

servomold®



Kompakte Drehkühlung mit Gleitringdichtung – für rotierende Kerne

SDG

Voll integrierbare Kühlungslösung / kleine und kompakte Bauweise /
Temperaturen bis 90 °C / Druck bis 5 bar / variabler Kühlrohrdurchmesser
von 2 bis 10 mm möglich / unterschiedliche Anschlussvarianten verfügbar



Motion
for
creation

Servomold

Erfahrene Partner und Innovatoren für die medizinische und pharmazeutische Fertigungsindustrie.

› Über 25 Jahre Erfahrung

Nachweis einer bewährten Erfolgsbilanz in der Branche.

› In Privatbesitz

Flexibilität in der Entscheidungsfindung, schnelle Reaktionen auf Marktveränderungen, starker Fokus auf langfristige Kundenbeziehungen.

› Kooperative Partnerschaften

Langfristige Beziehungen zu Kunden und Partnern für gemeinsames Wachstum und Erfolg.

› Volle Einsatzbereitschaft

Für effiziente, anwendungsorientierte Lösungen.



Bianca und Thomas Meister, Geschäftsleitung

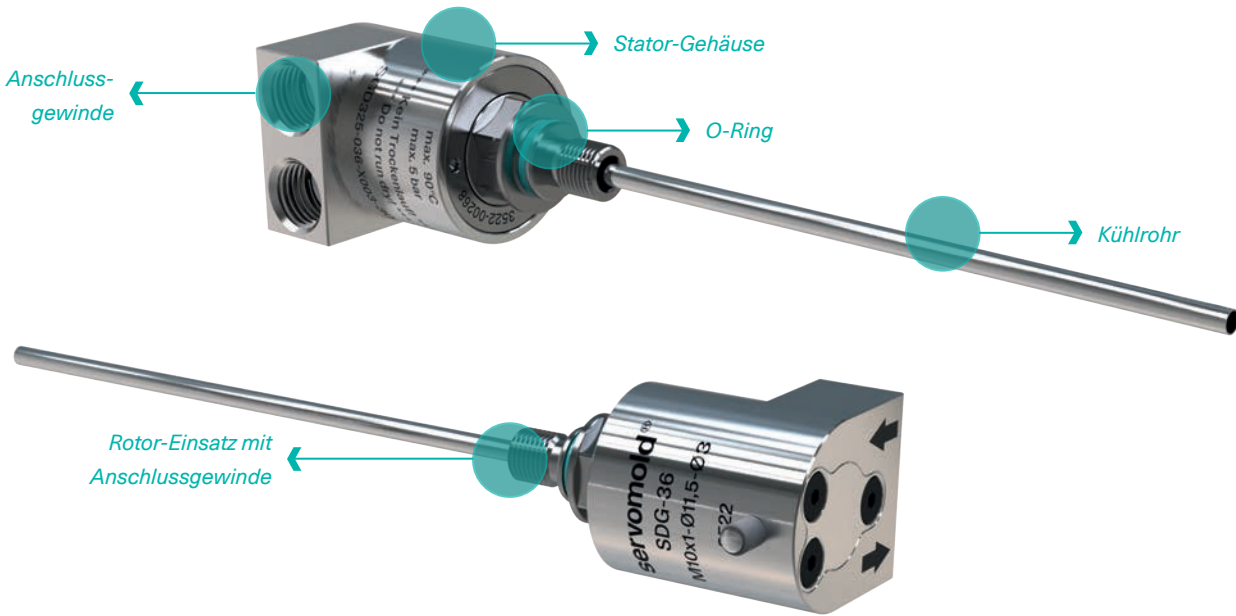
SDG Varianten

Gewindekernkühlung – technische Details

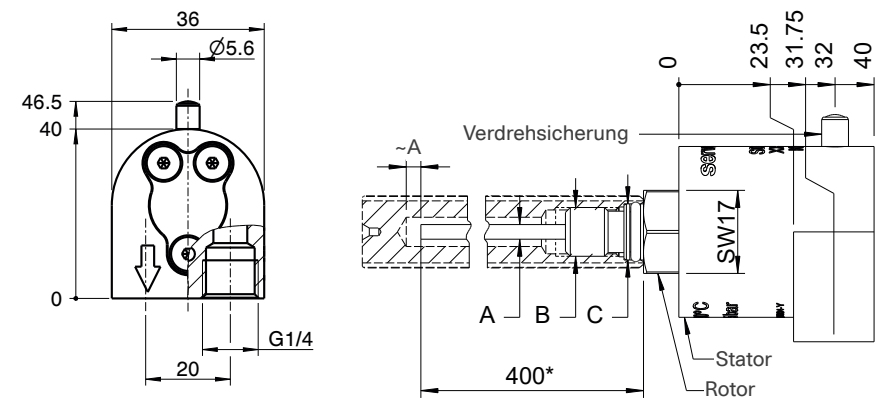
- › Standard-Lieferlänge, Sonderlänge auf Anfrage.
- › Durchmesser für optimalen Durchfluss abhängig vom Kühlrohrdurchmesser wählen.

