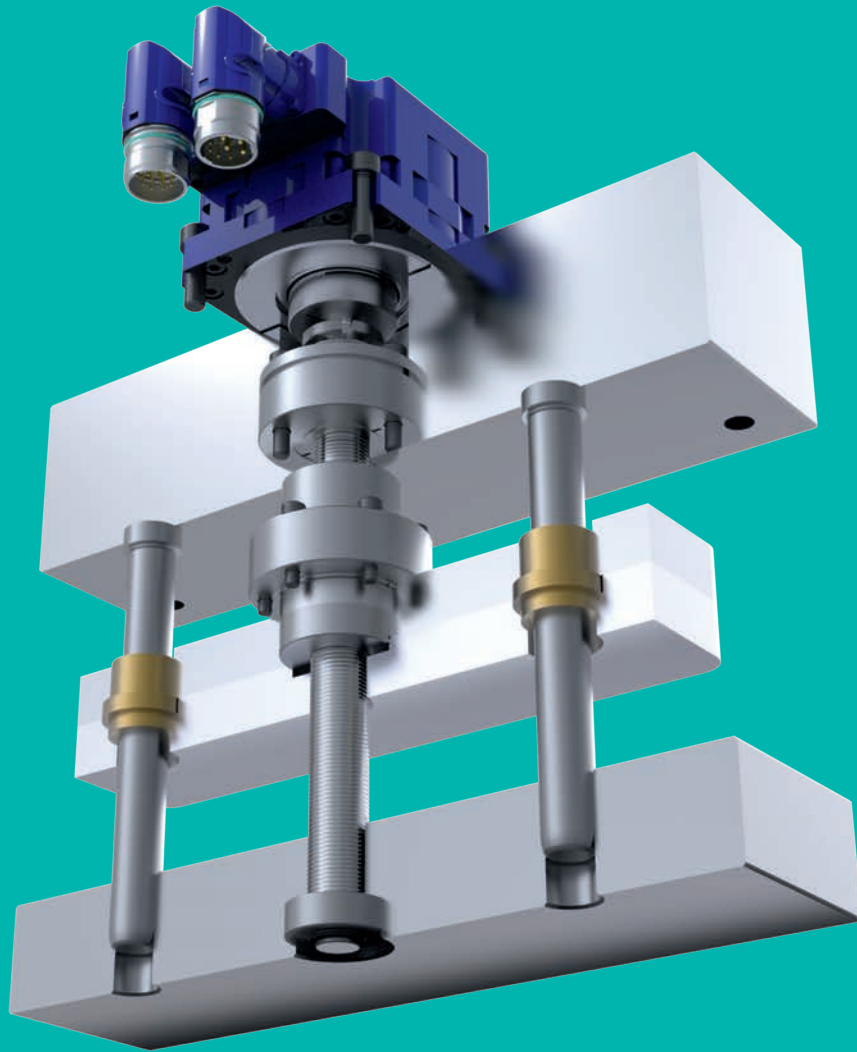


servomold®



Integrierter Linearantrieb

PGT

Die leistungsfähigere Alternative zum Hydraulikzylinder



Motion
for
creation

Servomold

Erfahrene Partner und Innovatoren für die medizinische und pharmazeutische Fertigungsindustrie.

› Über 25 Jahre Erfahrung

Nachweis einer bewährten Erfolgsbilanz in der Branche.

› In Privatbesitz

Flexibilität in der Entscheidungsfindung, schnelle Reaktionen auf Marktveränderungen, starker Fokus auf langfristige Kundenbeziehungen.

› Kooperative Partnerschaften

Langfristige Beziehungen zu Kunden und Partnern für gemeinsames Wachstum und Erfolg.

