen z wypełniaczami

2.3.1 Tuleje wytwarzane z mieszanek:

SM-S15, SM-S25, SM-B30, SM-B40, SM-B60



Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]		
			S25	B40	B60
40	30	80		0,18	
42	21	80	0,22		
44	22	100	0,27	0,40	
45	30	100	0,25	0,34	
45	31	100	0,21	0,30	
46	22	100	0,31	0,43	
48	18	150	0,57	0,80	
52	28	100	0,38	0,54	
52	31	100	0,33	0,52	0,63
55	38	100	0,32	0,45	
62	31	100	0,57	0,80	1,17
62	34	75	0,38	0,53	
62	35	100	0,52	0,70	
66	48	85	0,33	0,45	
66	53	70	0,23	0,32	
72	29	80			1,17
72	46	160	0,98		
72	57	100	0,43	0,60	
76	43	65	0,51	0,70	0,90
76	49	130	0,90	1,20	
77	31	80	0,76		
80	52	80	0,60	0,85	1,05
80	63	85	0,43	0,61	
82	30	60	0,68	0,94	
89	64	160	1,20	1,70	2,15
92	63	80	0,72	1,05	
96	54	70	0,88	1,15	
96	59	140	1,58	2,18	
97	42	160	2,35	3,24	4,10
97	50	80	1,10	1,52	1,86
97	64	60	0,61	0,85	
97	71	150	1,25	1,78	2,25
97	74	70	0,55	0,78	0,95
100	77	150	1,13		
113	57	80	1,51	2,05	3,24
113	90	90	0,90	1,20	1,54
119	91	95	1,16	1,60	1,96
124	43	50	1,27	1,75	
124	49	50	1,20	1,70	
124	61	65	1,40	2,00	2,55
124	63	50	1,10	1,55	
125	62	80	1,79		

Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]		
			S25	B40	B60
133	92	130	2,06	3,10	3,65
135	89	80	1,67	2,30	3,00
135	99	80	1,38	1,85	2,50
136	79	80	1,79	2,70	
145	93	80	1,90	2,70	
145	103	80	1,64	2,25	2,95
146	75	80	2,40	3,30	
146	83	80	2,18	3,00	
146	117	80	1,26	1,75	2,20
154	126	100	1,60	2,23	2,92
155	32	100	4,40	6,05	
160	90	80	2,68	3,70	
160	100	80	2,40	3,30	
160	110	80	2,14	2,95	
162	106	100	3,20	4,00	
165	128	45	0,90	1,20	
171	150	105		2,10	
174	150	100	1,65	2,25	
182	118	130	4,95	6,70	
185	116	60	2,39	3,29	
186	126	130	4,80	6,30	
195	155	40	1,33	1,82	2,33
196	137	130	4,70		
205	168	40	1,28	1,75	
211	154	60	2,35	3,20	4,25
218	147	130	6,90	9,60	
218	157	130	6,00	8,60	
239	184	100	4,44	6,12	
267	196	130	8,70	12,5	
269	176	130	10,4	14,5	18,3
270	218	130	6,80	9,40	
280	198	120	9,10		
295	241	80	5,00	6,90	
308	205	80	8,23	11,4	
318	255	80	5,90	8,15	
320	280	80	4,45	6,15	7,60
359	312	50	3,30	4,70	
384	300	80	8,90	12,8	16,3
398	351	100	7,20	10,4	
465	406	50	5,35	7,40	9,40
530	454	80	12,5		
546	457	80	10,2	14,0	

Inne wymiary mogą być dostępne na zamówienie po uzgodnieniu.