Variante		SDG-36	SDG-36	SDG-36	SDG-36	SDG-45	SDG-45
		M10x1- Ø11,5-A	M10x1- Ø14-A	M16x1- Ø20-A	G1/4"-A	M18x1- Ø22-A	M20x1- Ø24-A
		radiale Abdichtung	radiale Abdichtung	radiale Abdichtung	axiale Abdichtung	radiale Abdichtung	radiale Abdichtung
Anschlussdetail	C	Ø11,5 H7 / g6	Ø14 H7 / g6	Ø20 H7 / g6	-	Ø22 H7 / g6	Ø24 H7 / g6
Standardrohr Ø [mm]	A	Ø3	Ø3 / Ø4	Ø3 / Ø4 / Ø6	Ø3 / Ø4 / Ø6	Ø6 / Ø8	Ø6 / Ø8 / Ø10
Sonderrohr Ø [mm]	A	> Ø 2 <= Ø 3	> Ø 2 <= Ø 4	> Ø 2 <= Ø 6	> Ø 2 <= Ø 6	> Ø 6 <= Ø 8	> Ø 6 <= Ø 10
Anschlussgewinde Rotor	B	M 10x1	M 10x1	M 16x1	G 1/4"	M 18x1	M 20x1
O-Ring Ø Rotor		Ø8x2	Ø10,5x2	Ø16x2	Ø11x1,8	Ø18x2	Ø20x2
Einsatz in Servomold Systemgröße		35	40/45	50/60	50/60	>=70	>=70

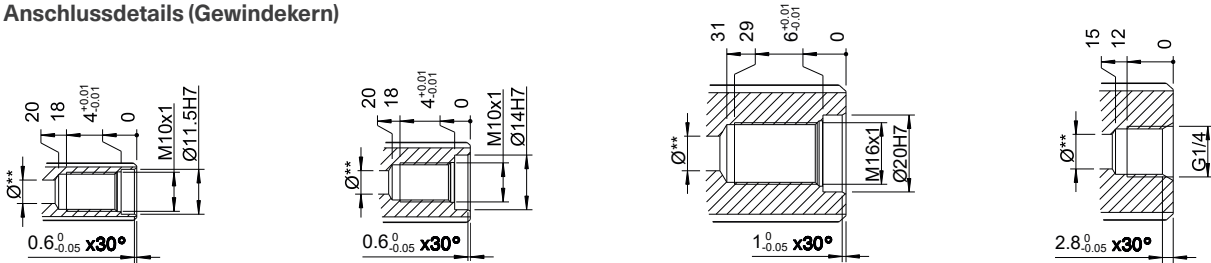
Beispiel Bestellnummer:
SDG-36-M16x1-20-6 oder SDG-45-M18x1-22-8 (Systemgröße-Anschlussgewinde-Anschlussdetail-Rohrdurchmesser)