› Volle Einsatzbereitschaft

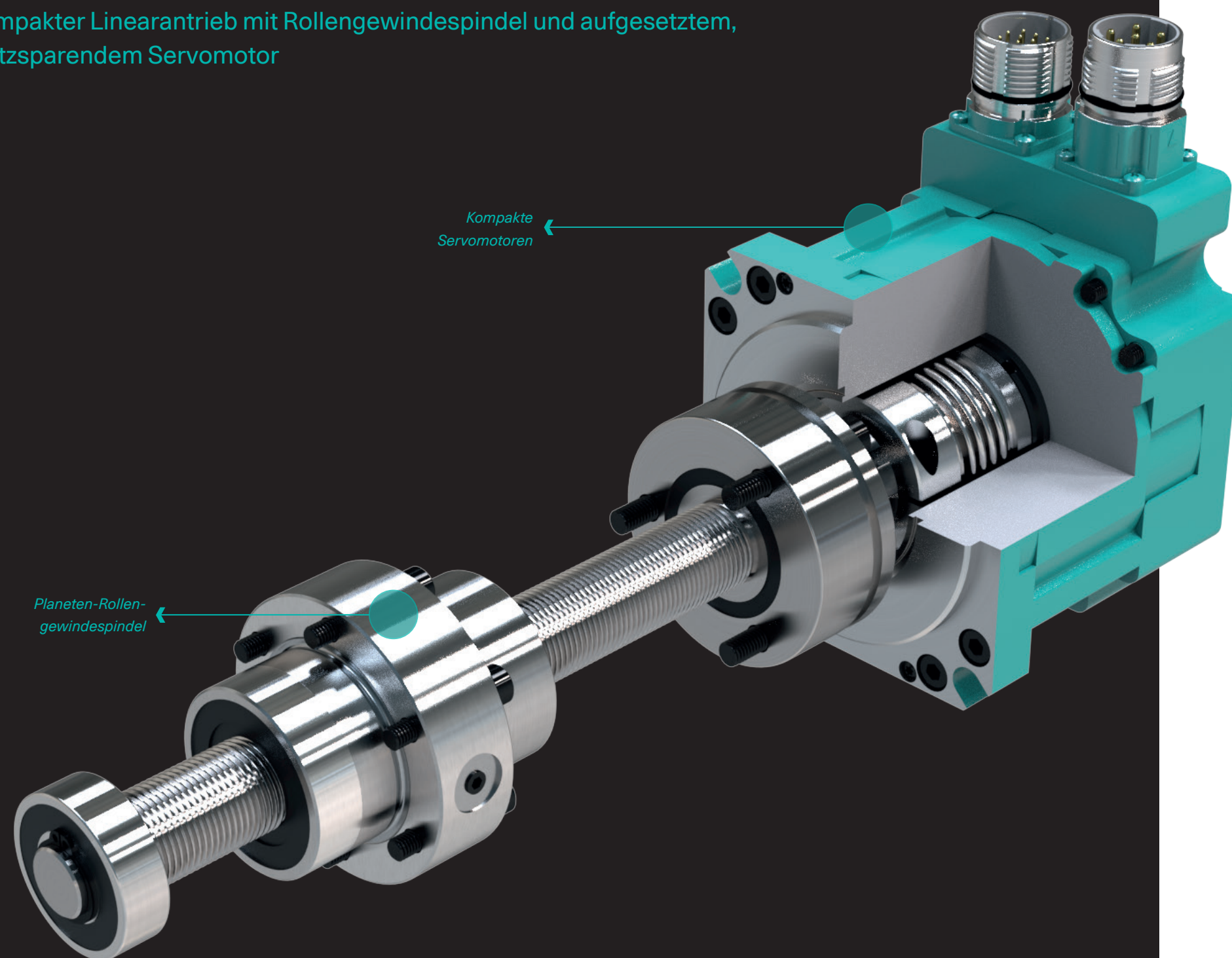
Für effiziente, anwendungsorientierte Lösungen.



Bianca und Thomas Meister, Geschäftsleitung

Produkthighlights PGT

Kompakter Linearantrieb mit Rollengewindespindel und aufgesetztem, platzsparendem Servomotor



Leistungsumfang

- Spindellängen von 250 bis 3000 mm
- Lagegeber-System Resolver oder Absolutwertgeber / optional mit Motorbremse
- Besonders geräuscharmer Lauf und hohe Verfahrgeschwindigkeiten
- Große Anzahl von Kontaktpunkten ermöglicht kompakte Bauweise und lange Lebensdauer
- Hohe Tragzahlen, hoher Wirkungsgrad und hohe Positioniergenauigkeit

PGT

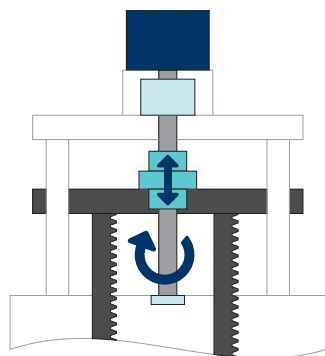
Der vollintegrierte Planetenrollengewindetrieb (PGT) ermöglicht translatorische Bewegungen mit Hublängen bis 1000 mm. Der Linear-aktuator mit separatem Servomotor stellt für Hubplatten- oder Zahnstangenbewegungen eine leistungsstarke, energieeffiziente und saubere Alternative zum Hydraulik- oder Pneumatikzylinder dar.