2.3.2 Tuleje wytwarzane z mieszanek: **SM-G15, SM-G20, SM-K25, SM-K22G3, SM-S15G2**
[Masa orientacyjna dla SM-G15]

Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
40	30	80	0,12
42	21	80	0,19
44	22	100	0,27
44	31	100	0,20
48	18	150	0,55
52	28	100	0,36
52	31	100	0,35
55	38	100	0,31
61	30	100	0,55
61	35	100	0,42
61	46	140	0,47
66	48	80	0,31
68	37	50	0,31
71	23	160	1,37
72	46	80	0,43
72	46	160	0,92
72	48	150	0,75
73	27	60	0,49
73	60	60	0,24
76	49	130	0,85
77	31	80	0,70
77	43	60	0,52
80	62	85	0,48
81	30	60	0,64
82	64	140	0,71
88	64	160	1,15
94	46	80	1,00
95	54	70	0,82
96	42	170	2,30
96	51	160	1,95
96	63	60	0,60
96	65	95	0,85
96	71	150	1,20
97	74	70	0,55
100	80	150	1,15
105	59	80	1,16
105	70	80	1,00
112	57	80	1,40
112	89	80	0,75
119	81	60	0,88
119	91	95	1,13
123	43	50	1,24
124	48	50	1,20
124	63	50	1,10
124	84	80	1,25
125	62	80	1,65
133	91	130	2,10
134	98	80	1,30
135	88	80	1,60
136	79	80	1,75
136	115	60	0,58
144	83	80	2,05
144	85	60	1,45
144	103	80	1,55
145	75	80	2,30
145	92	80	1,80
145	116	80	1,16
152	125	100	1,55
153	32	100	4,2

Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
158	90	80	2,60
158	100	80	2,30
158	108	80	2,05
162	106	100	3,00
164	126	45	0,90
168	150	100	1,40
172	149	100	1,60
182	119	130	4,70
182	125	130	4,45
182	130	134	4,15
184	113	60	2,23
188	132	20	0,62
189	98	130	6,40
192	122	130	5,35
192	137	130	4,40
195	155	40	1,00
198	157	20	0,52
204	167	40	1,20
217	137	130	6,80
218	146	130	6,30
218	156	130	5,70
228	156	40	2,10
236	186	100	4,20
252	186	130	7,00
258	195	60	3,30
267	195	130	8,4
269	176	130	9,3
270	200	130	7,90
270	216	40	1,95
270	216	130	6,50
282	205	40	3,00
296	240	80	4,60
306	200	80	7,80
317	255	80	5,50
318	276	80	4,10
320	262	30	1,80
339	263	80	6,60
339	285	80	5,60
345	249	80	7,90
358	308	50	3,15
383	297	80	8,50
397	347	100	6,95
436	372	80	7,80
436	389	80	5,80
462	405	45	4,80
472	376	20	2,90
536	453	80	12,0
538	470	80	9,60
600	510	80	16,6
605	523	60	10,5
615	483	30	7,80
625	588	80	8,50
638	592	50	5,14
678	610	80	14,5
680	625	80	10,8
683	592	60	12,4
778	695	80	18,6

Inne wymiary mogą być dostępne na zamówienie po uzgodnieniu.

2.4 PRĘTY prasowane



2.4.1 Pręty prasowane poziomo

Średnica [mm]	Tolerancja średn. [%]	Długość [mm]	Orientacyjna masa (dla SM-S25) [kg]		Ilość sztuk w 1 wyprasce	Średnica po obtoczeniu* [mm]
			wypraski	pręta z wypraski		
16	± 2	190	0,60	0,09	7	14
19	± 2	190	1,14	0,13	9	17
21	± 3	190	1,26	0,16	8	19
28	± 3	190	1,70	0,28	6	25
30	± 3	190	1,95	0,33	6	28
32	± 4	190	1,90	0,38	5	30

2.4.2 Pręty prasowane pionowo

Średnica [mm]	Tolerancja średn. [%]	Długość [mm]	Orientacyjna masa (dla SM-S25) [kg]
30	± 2	100	0,16
38	± 2	100	0,27
40	± 2	100	0,38
50	± 3	100	0,48
60	± 3	100	0,68
70	± 3	100	0,92
80	± 3	100	1,18
95	± 3	70	1,12
120	± 3	60	1,58

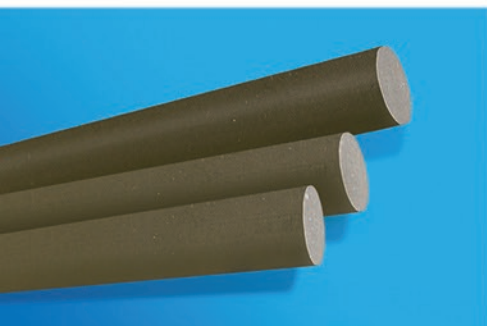
W prętach prasowanych poprzecznie, w miejscach połączeń mogą występować rozwarstwienia promieniowe o głębokości 1-4mm.