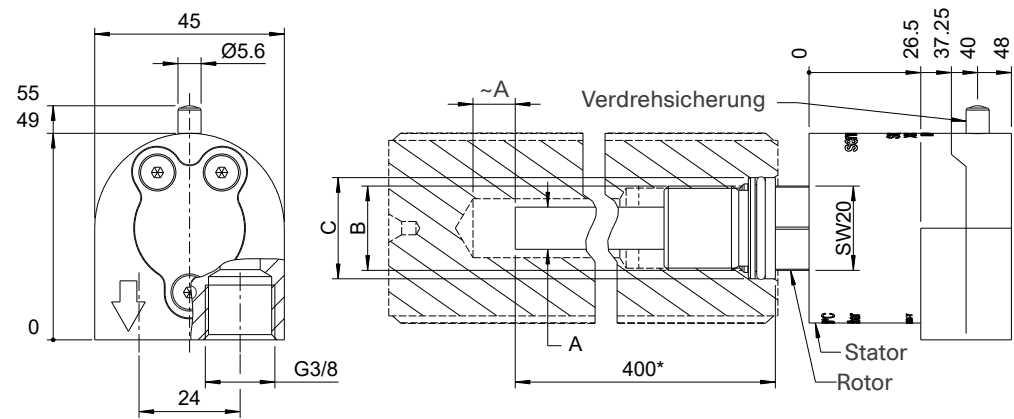
SDG-36



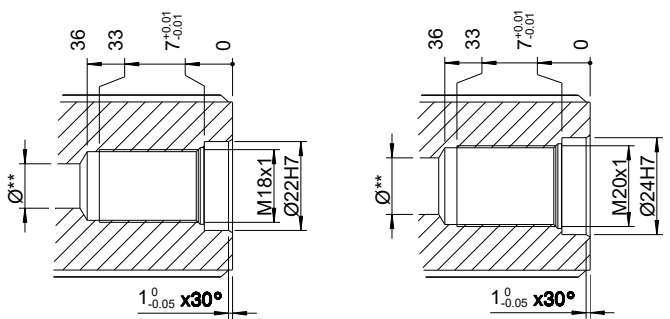
Anschlussdetails (Gewindekern)



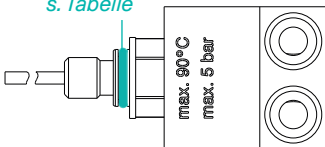
SDG-45



Anschlussdetails (Gewindekern)

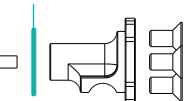


O-Ring Rotor:
s. Tabelle



O-Ring Stator:

SDG-36=Ø14,5x1, SDG-45=Ø22,5x1

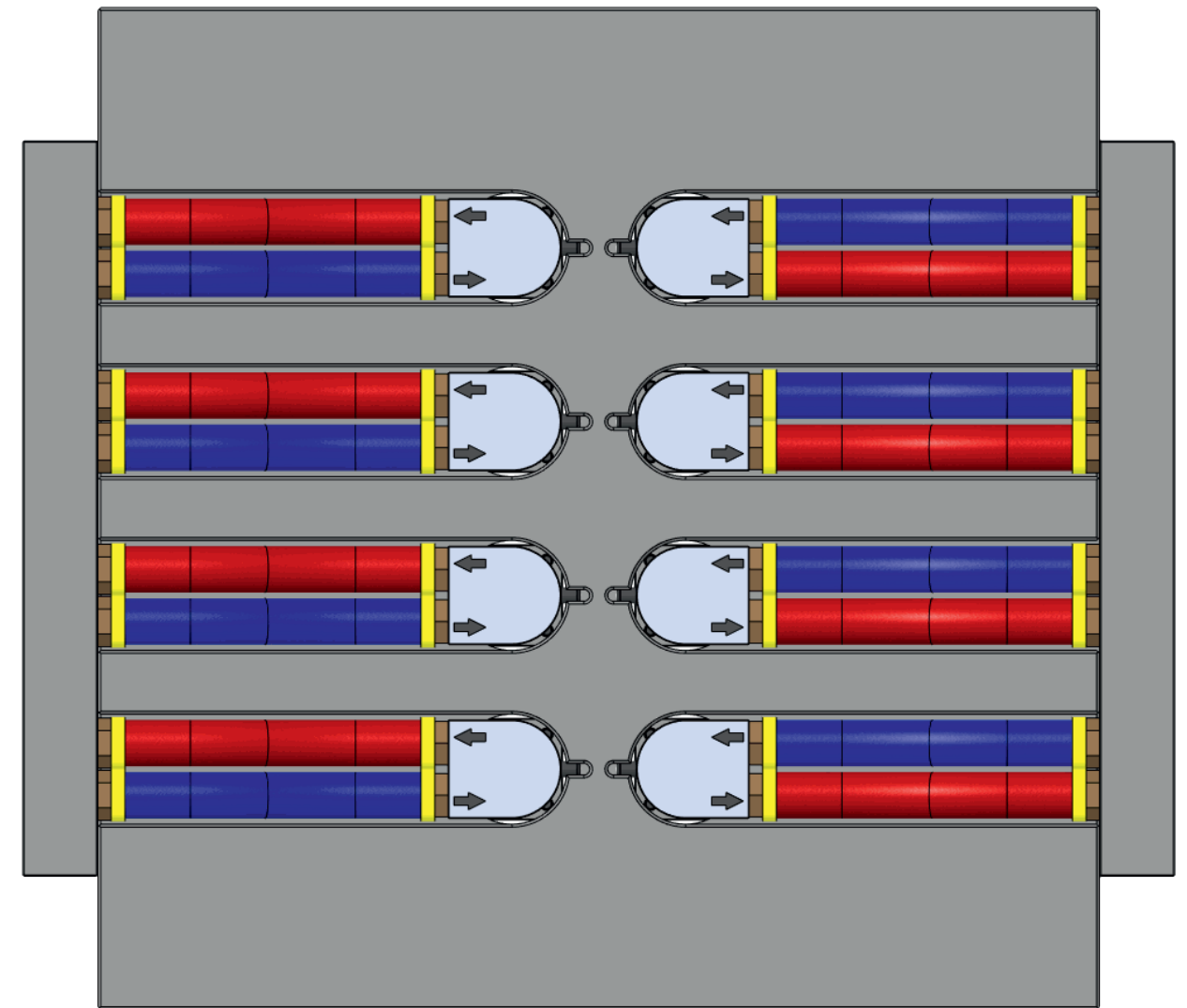
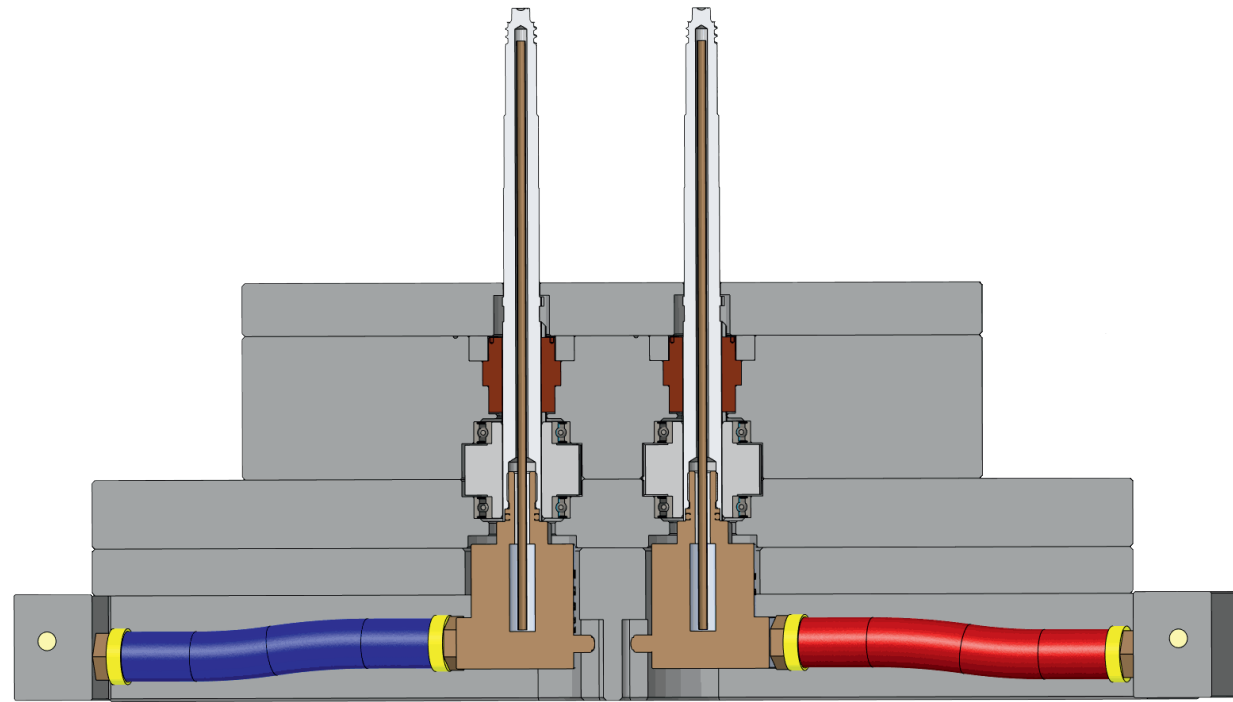


Wichtig

- › Kein Trockenlauf!
- › Unbedingt auf gefiltertes Wasser achten!
- › O-Ring regelmäßig prüfen!
- › Anzugsdrehmoment Rotor 10 Nm!
- › Schraubensicherung mittelfest für Rotor verwenden!