Servo MoldControl

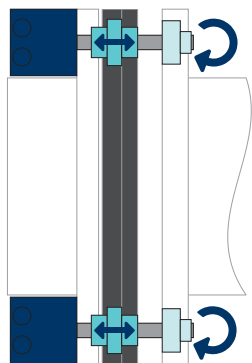
Die MoldControl-Geräte inklusive Touchpanel bieten ein innovatives Bedienkonzept, bei dem alle wichtigen Parameter und Funktionen übersichtlich angezeigt und schnell zugänglich sind.



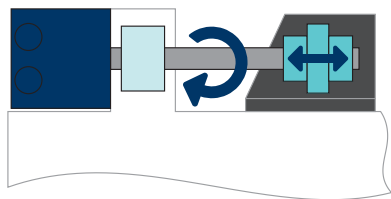
Linearantrieb – vollintegriert



Zahnstangenbewegungen



Plattenbewegungen

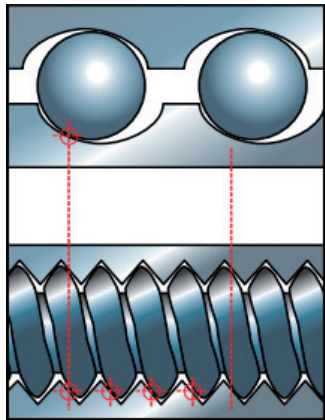


Schieberbewegungen

Planeten-Rollengewindespindel

Im Vergleich zu Kugelgewindespindeln hat die Rollengewindespindel viel mehr Kontaktpunkte. Damit lassen sich wesentlich höhere Lasten bei größerer Steifigkeit übertragen.

- Vorteile:**
- › Kompaktere Abmessungen
 - › Hohe Kräfte und Geschwindigkeiten
 - › Hohe Lebensdauer (ca. 15fach zur KGS)



PGT Varianten

Servo-Linearaktuator Planetenrollengewindetrieb – technische Details

Variante	PGT 20x05			PGT 30x05	PGT 30x10	PGT 39x05	PGT 39x10
Servomotor ICM	09J	09N	09N	09N	14N	14N	14N
max. Schubkraft [kN]	5	8	11	16	20	24	30
max. Geschwindigkeit [mm/s]	300	300	300	300	500	250	450
Lagertyp*	LBE	LBE	FLE 20 x 52	FLE 20 x 52	FLE 30 x 72	FLE 30 x 72	FLE 30 x 72
Dyn. Tragzahl C [kN]	18	42	54	54	98	98	98
Abmessungen / Inkl. Lagerung [mm]	ca. 145 x 145 x 150	ca. 145 x 145 x 170	ca. 145 x 145 x 185	ca. 145 x 145 x 185	ca. 170 x 170 x 280	ca. 170 x 170 x 280	ca. 170 x 170 x 280
Mutternlänge [mm]	65	65	65	85	85	100	100

* LBE = Lagerbaugruppe "Einzel" // LBD = Lagerbaugruppe "Doppel" // FLE = Flanschlagereinheit

Einbaubeispiel

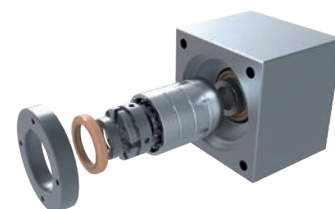
Die Lagerpositionen können je nach Einbausituation variiert werden



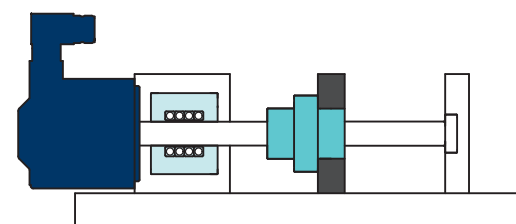
LBE



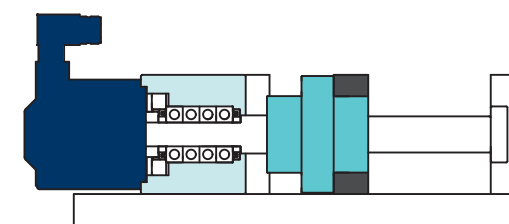
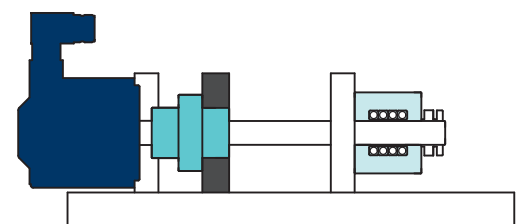
LBD