Dopuszczalna krzywizna pręta wynosi 1mm na każde 100mm długości.

* Wartości średnie jakie uzyskuje się po obróbce skrawaniem prowadzącej do usunięcia zewnętrznych wad mechanicznych.

UWAGA: Na życzenie klienta pręty prasowane pionowo mogą zostać wykonane o mniejszej długości niż podano w zestawieniu.

Tolerancja długości: ±10mm



2.5. PRĘTY wytłaczane z mieszanek: G10, K23G2

Pręty wytłaczane z napelniającami są dostępne na zamówienie.

Pręty są dostępne w odcinkach o długości 1m, a średnice prętów zawierają się w przedziale 10–100mm.

2.6 TAŚMA SKRAWANA Tarflen z napelniającami (podana orientacyjna masa 1 m w [g])

Grubość [mm]	Dł. w 1 rolce [m]	Szerokość [mm]						
		20	30	40	50	60	80	100
0,5	35	22	34	44	54	66	88	107
1,0	17	43	64	85	107	127	169	213
1,5	10	65	97	132	162	193	257	324
2,0	8	87	132	172	218	264	352	440
2,5	7	110	165	216	272	330		
3,0	6	135	196	266	326			

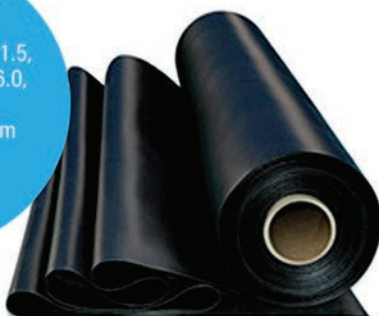
Pozostałe polecane produkty z naszej oferty

Płyty FPM/FKM (VITON® – FLUOROELASTOMER)

Płyty wykonane na bazie mieszanki fluorokauczukowej (VITON®B firmy DUPONT) odznaczają się szczególną odpornością cieplną i chemiczną, a zawartość fluoru zapewnia niepalność. Temperaturowy zakres stosowania wynosi od -10°C do +200°C. Materiał ten wykazuje bardzo dużą odporność na ozon, promieniowanie ultrafioletowe, agresywne związki chemiczne.

Rodzaje:

- grubość: 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 10.0 mm
- szerokość 1000 mm i 1200 mm
- długość 10 mb



Właściwości:

- twardość 70° Shore'a (+/- 5°)
- ciężar właściwy 1,85 g/cm³
- wydłużenie przy zerwaniu 200% (min)
- wytrzymałość na temperaturę: od -40°C do +204°C (ciągła) i 315°C (krótkotrwała)
- wysoka odporność na ogień
- odporność na warunki atmosferyczne, tlen i ozon
- kolor czarny

Zastosowanie:

Jako uszczelnienie w wielu gałęziach przemysłu, takich jak:

- energetyka
- przetwórstwo ropy naftowej i jej transport
- przetwórstwo chemiczne i transport produktów chemicznych
- maszyny drogowe
- mechanizmy przenośników
- przemysł lotniczy i kosmiczny

IES BESTCHEM LFP

Kompensatory IES BESTCHEM wytwarzane są na bazie tkanin szklanych laminowanych wg najlepszej obecnie technologii, wielowarstwowo laminatem krzyżowym folii PTFE.

Na zdjęciu przekrój przez tkaninę kompensatora. Od strony gazowej kilka warstw folii PTFE nakładanych krzyżowo i laminowanych do tkaniny szklanej powlekanej PTFE.