Umgebungsbedingungen	
Kühlmedium	Wasser
Kühlmitteltemperatur	max. 90 °C
Betriebsdruck	max. 5 bar

Einbaubeispiel



WILD & KÜPFER

» An unserem hochmodernen Standort in Schmerikon investieren wir kontinuierlich in Spitzentechnologie und Spitzenleistung – deshalb waren wir auch Anwender der ersten Stunde und setzen seither auf die Servomold-Technologie. «

*Daniel Wild, CTO
Wild & Küpfer, Schmerikon – Schweiz*

IGS GeboJagema

» Unser starker Fokus auf Spritzgießwerkzeuge für die Medizinbranche erfordert den Einsatz sauberer und nachhaltiger Technologien, wie sie durch Servosysteme ermöglicht werden. Mit Servomold als Partner setzen wir bewusst auf ein eigentümergeführtes Unternehmen mit klarer Ausrichtung, starkem Teamgeist und Innovationskraft. Dies entspricht der zentralen DNA von IGS GeboJagema. «

*Rob Doorakkers, CIO
IGS GeboJagema – Niederlande*

BRAUN®

» Wir haben uns auf die Fahne geschrieben, unsere Kunden bei der Steigerung ihrer Produktionseffizienz und der Implementierung nachhaltigerer Produktionsprozesse zu unterstützen. Deshalb vertrauen wir seit 2014 in mehr als 25 Projekten strategisch auf Servomold-Systemkomponenten und Steuerungen. «

*ppa. Volker Dreher, Leiter Prozesstechnik
Braunform – Bahligen*

Aptar pharma

» Mit Servomold-Systemkomponenten realisieren wir langlebige, wartungsarme und hocheffiziente Werkzeuge. Darüber hinaus ist die professionelle Unterstützung eines hochmotivierten Teams für uns der Hauptgrund für die langjährige, kooperative Partnerschaft. «

*Volker Kiene, Teamlead Project Management Industrialization Moulds
Aptar – Radolfzell*

FRESENIUS KABI

» Die entscheidenden Faktoren für uns sind die Benutzerfreundlichkeit, Sicherheit und die individuelle Anpassbarkeit der Servomold-Steuerungen an unsere Prozesse. Mit der einzigartigen Technologie und umfassenden Unterstützung bietet Servomold das beste Konzept, das derzeit für den Einsatz von Servomotoren in Spritzgießwerkzeugen verfügbar ist. «

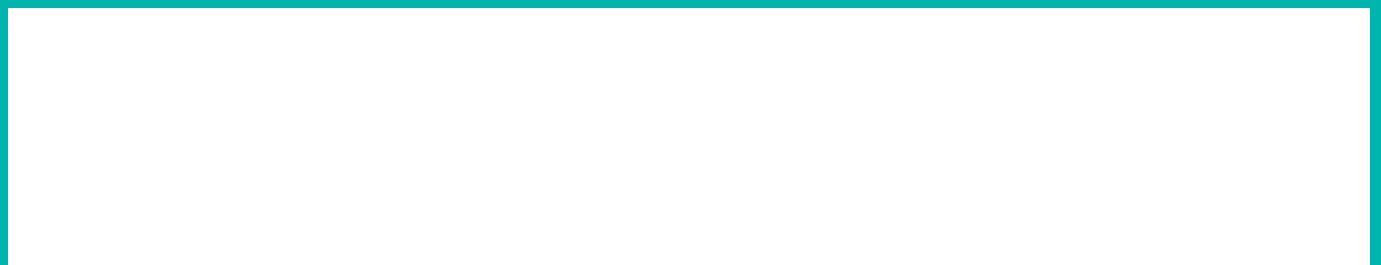
*Thomas Rübsam, Senior Director Technology, Werksleiter, Mihla Competence
Center Injection Molding, Pharmaceuticals and Devices Division
Fresenius Kabi – Mihla*

Röchling

» Servomold ist für uns der De-facto-Standard in der Servo-Automatisierung von Spritzgießwerkzeugen. Höchste Produktionssicherheit und Performance, eine ausgereifte Technologie und ein hervorragender Service sprechen für sich. «

*Christopher Heyd, Manager Tool Shop
Röchling Medical – Brensbach*

Distribution



Servomold GmbH & Co. KG
Gewerbepark Gräsig 72
64711 Erbach | Germany



T +49 (0) 6062 80933-0
E info@servomold.com
W www.servomold.com