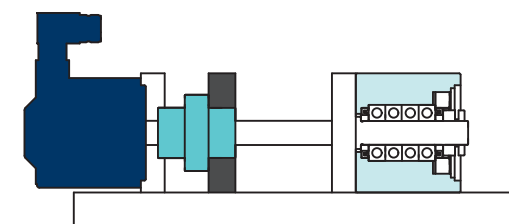
FLE



Lagerbaugruppe "Einzel / Doppel"



Flanschlagerereinheit

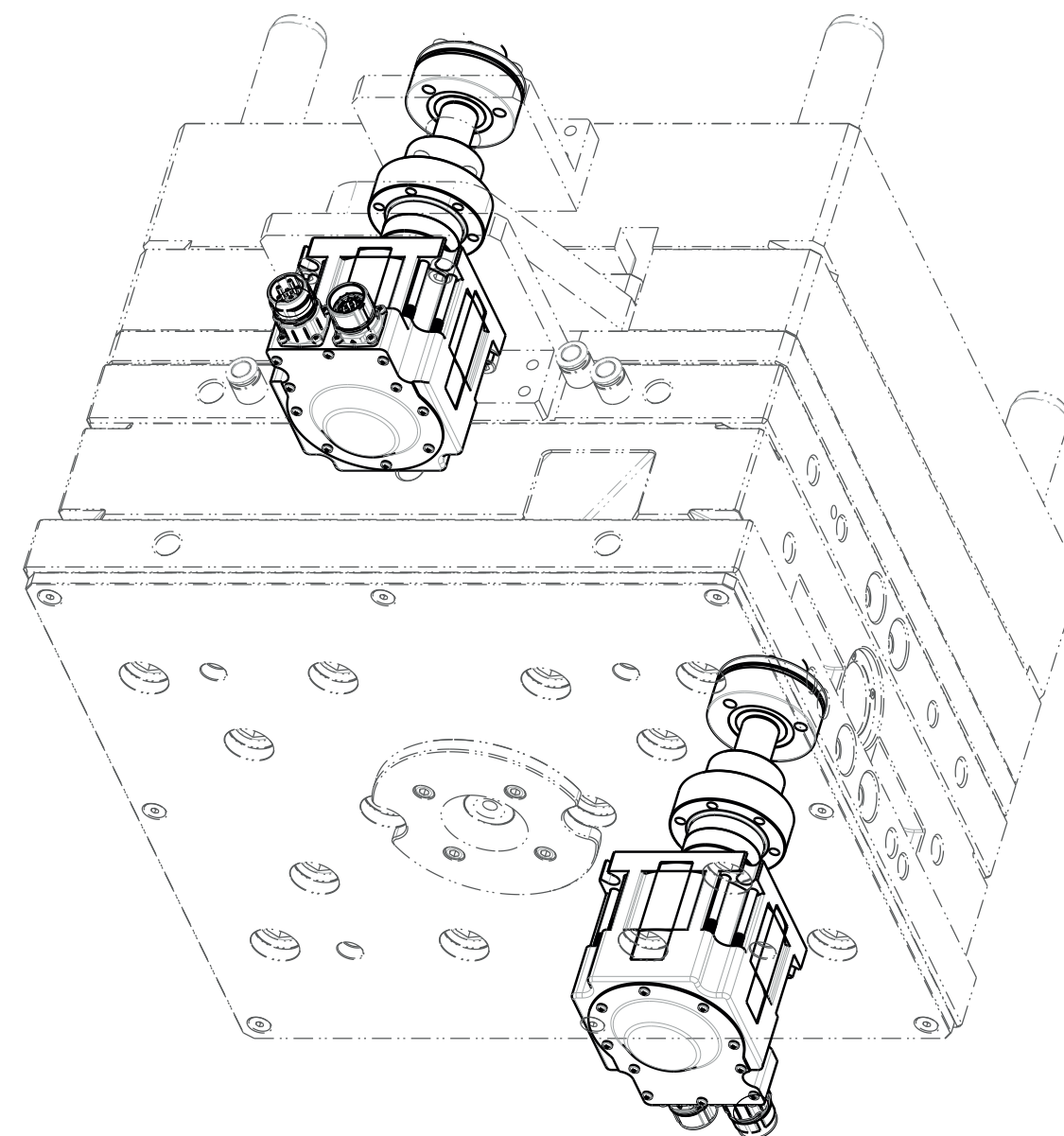


Wichtig

Je nach Anwendungsfall muss eine nicht nutzbare Länge von 40 mm als Zugabe zur Spindellänge berücksichtigt werden.