Technologia wielowarstwowego laminatu krzyżowego gwarantuje wyśmienitą odporność chemiczną i mechaniczną kompensatorów. Tysiące kompensatorów wykonanych w technologii laminatu krzyżowego i zainstalowanych min. w instalacjach odsiarczania spalin na całym świecie potwierdzają bardzo dobrą żywotność. Badania laboratoryjne, testy zmęczeniowe (liczba cykli pracy) potwierdzone w rzeczywistym działaniu kompensatorów pokazują pięciokrotnie wyższą wytrzymałość zmęczeniową tkanin laminowanych krzyżowo PTFE w porównaniu do innych technologii pokrywania tkanin PTFE.

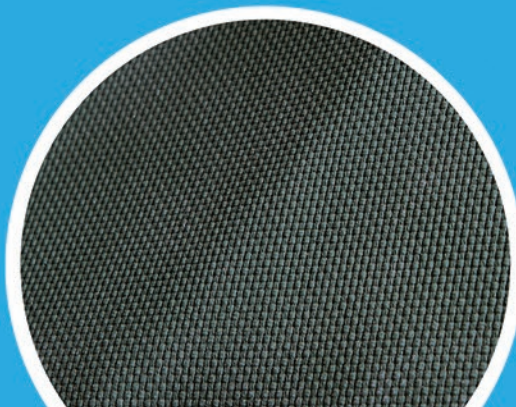
Właściwości kompensatorów:

Temperatura pracy: od -30°C do +316°C

Ciśnienie: +/- 30kPa

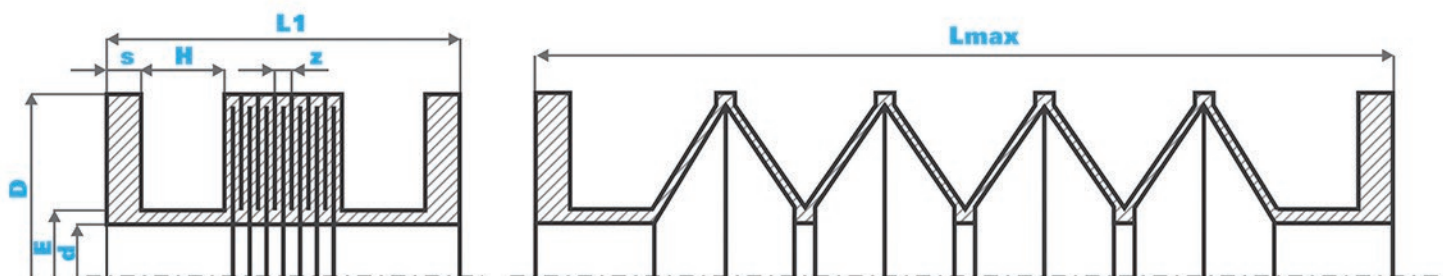
Odporność na kwaśne skropliny.

Wytrzymałość mechaniczna: 10724 N/mm



3. Mieszki

3.1 Mieszki typu A



Średnica wewn. d [mm]	Średnica zewn. D [mm]	Ilość nacięć n	Długość mieszka ściśniętego [mm] L1	Długość mieszka po rozciągnięciu [mm] L max	Masa 1 szt. [kg]
Wymiary standardowe					
25	45	5	27	67	0,04
32	52	5	29	69	0,045
40	64	5	31	78	0,07
50	74	5	31	78	0,08
65	93	6	35	98	0,14
80	120	6	40	140	0,28
100	140	6	40	140	0,32
125	165	6	42	138	0,45
150	190	6	42	138	0,50
200	250	6	50	176	0,90
250	296	8	59	213	1,40
300	360	5	52	177	1,60

Wymiary niestandardowe					
28	48	5	26	66	0,04
35	57	5	29	74	0,05
43	70	5	30	85	0,09
49	80	5	31	96	0,11
61	92	6	34,6	128	0,16
77	110	6	39,6	120	0,22
90	128	6	39,6	120	0,32
115	152	6	39,6	131	0,35
141	182	6	43	142	0,54
169	207	6	51	141	0,6
220	262	6	55	169	1,0

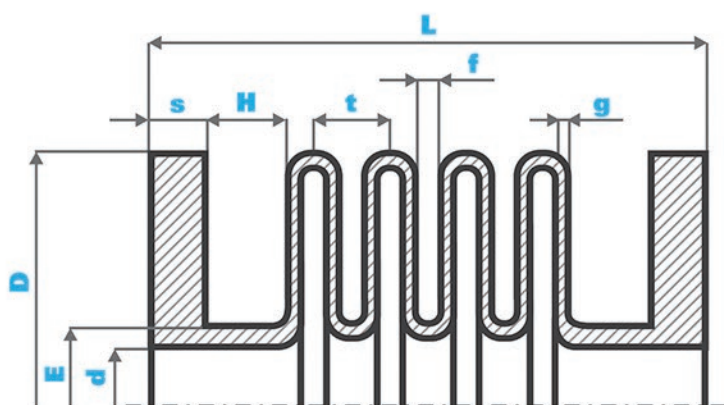
Istnieje możliwość wykonania meshów o innych wymiarach.

Mogą być one wykonane na życzenie klienta po uprzednim uzgodnieniu.

Oznaczenia wymiarów z tabeli odpowiadają oznaczeniom zamieszczonym na rysunku.

Podaną masę mesha należy traktować tylko jako orientacyjną, rzeczywista masa może różnić się.

3.2 Mieszki typu B



Średnica wewn. d [mm]	Średnica zewn. D [mm]	Ilość nacięć n	Długość mieszka L [mm]	Długość mieszka po ściśnięciu [mm] L_{min}	Długość mieszka po rozciągnięciu [mm] L_{max}	Masa 1 szt. [kg]
Wymiary standardowe						
20	35	6	43	37	50	0,03
25	40	6	43	37	50	0,04
32	56	6	58	49	69	0,09
40	64	6	58	49	69	0,11
50	74	6	62	53	73	0,15
65	89	6	74	62	88	0,24
80	120	5	68	58	80	0,48
100	140	5	74	64	86	0,65
125	165	5	74	64	86	0,76
150	190	5	84	72	98	1,05
200	250	5	84	72	98	1,7
250	300	4	81	69	96	2,15
300	350	4	81	69	96	2,35

Wymiary niestandardowe						
28	50	5	43	38	49	0,096
35	58	5	47	42	53	0,07
43	70	5	47	42	53	0,11
49	80	6	53	47	60	0,15
61	92	6	69	60	79	0,21
77	112	6	69	60	79	0,35
90	130	6	70	61	80	0,45
115	150	6	70	61	80	0,49
141	182	6	74	65	84	0,75
169	207	6	86	74	100	0,95
115	150	6	70	61	80	0,49
141	182	6	74	65	84	0,75
169	207	6	86	74	100	0,95
220	262	6	90	78	104	1,30
246	287	6	90	78	104	1,20

Istnieje możliwość wykonania mieszków o innych wymiarach.

Mogą być one wykonane na życzenie klienta po uprzednim uzgodnieniu.

Oznaczenia wymiarów z tabeli odpowiadają oznaczeniom zamieszczonym na rysunku.

Podaną masę mieszka należy traktować tylko jako orientacyjną, rzeczywista masa może różnić się.