Spindellänge = Mutternlänge + 40 mm + Hub

Referenzen



Konrad Häupler GmbH & Co. KG
Auswerferplatte

WILD & KÜPFER

» An unserem hochmodernen Standort in Schmerikon investieren wir kontinuierlich in Spitzentechnologie und Spitzenleistung – deshalb waren wir auch Anwender der ersten Stunde und setzen seither auf die Servomold-Technologie. «

*Daniel Wild, CTO
Wild & Küpfer, Schmerikon – Schweiz*

IGS GeboJagema

» Unser starker Fokus auf Spritzgießwerkzeuge für die Medizinbranche erfordert den Einsatz sauberer und nachhaltiger Technologien, wie sie durch Servosysteme ermöglicht werden. Mit Servomold als Partner setzen wir bewusst auf ein eigentümergeführtes Unternehmen mit klarer Ausrichtung, starkem Teamgeist und Innovationskraft. Dies entspricht der zentralen DNA von IGS GeboJagema. «

*Rob Doorakkers, CIO
IGS GeboJagema – Niederlande*

BRAUN®

» Wir haben uns auf die Fahne geschrieben, unsere Kunden bei der Steigerung ihrer Produktionseffizienz und der Implementierung nachhaltigerer Produktionsprozesse zu unterstützen. Deshalb vertrauen wir seit 2014 in mehr als 25 Projekten strategisch auf Servomold-Systemkomponenten und Steuerungen. «

*ppa. Volker Dreher, Leiter Prozesstechnik
Braunform – Bahligen*

Aptar pharma

» Mit Servomold-Systemkomponenten realisieren wir langlebige, wartungsarme und hocheffiziente Werkzeuge. Darüber hinaus ist die professionelle Unterstützung eines hochmotivierten Teams für uns der Hauptgrund für die langjährige, kooperative Partnerschaft. «

*Volker Kiene, Teamlead Project Management Industrialization Moulds
Aptar – Radolfzell*

FRESENIUS KABI

» Die entscheidenden Faktoren für uns sind die Benutzerfreundlichkeit, Sicherheit und die individuelle Anpassbarkeit der Servomold-Steuerungen an unsere Prozesse. Mit der einzigartigen Technologie und umfassenden Unterstützung bietet Servomold das beste Konzept, das derzeit für den Einsatz von Servomotoren in Spritzgießwerkzeugen verfügbar ist. «

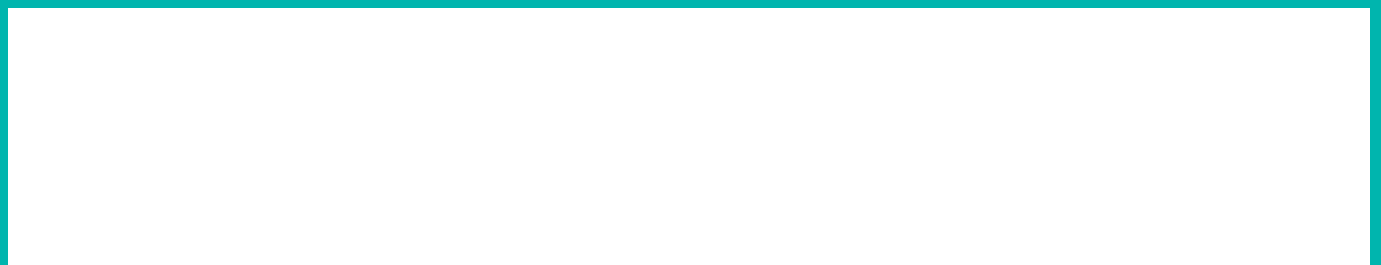
*Thomas Rübsam, Senior Director Technology, Werksleiter, Mihla Competence
Center Injection Molding, Pharmaceuticals and Devices Division
Fresenius Kabi – Mihla*

Röchling

» Servomold ist für uns der De-facto-Standard in der Servo-Automatisierung von Spritzgießwerkzeugen. Höchste Produktionssicherheit und Performance, eine ausgereifte Technologie und ein hervorragender Service sprechen für sich. «

*Christopher Heyd, Manager Tool Shop
Röchling Medical – Brensbach*

Distribution



Servomold GmbH & Co. KG
Gewerbepark Gräsig 72
64711 Erbach | Germany



T +49 (0) 6062 80933-0
E info@servomold.com
W www.servomold.com