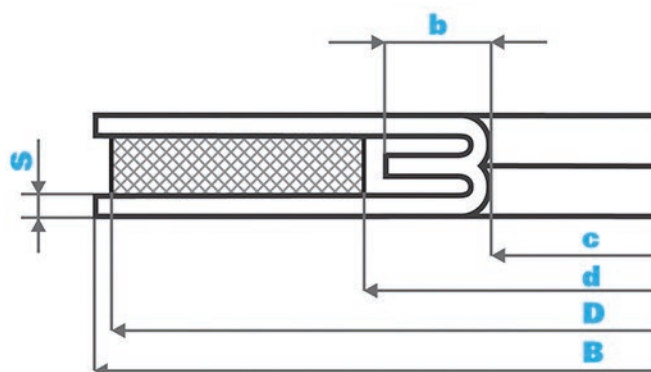
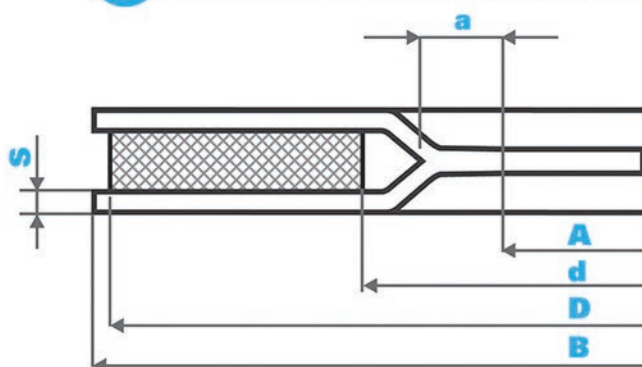


4. MEMBRANY

Mamy możliwość produkowania membran dla różnych zastosowań – w dowolnym kształcie, o dowolnej grubości. Są one wykonywane na życzenie Klienta po uprzednim uzgodnieniu.



5. OSŁONKI NA USZCZELKI



5.1 Osłonki dla uszczelki typowych

Dnom [mm]	D [mm]	d [mm]	B [mm]	A [mm]	C [mm]
10	38	18	38	10	
10	46	18	48	10	
15	43	22	45	14	
15	51	22	50	14	
20	53	28	55	20	24
20	61	28	60	20	24
25	63	35	62	26	30
25	71	35	73	26	30
32	76	43	76	34	38
32	82	43	82	34	38
40	86	49	83	40	44
40	92	49	95	40	44
50	96	61	96	52	56
50	107	61	108	52	56
65	116	71	116	62	66
65	127	71	125	62	66
80	132	90	134	82	86
80	142	90	144	82	86
100	152	115	152	106	110
100	162	115	164	106	110
100	167	115	170	106	110
125	182	141	182	132	136
125	192	141	190	132	136
150	207	169	210	160	164
150	217	169	220	160	164
150	223	169	226	160	164
175	237	195	235	186	190
175	247	195	250	186	190
175	253	195	251	186	190
175	265	195	268	186	190
200	262	220	266	210	215
200	272	220	276	210	215
200	290	220	296	212	216
225	287	246	288	236	240
225	302	246	302	236	240

Tolerancje wymiarów: A,B,C $\pm 1\%$

Wymiary: $\textcircled{a} = 1,0 + 0,5 \text{ mm}$ $\textcircled{b} = 1,5 + 0,5 \text{ mm}$ $\textcircled{s} = 0,3 + 0,1 \text{ mm}$

Istnieją możliwości wykonania również osłonek o innych wymiarach.

Wymiary takie należy jednak każdorazowo uzgodnić z wykonawcą. Istnieje również możliwość wykonania innych rodzajów uszczelki osłonkowej np. typu V lub C.

5.2 Osłonki dla uszczeltek o innych wymiarach

B [mm]	A [mm]	C [mm]
50	15	
58	20	24
60	20	24
65	20	24
60	25	29
70	25	29
70	32	36
80	32	36
80	40	44
85	40	44
90	40	44
85	45	50
90	50	55
100	50	55
105	50	55
110	50	55
93	56	60
110	65	70
120	65	70
125	65	70
132	65	70
130	80	84
134	80	84
140	80	84
135	84	88
138	87	91
150	100	104
155	100	104
160	100	104
162	106	110
172	106	110
75	125	130
180	125	130
220	150	155
210	156	160
219	156	160
221	170	175
276	206	210
277	220	225

Tolerancje wymiarów: A,B,C $\pm$ 1%

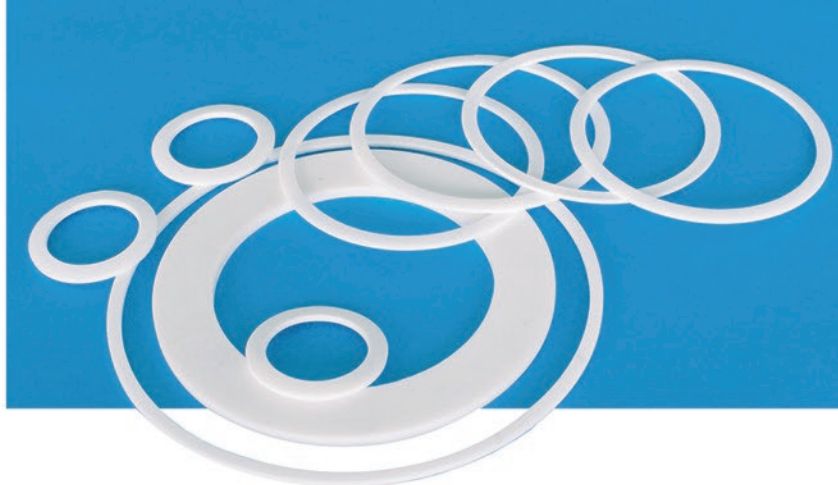
Wymiary: **a** = 1,0+0,5 mm **b** = 1,5+0,5 mm **s** = 0,3+0,1 mm

Istnieją możliwości wykonania również osłonek o innych wymiarach.

Wymiary takie należy jednak każdorazowo uzgodnić z wykonawcą. Istnieje również możliwość wykonania innych rodzajów uszczeltek osłonkowych np. typu V lub C.



6. USZCZELKI



6.1. Uszczelki płaskie

D nom.	$p \leq 0,6 \text{ MPa}$		$p = 1-10 \text{ MPa}$	
	D [mm]	d [mm]	D [mm]	d [mm]
10	29	19	34	24
10	29	18	34	18
15	33	23	39	29
15	33	22	39	22
20	43	23	50	36
20	43	28	50	28
25	51	41	57	43
25	51	35	57	35
32	59	49	65	51
32	59	43	65	43
40	69	55	75	61
40	69	49	75	49
50	80	66	87	73
50	80	61	87	61
65	100	86	100	95
65	100	77	109	77
80	115	101	120	105
80	115	90	120	90
100	137	117	149	129
100	137	115	149	115
125	166	146	175	155
125	166	141	175	141
150	191	171	203	183
150	191	169	203	169
175	223	203	232	213
175	223	195	233	195
200	249	229	259	239
200	249	220	259	220
225	276	256	286	266
225	276	256	286	246
250	303	283	312	292
250	303	274	312	274
300	356	336	363	343
300	356	325	363	325
350	406	386	421	395
350	406	361	421	382
400	456	436	473	447
400	456	407	473	407
450	509	489	523	497
450	509	458	523	458
500	561	541	575	549
500	561	509	575	509
600	661	635	677	651
600	661	620	677	620

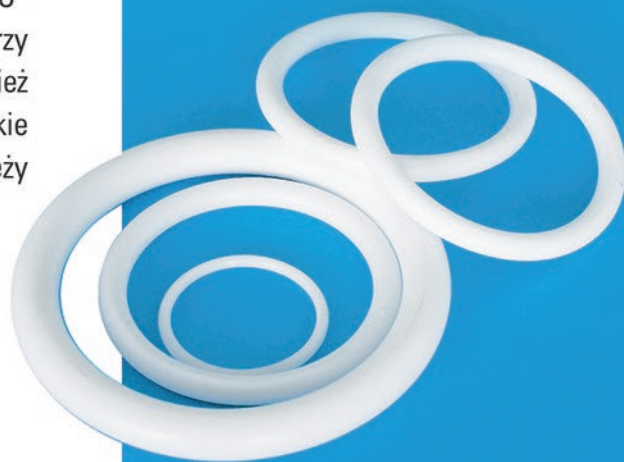
Grubość uszczelki do uzgodnienia z wytwórcą.

Możliwość wykonania innych wymiarów uszczelki po uzgodnieniu z wytwórcą.

Wymiary uszczelki z Tarflenu z napelniającymi (grafit, koks, brąz, szkło) do uzgodnienia z wytwórcą.

6.1. Uszczelki O-ring

Produkowane są pierścienie uszczelniające skrawane typu „O” pełne, o średnicach wewnętrznych D w zakresie 10-200mm, przy średnicy przekroju d w zakresie 2,4-7mm. Istnieje również możliwość wykonania pierścieni z naciętym rowkiem. Wszystkie rodzaje i wymiary pierścieni zalecanych do wykonania zależy przed złożeniem zamówienia ustalić z producentem.



7. WYROBY POROLITOWE

7.1 Płyty

Grubość [mm]	Długość x szerokość [mm]		
	330x200	440x440	800x107
12	1,2	3,5	
20			2,5

Tolerancja wymiarów: $\pm 15\%$

Możliwość wykonania innych wymiarów płyt po uzgodnieniu z wytwórcą.

7.2 Krążki

Średnica [mm]	Grubość [mm]	Masa [kg]
150	8	0,2
188	12	0,3
190	8	0,5
285	12	1

Tolerancja wymiarów: $\pm 15\%$

Możliwość wykonania innych wymiarów płyt po uzgodnieniu z wytwórcą.

7.3 Kołpaki z gwintem

Gwint	Wymiary nominalne [mm]	Masa [kg]
M16 x 1,5	$\phi 25/12 \times 32$	0,012
M10 x 1	$\phi 19/7 \times 45$	0,013

Tolerancja wymiarów: $\pm 10\%$

Możliwość wykonania innych wymiarów kołpaków po uzgodnieniu z wytwórcą.



8. POZOSTAŁE WYROBY GOTOWE

8.1 Odemglacze (demistery)

Demistery są to elementy aparatury chemicznej wykonane z siatki, służące do usunięcia kropli cieczy z gazów lub par na zasadzie kumulacji kropli (koalescencji). W czasie przepływu gazu przez odemglacz mniejsze krople zbijają się w większe i ulegają opadnięciu.



Wkład siatkowy może być wykonany jako samoistny blok lub może być osadzony na konstrukcji stalowej kratowej. Dla średnicy do 800mm możemy nie stosować konstrukcji nośnej, większe demistery powinny być wzmocnione kratownicą, która zapewnia odpowiednią sztywność. W zależności od potrzeb konstrukcja może mieć następujące kształty: okrągły, spiralny, okrągły segmentowy, prostokątny. Demistery są wykonywane na indywidualne zamówienie.

8.2 Wyroby nietypowe

Możemy realizować indywidualne zamówienia naszych Klientów – mamy możliwość wykonywania elementów nietypowych obróbką skrawaniem lub za pomocą plotera. Warunki realizacji takiego zamówienia należy omówić indywidualnie z wytwórcą.

9. PROSZEK PTFE

Typ proszku	Opis proszku	Wielkość ziarna [μm]	Napężenie zrywające, min. [MPa]	Wydłużenie przy zerwaniu, min. [%]
SM1	Do prasowania	40 ± 10	31	230
SM2	Do prasowania	80 ± 20	28	210
SM20	Do prasowania	20 ± 5	43	240
SG1	Granulowany	400 ± 100	30	200
ST1	Do wytłaczania	800 ± 100	30	200
SD	Dyspersyjny	500 ± 50	30	250
D	Dyspersja wodna (50%)	$0,06 \div 0,4$	30	300
DV	Dyspersja wodna (55%)	$0,06 \div 0,4$	30	280

WYROBY TARFLENOWE - PTFE



INBRAS

ul. Transportowca 13

88-100 Inowrocław

☎ tel. 52 52 40 040

☎ tel. 52 52 40 041

@ biuro@inbras.com.pl

Zakład produkcyjny:

**ZAKŁAD PRODUKCJI TWORZYW
KONSTRUKCYJNYCH INBRAS**

ul. E.Kwiatkowskiego 8

33-101 Tarnów

☎ tel. 14 637 27 08

☎ tel. 14 637 27 38

@ tarflen@inbras.com.pl

🌐 www.inbras.com.pl

